

# 建设项目环境影响登记表

项目名称： 年产 30 万套汽车配件建设项目

建设单位： 宁波驰翔汽车部件有限公司

编制单位：浙江杜金环境科技有限公司

编制日期：2020 年 10 月

# 关于要求宁波驰翔汽车部件有限公司年产 30 万套汽车配件建设项目备案的申请报告

宁波市生态环境局：

宁波驰翔汽车部件有限公司位于浙江省宁波市宁海县强蛟镇上浦工业区(总用地面积 3.5 亩)，主要经营范围为汽车配件制造、加工。项目总投资 300 万元，购买冲床、圆锯机和液压机等设备，生产汽车配件。项目建成后将形成年产 30 万套汽车配件的生产能力。

我公司已填写了《宁波驰翔汽车部件有限公司年产 30 万套汽车配件建设项目环境影响登记表》，现把报告提交你局。特此报告，请审查。

望予以批准同意！

附：《宁波驰翔汽车部件有限公司年产 30 万套汽车配件建设项目环境影响登记表》

企业名称：宁波驰翔汽车部件有限公司

联系人：

联系电话：

2020 年 月 日

## 建设项目环境影响登记表

备案号：

填报日期：

项目名称	年产 30 万套汽车配件建设项目		
建设地点	宁海县强蛟镇上蒲工业区	建筑面积(m <sup>2</sup> )	1867
建设单位	宁波驰翔汽车部件有限公司	法定代表人或者主要负责人	***
联系人	***	联系电话	***
项目投资(万元)	300	环保投资(万元)	10
拟投入生产运营日期	/		
项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		
备案依据	<p>根据《中华人民共和国环境保护法》及国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定，该项目应进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》以及《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定》，本项目属于“二十五、汽车制造业；71、汽车制造”，该类别中“整车制造（仅组装的除外）；发动机生产；有电镀或喷漆工艺且年用油性漆量（含稀释剂）10 吨及以上的零部件生产”编制报告书。“其他”编制报告表。本项目不涉及整车制造和发动机生产，无喷漆工艺，电镀为外协加工，故为类目中的“其他”，因此本项目需编制环境影响报告表。</p> <p>根据《宁海经济开发区宁东新城(核心区块)“区域环评+环境标准”改革实施方案》(宁政办发〔2018〕65 号文件)，在“区域环评”范围内的可降低环评等级(除环评审批负面清单内的项目)，故本项目可降级编制环境影响登记表。</p>		
建设内容及规模	<p>宁波驰翔汽车部件有限公司位于浙江省宁波市宁海县强蛟镇上蒲工业区(总用地面积 3.5 亩)，主要经营范围为汽车配件制造、加工。项目总投资 300 万元，购买冲床、圆锯机和液压机等设备，生产汽车配件。项目建成后将形成</p>		

	年产 30 万套汽车配件的生产能力。		
主要环境影响	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水： <input checked="" type="checkbox"/> 生活废水 <input type="checkbox"/> 生产废水 <input checked="" type="checkbox"/> 固废 <input checked="" type="checkbox"/> 噪声 <input type="checkbox"/> 生态影响 <input type="checkbox"/> 辐射环境影响	采取的环保措施及排放去向	<input checked="" type="checkbox"/> 有环保措施： (1)废气：焊接烟尘经集气罩收集后通过不低于 15m 排气筒(DA001)高空排放，可达《大气污染物排放标准》(GB16297-1996)的二级排放标准。 (2)废水：近期，项目生活污水经地埋式有动力生活污水处理设施处理达到《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)中的道路清洗、消防标准后回用于道路清扫；远期，待项目所在地具备纳管条件后，生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氨氮、总磷达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)B 级标准)后，纳入市政污水管网，最终经宁海县临港污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放至团结塘出海口。 (3)固废：生活垃圾收集后委托环卫部门定期清运；金属边角料、废焊渣、废包装材料收集后外售综合利用。 (4)噪声：①高噪声设备底部设减震基础；②合理布置生产区域，将主要的高噪声生产设备尽量靠近厂房中部布置，并借助厂房墙体及设置隔声门窗，加强隔声效果；③加强设备维护，保持其良好的运行效果。

<p>主要污染物排放量</p>	<p>(1)废气：颗粒物排放量为 0.03t/a。</p> <p>(2)废水：生活污水产生量为 893t/a，近期，COD<sub>Cr</sub>、氨氮的排放量均为 0t/a；          远期，污染物排放量为 COD<sub>Cr</sub>0.045t/a、氨氮 0.004t/a。</p>
<p>项目建设与环境标准          相符合分析结论</p>	<p>对照《宁海县环境功能区划》、《产业结构调整指导目录(2019 年本)》，本项目均符合相关要求。</p>

### 建设项目环境影响登记表(表一)

项目名称	年产 30 万套汽车配件建设项目	总投资	300 万元		
建设单位	宁波驰翔汽车部件有限公司	建设地点	宁海县强蛟镇上蒲工业区		
行业代码	C3670 汽车零部件及配件制造	建设性质	新建		
立项审批部门	宁海县经济和信息化局	项目代码	2020-330226-36-03-175489		
工程规模	年产 30 万套汽车配件	建筑面积	1867m <sup>2</sup>		
排水去向	雨水：排入市政雨水管网 污水：近期，回用于道路清扫； 远期，排入市政污水管网	环保投资	10 万元		
法人代表	***	联系人	***		
联系电话	***	主要原辅材料用量			
主要产品名称	产量、规模	名称	现状用量	新增用量	总用量
汽车配件	年产 30 万套	二氧化碳	/	130 瓶/a	130 瓶/a
		铝管		900t/a	900t/a
		铁板		1000t/a	1000t/a
		钢管		500t/a	500t/a
		铝板		20t/a	20t/a
		模具		100t/a	100t/a
		白油		5t/a	5t/a
		润滑油		2t/a	2t/a
		焊丝		3t/a	3t/a
		螺帽		5t/a	5t/a
水资源及主要能源消耗					
名称	现状年用量	年增用量		年总用量	
水	/	1050t		1050t	
电	/	10 万度/a		10 万度/a	

## 建设项目环境影响登记表(表二)

<b>项目地理位置示意图：</b> 见附图 1。					
<b>项目周边环境示意图：</b> 见附图 2。					
<b>项目平面布置示意图：</b> 见附图 3。					
<b>宁海湾循环经济开发区控制性详细规划图：</b> 见附图 4。					
<b>环境功能区划及相符性分析：</b> 根据《浙江省人民政府关于浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案的批复》(浙政函[2020]41 号)可知，待《浙江省“三线一单”生态环境分区管控方案》发布实施后，《浙江省环境功能区划》不再执行。但《宁海县“三线一单”生态环境分区管控方案》尚未发布，因此本项目仍然参照《宁海县环境功能区划》执行。  根据宁海县环境功能区划，本项目所在地属于强蛟环境优化准入区(0226-V-0-2)。					
<b>表 2-1 本项目环境功能区划一览表</b>					
一、基本概况	名称	强蛟环境优化准入区		功能区编号	0226-V-0-2
	类型	环境优化准入区	面积	12.61 平方公里	
	位置	位于宁海北部的强蛟半岛，作为宁海县北部临港工业基地，依托国华电厂主要发展电力配套、建材(石膏、水泥)等电厂下游企业，打造以国华电厂为龙头的宁海湾循环经济开发区。			
二、环境功能定位与目标	主导环境功能	保障工业企业的正常生产环境，并优化产业发展。			
	环境质量目标	1、环境空气质量达到《环境空气质量标准》二级标准； 2、地表水环境质量达到《地表水环境质量标准》III类标准或达到相应地表水环境功能区要求； 3、声环境质量达到 3 类标准或声环境功能区要求； 4、土壤环境质量达到《土壤环境质量标准》相关要求。			
	生态保护目标	城镇人均公共绿地面积不小于 12 平方米/人。			

<p>三、管控措施</p>	<p>1、禁止新建、扩建三类工业项目，鼓励对三类工业项目进行淘汰和提升改造；</p> <p>2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平需达到同行业国内先进水平；</p> <p>3、严格实施污染物总量控制制度，根据环境功能目标实现情况，编制实施重点污染物减排计划，削减污染物排放总量；</p> <p>4、优化居住区与工业功能区布局，在居住区和工业功能区、工业企业之间设置隔离带，确保人居环境安全；</p> <p>5、禁止畜禽养殖；</p> <p>6、加强土壤和地下水污染防治与修复；</p> <p>7、最大限度保留区内原有自然生态系统，保护好河湖湿地生境，禁止未经法定许可占用水域；除防洪、重要航道必须的护岸外，禁止非生态型河湖堤岸改造；建设项目不得影响河道自然形态和河湖水生态(环境)功能。</p>
<p>四、负面清单</p>	<p>禁止发展的二类工业项目包括：129、洗选、配煤；131、型煤、水煤浆生产。</p> <p>禁止发展的三类工业项目包括：20、纺织品制造(有染整工段的)等重污染行业项目；22、皮革、毛皮、羽毛(绒)制品(制革、毛皮鞣制)；28、纸浆、溶解浆、纤维浆等制造，造纸(含废纸造纸)；33、原油加工、天然气加工、油母页岩提炼原油、煤制原油、生物制油及其他石油制品；34、煤化工(含煤炭液化、气化)；35、炼焦、煤炭热解、电石；36、基本化学原料制造；农药制造；涂料、染料、颜料、油墨及其类似产品制造；合成材料制造；专用化学品制造；炸药、火工及焰火产品制造；水处理剂等制造。(除单纯混合和分装外的)；37、肥料制造(化学肥料(单纯混合和分装的除外))；39、日用化学品制造(除单纯混合和分装外的)；40、化学药品制造；44、化学纤维制造(除单纯纺丝外的)；45、生物质纤维素乙醇生产；47、塑料制品制造(人造革、发泡胶等涉及有毒原材料的；以再生塑料为原料的)；55、耐火材料及其制品中的石棉制品；56、石墨及其非金属矿物制品中的石墨、碳素；58、炼铁、球团、烧结；59、炼钢。</p>
<p><b>相符性分析：</b>本项目主要生产汽车配件，不属于国家、省、市、区(县)落后产能的限制类、淘汰类项目，不在强蛟环境优化准入区(0226-V-0-2)负面清单内，项目实施后污染物排放水平将达到同行业国内先进水平，符合宁海县环境功能区划要求。</p>	
<p><b>工程内容与规模：</b></p> <p>(1)项目由来</p> <p>宁波驰翔汽车部件有限公司位于浙江省宁波市宁海县强蛟镇上浦工业区(总用地面积 3.5 亩)，主要经营范围为汽车配件制造、加工。项目总投资 300 万元，购买冲床、圆锯机和液压机等设备，生产汽车配件。项目建成后将形成年产 30 万套汽车配件的生产能力。</p>	



## (2)主要生产设备

本项目主要生产设备详见表 2-2。

表 2-2 本项目主要生产设备

序号	设备名称	数量	备注
1	圆锯床	5 台	管件切割下料用
2	冲床	28 台	板件冲压成型
3	锯管机	5 台	管件切割下料用
4	液压机	7 台	板件冲压成型
5	剪板机	1 台	板件剪料用
6	摇臂钻	1 台	模具整修用
7	铣床	1 台	
8	车床	1 台	
9	钻床	5 台	管件倒角用
10	磨床	1 台	管件机加工用
11	数控车床	2 台	将管件平头用
12	空压机	3 台	/
13	二氧化碳保护焊机	4 台	管件与螺帽焊接用
14	点焊机	1 台	板材焊接拼装成型
15	自动焊机	1 台	

## (3)主要原辅材料

本项目主要原辅材料见表 2-3。

表 2-3 本项目原辅材料消耗一览表

序号	名称	用量	备注
1	二氧化碳	130 瓶/a	与二氧化碳焊机配合使用，40L/瓶
2	铝管	900t/a	用于立管、外管、内芯制作
3	铁板	1000t/a	用于固定支架、钢套、底板制作，型号为 S600nc, S355nc
4	钢管	500t/a	用于骨架、衬套、钢套、外圈制作，型号为 45#, 120#
5	铝板	20t/a	用于铝支架、铝插片、护板制作
6	模具	100t/a	/
7	白油	5t/a	用于切削
8	润滑油	2t/a	用于设备润滑
9	焊丝	3t/a	用于焊接
10	螺帽	5t/a	零配件

11	水	1050t/a	/
12	电	10 万度/a	/

**原辅材料理化性质：**

**润滑油：**润滑油是用在各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。

**白油：**工业白油是一种高度精炼产品，无色、无味，无毒。可用于化纤合纤等工业，作纺织时的润滑剂、溶剂和冷却剂，可使纤维与织物柔软光亮，还可作为合成树脂和塑料加工等工业中的湿润剂溶剂及润滑剂等。

**二氧化碳：**常温常压下是一种无色无味或无色无嗅（嗅不出味道）而略有酸味的气体，也是一种常见的温室气体，还是空气的组分之一（占大气总体积的 0.03%-0.04%）。在物理性质方面，二氧化碳的沸点为-78.5℃，熔点为-56.6℃，密度比空气密度大（标准条件下），溶于水。

**(4)劳动定员和工作时间**

本项目劳动定员 70 人，年工作时间 300 天，实行昼间 8h 单班制。

**(5)给排水**

①给水：本项目用水由市政自来水管网供水。

②排水：厂区实行雨、污分流，雨水经雨水管道排入附近雨水管网。近期，项目生活污水经地埋式有动力生活污水处理设施处理达到《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)中的道路清洗、消防标准后回用于道路清扫；远期，待项目所在地具备纳管条件后，生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，纳入市政污水管网，最终经宁海县临港污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。

**(6)其他**

厂区不设食宿。

**与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**

本项目为新建项目，因此本项目不存在原有污染情况。

## 建设项目环境影响登记表(表三)

**环境质量标准:**

**1、地表水环境质量标准**

本项目位于宁海县强蛟镇上蒲工业区，该项目附近地表水体为团结塘，根据《浙江省水功能区 水功能区划方案》(2015)中并未划定其功能分区，根据宁波市生态环境局宁海分局管理要求，对县域内未划定水体执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。相关评价因子标准限值见表 3-1。

**表 3-1 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 单位: mg/L(pH 值无量纲)**

项目	pH	BOD <sub>5</sub>	COD <sub>Cr</sub>	高锰酸盐指数	氨氮	总磷
III 类	6~9	≤4	≤20	≤6	≤1.0	≤0.2

为了解项目附近地表水水质环境现状，本环评参考浙江瑞启检测科技有限公司于 2018 年 1 月对项目附近水体团结塘进行监测的数据，具体数据见表 3-2。

**表 3-2 团结塘现状水质监测结果 单位: mg/L(pH 除外)**

监测点位	pH	COD <sub>Mn</sub>	DO	氨氮	总磷
III 类标准值	6~9	≤6	≥5	≤1.0	≤0.2
平均值	-	9.87	10.1	1.36	0.35
均值类别	I	IV	I	IV	V

从监测结果看：项目附近地表水体团结塘监测因子中 COD<sub>Mn</sub>、氨氮、总磷指标均不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准的要求，水质整体为 V 类，现状已不能满足 III 类功能区要求。

根据《宁海县人民政府关于印发宁海县水污染防治行动计划的通知》(宁政发[2017]59 号)，为了切实加大水污染防治力度，全面改善水环境状况，保障全县水生态安全，结合宁海实际，制定本行动计划，具体实施内容为：全面控制水污染物排放，推动经济发展绿色化，加强水资源保护和节约，保障生态环境安全，严格环境执法监管，增强市场机制作用，强化环保科技支撑，切实加强水环境管理和责任落实，强化公众参与和社会监督，力争到 2020 年实现全县水环境质量的进一步改善，水质优良断面(达到或优于 III 类)比例达到 100%，功能区达标断面比例为 100%，县级以上集中式饮用水水源地水质达标率持续保持 100%，乡镇

环境质量标准

级集中式饮用水水源地水质达标率达到 97%以上，地下水和近岸海域水质保持稳定，完成主要水污染物总量控制目标任务。

## 2、大气环境质量标准

根据《宁波市环境空气质量功能区划分技术报告》，项目所在地属二类区，常规污染物环境质量标准浓度限值执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准，具体排放标准见表 3-3。

表 3-3 环境空气质量标准

序号	污染物名称	平均时间	浓度限值	单位	选用标准
1	SO <sub>2</sub>	年平均	60	μg/m <sup>3</sup>	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准
		日平均	150		
		1 小时平均	500		
2	NO <sub>2</sub>	年平均	40		
		日平均	80		
		1 小时平均	200		
3	PM <sub>10</sub>	年平均	70		
		日平均	150		
4	O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均	160		
		1 小时平均	20		
5	CO	24 小时平均	4	mg/m <sup>3</sup>	
		1 小时平均	10		
6	TSP	年平均	200	μg/m <sup>3</sup>	
		日平均	300		
7	NO <sub>x</sub>	年平均	50		
		24 小时平均	100		
		1 小时平均	250		

根据《宁海县环境质量公报 2019 年》(宁海县政府信息公开 2019 年)公布的宁海城区的环境空气质量情况见下表 3-4。

表 3-4 区域环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度	标准限值	占标率	达标情
		μg/m <sup>3</sup>	μg/m <sup>3</sup>	%	况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	11	60	18.3	达标
	日均值第 98 百分位数	14	150	9.3	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	23	40	57.5	达标

	日均值第 98 百分位数	49	80	61.3	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	43	70	61.4	达标
	日均值第 95 百分位数	97	150	64.7	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	27	35	77.1	达标
	日均值第 95 百分位数	58	75	77.3	达标
CO	日平均第 95 百分位数	800	4000	20	达标
O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均浓度第 90 百分位数	152	160	95	达标

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ.2-2018)中 6.4.1.1“城市环境空气质量达标情况评价指标为 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO 和 O<sub>3</sub>，六项污染物全部达标即为城市环境空气质量达标”。由上表可知，该六项大气基本污染物年均值、百分位日均值均达标，因此区域环境质量判定为环境空气质量达标区。

综上所述，本项目所在区域环境空气质量现状良好，能够满足二类功能区的要求。

### 3、声环境质量标准

本项目位于宁海县强蛟镇上蒲工业区，项目所在区域尚未划分声环境功能区，根据《宁海县环境功能区划方案》中的“环境质量目标”显示，项目四周厂界噪声应执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准，项目 200m 范围内敏感点执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类标准，具体标准见表 3-5。

表 3-5 声环境质量标准(GB3096-2008) 单位：dB(A)

声环境功能区类别	昼间	夜间
3 类	65	55
2 类	60	50

为了解建设项目周围的声环境质量现状，本环评于 2020 年 10 月 20 日对项目厂界四周及敏感点昼间声环境进行监测，项目共布设 5 个监测点位：项目车间的东、南、西、北及敏感点上蒲村各设置一个监测点位，监测结果如下表 3-6 所示。

表 3-6 声环境现状监测结果 单位：dB(A)

监测编号	监测位置	昼间	执行标准	是否达标
1#	车间东面	52.6	65	达标
2#	车间南面	51.2	65	达标
3#	车间西面	53.1	65	达标
4#	车间北面	51.7	65	达标

	5#	上蒲村	46.8	60	达标		
	<p>根据上表可知，项目各厂界昼间声环境均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类标准，敏感点昼间噪声符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准，表明项目所在区域声环境质量现状较好。</p>						
污 染 物 排 放 标 准	<b>污染物排放标准：</b>						
	<b>1、废气</b>						
	<p>本项目工艺中产生的焊接烟尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级排放标准，具体详见下表。</p>						
	表 3-7 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)						
	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率/(kg/h)		无组织排放监控浓度限/(mg/m <sup>3</sup> )		
			排气筒/(m)	二级/(kg/h)	监控点	浓度限值	
	颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0	
			20	5.9			
	<b>2、废水</b>						
	<p>本项目废水主要为员工生活污水。近期，项目生活污水经地埋式有动力生活污水处理设施处理达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)中的道路清洗、消防标准后回用于道路清扫。远期待项目所在地具备纳管条件后，生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氮磷达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1污水排入城市下水道水质标准)后，纳入市政污水管网，最终经宁海县临港污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准后排放至团结塘出海口。具体标准限值见下表。</p>						
表 3-8 《城市污水再生利用 城市杂用水水质》 单位：mg/L (除 pH 外)							
污染物名称		pH	BOD5	NH3-N	溶解性总固体		
道路清扫、消防标准值		6~9	≤15	≤10	≤1500		
表 3-9 《污水综合排放标准》 单位：mg/L (除 pH 外)							
污染物名称	pH	COD	SS	BOD5	NH3-N	石油类	总磷
三级标准值	6~9	≤500	≤400	≤300	45*	≤0	8*
注：*《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中B级标准，2016年8月1日实施。							

表 3-10 《城镇污水处理厂污染物排放标准》 单位：mg/L（除 pH 外）

污染物名称	pH	COD	SS	BOD5	NH3-N	石油类
一级 A 标准	6~9	≤50	≤10	≤10	5（8）**	1

注：\*\*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

### 3、噪声

项目厂界噪声排放限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准，具体见表 3-11。

表 3-11 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

### 4、固体废物

一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及宁波市美丽办关于印发《宁波市一般工业固体废物污染防治管理办法(试行)》中的有关规定。生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》(建城[2000]120 号)和《生活垃圾处理技术指南》(建城[2010]61 号)以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

#### 评价工作等级：

##### (1) 环境空气

根据第 5 章节大气环境影响分析中表 5-7 可知，本项目属于三级评价项目。

##### (2) 地表水环境

本项目为水污染影响型建设项目，远期，废水经预处理达标后纳管进入市政污水管网进入宁海县临港污水处理厂处理达标后排放，项目废水排放方式为间接排放，根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），地表水环境评价等级为三级 B。

##### (3) 地下水环境

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）附录 A。本项目属于“73、汽车、摩托车制造”中的“其他”，为 IV 类项目。因此，本项目无需开展地下水环境影响

评价工作等级

<p>评价工作。</p> <p>(4) 声环境</p> <p>根据《宁海县环境功能区划方案》中的“环境质量目标”显示，项目拟建地声环境功能区为3类，且项目建设前后评价范围内敏感目标噪声级增高量在3dB以下，受影响人口数量变化不大。根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009），本项目噪声评价等级为三级。</p> <p>(5) 土壤环境</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录A，本项目属于“汽车制造”中的“其他”，为III类项目。本项目占地面积约3.5亩，占地规模为小型，项目周边50m范围内无敏感目标。敏感程度分级为不敏感。因此，本项目可不开展土壤环境影响评价。</p> <p>(6) 环境风险</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目涉及的危险物质最大潜在总量与临界量比值Q值&lt;1，该项目风险潜势直接判定为I，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表1，项目环境风险评价等级为简单分析。</p>	<p>评价工作。</p> <p>(4) 声环境</p> <p>根据《宁海县环境功能区划方案》中的“环境质量目标”显示，项目拟建地声环境功能区为3类，且项目建设前后评价范围内敏感目标噪声级增高量在3dB以下，受影响人口数量变化不大。根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009），本项目噪声评价等级为三级。</p> <p>(5) 土壤环境</p> <p>根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录A，本项目属于“汽车制造”中的“其他”，为III类项目。本项目占地面积约3.5亩，占地规模为小型，项目周边50m范围内无敏感目标。敏感程度分级为不敏感。因此，本项目可不开展土壤环境影响评价。</p> <p>(6) 环境风险</p> <p>根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），本项目涉及的危险物质最大潜在总量与临界量比值Q值&lt;1，该项目风险潜势直接判定为I，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）表1，项目环境风险评价等级为简单分析。</p>																		
<p>周围 环境 概 况</p>	<p>本项目位于宁海县强蛟镇上蒲工业区，项目周边最近敏感点为东南面距离厂界136m的上蒲村。项目周边环境概况详见下表，具体周边环境情况见附图2。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 3-12 项目周边环境状况</b></p> <table border="1" data-bbox="204 1541 1481 1832"> <thead> <tr> <th>方位</th> <th>与厂界距离</th> <th>名称</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>东</td> <td>紧邻</td> <td>宁海县康佳电器厂</td> </tr> <tr> <td>南</td> <td>紧邻</td> <td>宁海县佳文模塑厂</td> </tr> <tr> <td>西</td> <td>紧邻</td> <td>山体</td> </tr> <tr> <td>北</td> <td>紧邻</td> <td>宁海县腾升塑胶有限公司</td> </tr> <tr> <td>东南</td> <td>136m</td> <td>上蒲村</td> </tr> </tbody> </table>	方位	与厂界距离	名称	东	紧邻	宁海县康佳电器厂	南	紧邻	宁海县佳文模塑厂	西	紧邻	山体	北	紧邻	宁海县腾升塑胶有限公司	东南	136m	上蒲村
方位	与厂界距离	名称																	
东	紧邻	宁海县康佳电器厂																	
南	紧邻	宁海县佳文模塑厂																	
西	紧邻	山体																	
北	紧邻	宁海县腾升塑胶有限公司																	
东南	136m	上蒲村																	



**主要环境保护目标(列出名单及保护级别):**

1、保护级别

(1)大气环境：保持《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准。

(2)声环境：四厂界保持《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的3类标准，最近敏感点保持《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准。

(3)水环境：保持《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准。

2、保护目标

根据项目现场调查，确定主要环境敏感点及其所处位置，具体见表3-13。

**表 3-13 建设项目主要保护目标一览表**

环境因素	名称	坐标/m		保护对象	保护内容	环境功能区环境	方位	与厂界距离/m
		X	Y					
环境空气	加爵科村	352307	3260556	居民	1388人	空气质量二类区	西北	3225
	下蒲村	354062	3258956	居民	2514人		北	895
	胜龙村	354399	3260752	居民	678人		北	2645
	王石岙村	355612	3259093	居民	1260人		东	1588
	峡山社区	356707	3259925	居民	5072人		东北	2955
	上蒲村	354562	3258056	居民	1008人		东南	136
	临港村	354525	3255997	居民	1846人			2099
	薛上岙村	355647	3255784	居民	1457人			2648
下渔村	355499	3255418	居民	1847人	2918			
声环境	上蒲村	354562	3258056	居民	1008人	2类声环境	东南	136
地表水	团结塘	/				地表水环境IV类	东	836

周围  
环境  
概  
况

周围  
环境  
概  
况

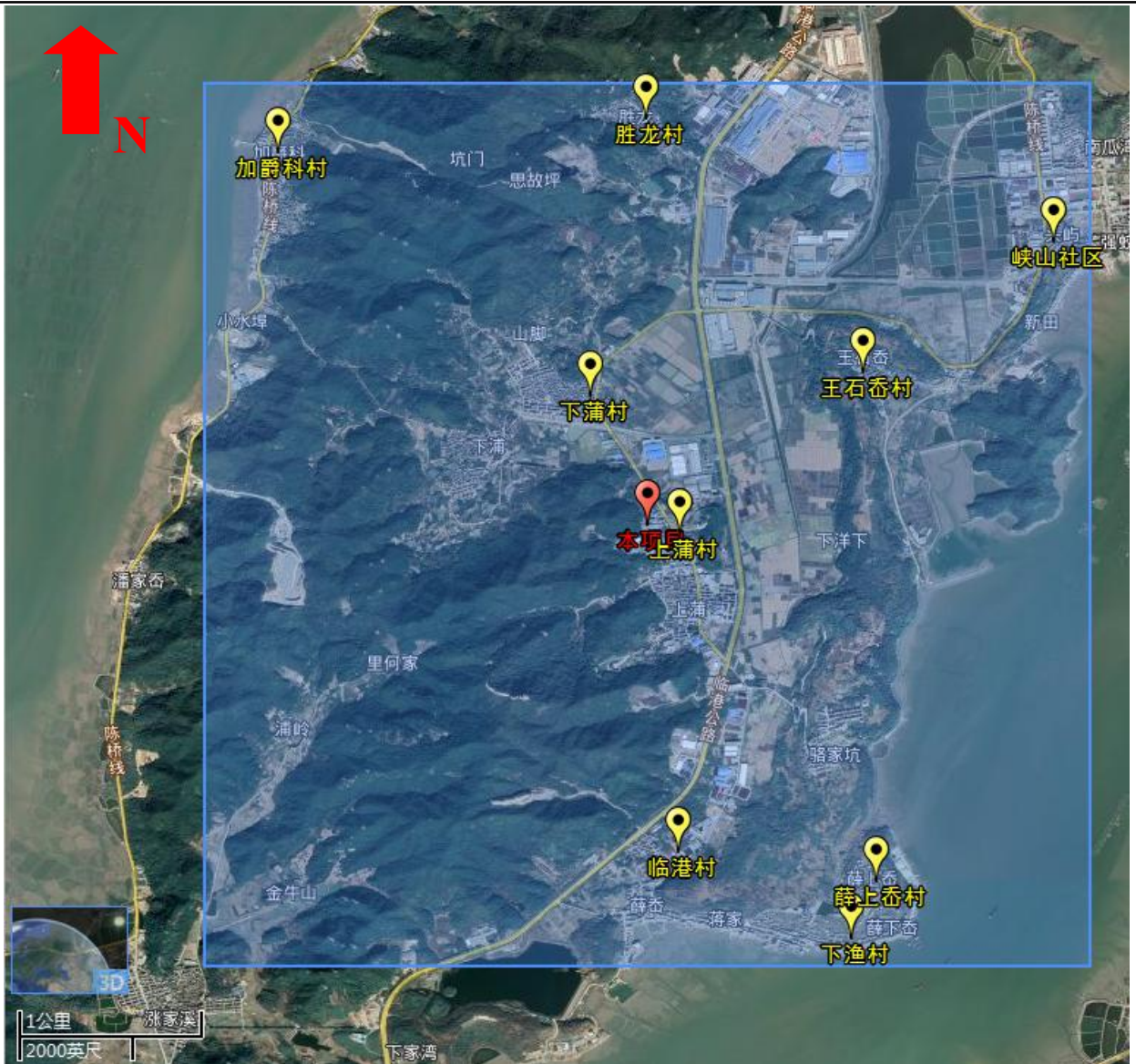


图 3-1 项目周边敏感点情况(边长 5km)

## 建设项目环境影响登记表(表四)

### 1、工艺流程简介

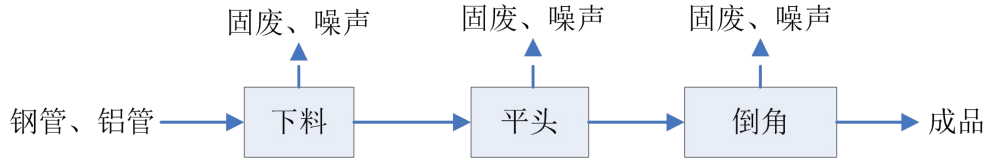


图 4-1 钢管、铝管制品工艺流程图

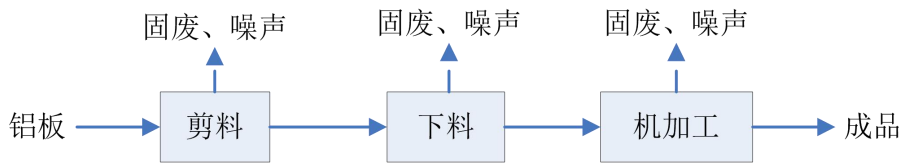


图 4-2 铝板制品工艺流程图

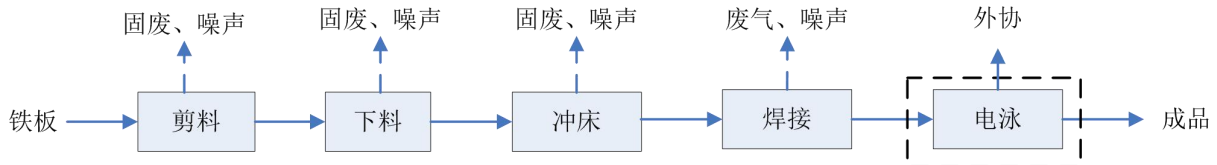


图 4-3 铁板制品工艺流程图

#### 主要工艺流程说明：

##### (1) 钢管、铝管制品

本项目铝管用于立管、外管、内芯的制造，钢管用于骨架、衬套、钢套、外圈的制造。将钢管/铝管用锯管机进行下料切割，获得所需的长度；为使得管件切割面平整、光亮，用数控车床对管件进行平头处理；再用钻床对其倒角，最终获得所需成品。

##### (2) 铝板制品

本项目铝板用于铝支架、铝插片和护板的制造。将铝板用剪板机进行剪裁，再用圆锯机进行下料切割，获得所需的长度；用冲床对板件进行冲压成型、整型、冲孔等机加工，最终获得所需成品。

##### (3) 铁板制品

本项目铁板用于固定支架、钢套、底板的制造。将铁板用剪板机进行裁剪，再用圆锯机进行下料切割；冲床对板件进行冲压成型；用保护焊机将板件与螺帽进行焊接；外协电

泳结束后即为成品。

## 2、主要污染工序

根据项目生产工艺流程中各环节的产污因素，可确定该企业可能造成环境影响的因素有：废水、废气、噪声和固废，详见下表 4-1。

表 4-1 项目污染工序及污染因子汇总

时期	类别	污染源	主要污染因子
营运期	废气	焊接工序	焊接烟尘
	废水	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮
	噪声	设备噪声	等效 A 声级(dB)
	固废	生产工序	金属边角料、废焊渣
		原料包装	废包装材料
		员工生活	生活垃圾

## 3、污染源强核算

### 3.1 废气

本项目废气主要为焊接烟尘。

本项目对机加工后的产品用焊丝作为焊剂进行焊接拼装成型，CO<sub>2</sub> 焊时采用的焊接材料为药芯焊丝。焊接过程产生的烟尘是一种十分复杂的物质，已在烟尘中发现的元素多达 20 种以上，其中含量最多的是 Fe、Ca、Na 等，其次是 Si、Al、Mn、Ti、Cu 等。金属焊接烟尘中的主要有害物质为 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>、SiO<sub>2</sub>、MnO、HF 等，其中含量最多的为 Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>，一般占烟尘总量的 35.56%，其次是 SiO<sub>2</sub>，其含量占 10~20%，MnO 占 5~20%左右。金属焊接烟尘中有毒有害气体的成分主要为 CO、CO<sub>2</sub>、O<sub>3</sub>、NO<sub>x</sub>、CH<sub>4</sub> 等，其中以 CO 所占的比例最大。由于有毒有害气体产生量不大，且气体成份复杂，较难定量化，本环评仅作定性分析，而对焊接烟尘则作定量分析。

表 4-2 不同焊接方法的发尘量

焊接方法	焊接材料	焊接材料的发尘量(g/kg)
手工电弧焊	实芯焊丝	10~12
CO <sub>2</sub> 焊	药芯焊丝	7~10
	实芯焊丝	5~8
氩弧焊	实芯焊丝	2~5

埋弧焊	实芯焊丝	0.1~0.3
-----	------	---------

注：本表摘自《焊接车间环境污染及控制技术进展》。

本项目焊丝用量为3t/a，CO<sub>2</sub>焊时采用的焊接材料为药芯焊丝，本环评焊接材料发尘量取其最大值10g/kg，则焊接烟尘产生量为0.03t/a。

本环评要求：在设备上方设置集气罩，废气经集气罩收集后通过不低于 15m 排气筒 (DA001)高空排放，集气罩收集效率取 85%，年工作时间以 2400h 计，风机风量以 3000m<sup>3</sup>/h 计，则焊接过程废气产排情况见下表。

表 4-3 本项目焊接过程废气产排情况汇总

工序	污染物	产生量 (t/a)	有组织			无组织		合计
			排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
焊接工序	烟尘	0.03	0.0255	0.0106	3.5417	0.0045	0.0019	0.03

### 3.2 废水

本项目废水主要为生活污水。

#### 1、生活污水

本项目劳动定员 70 人，年工作 300 天，实行 8h 单班制。根据《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2009)，员工用水量以 50L/人·d 计，则生活用水量约为 1050t/a，排污系数按 85%计，生活污水产生量为 893t/a。生活污水主要污染物浓度按 COD<sub>Cr</sub>350mg/L、氨氮 30mg/L 计，则 COD<sub>Cr</sub>的产生量为 0.313t/a，氨氮的产生量为 0.027t/a。

近期，项目生活污水经地埋式有动力生活污水处理设施处理达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)中的道路清洗、消防标准后回用于道路清扫。远期待项目所在地具备纳管条件后，生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氮磷达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 污水排入城市下水道水质标准)后，纳入市政污水管网，最终经宁海县临港污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放至团结塘出海口。

## 2、项目水平衡

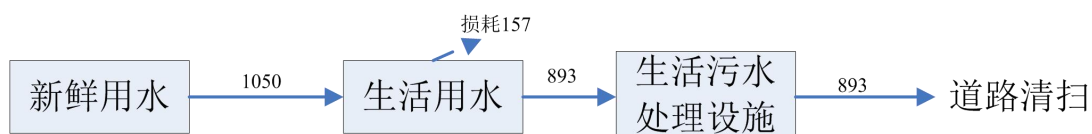


图 4-4 项目近期期水平衡图 单位：t/a



图 4-5 项目远期水平衡图 单位：t/a

## 3、生活污水产排情况

表 4-4 生活污水产排情况一览表

排放源	污染物	产生情况		远期排放情况	
		产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)	排放浓度(mg/L)	排放量(t/a)
生活污水	废水量	/	893	COD <sub>Cr</sub> : 50 氨氮: 5	废水量 893
	COD <sub>Cr</sub>	350	0.313		COD <sub>Cr</sub> : 0.045
	氨氮	30	0.027		氨氮: 0.004

### 3.3 噪声

本项目噪声主要来源于各设备的运行，噪声源强详见下表。

表 4-5 项目主要噪声源

序号	设备名称	数量	噪声源强(dB)
1	圆锯床	5 台	80~85
2	冲床	28 台	85~90
3	锯管机	5 台	80~85
4	液压机	7 台	75~80
5	剪板机	1 台	80~85
6	摇臂钻	1 台	80~85
7	铣床	1 台	80~85
8	车床	1 台	80~85
9	钻床	5 台	80~85
10	磨床	1 台	80~85
11	数控车床	2 台	75~80

12	空压机	3 台	75~80
13	二氧化碳保护焊机	4 台	75~80
14	点焊机	1 台	75~80
15	自动焊机	1 台	75~80

### 3.4 固废

#### (1) 固废产生情况分析

本项目固废主要为金属边角料、废焊渣、废包装材料、生活垃圾。另外，由于企业设有自备的油桶作为油类物质的周转桶(使用完后重新灌装)，因此油桶不作为固废统计。

1、金属边角料：金属原料在下料、机加工过程中会产生一定的金属边角料，根据类比调查，金属边角料的产生量约为金属原料的 1%，金属原料用量为 2420t/a，则金属边角料产生量为 24.2t，统一收集后外售综合利用。

2、废焊渣：金属在焊接过程会产生一定量的废焊渣，根据《工业污染源产排污系数》，废焊渣的产生量按照用量的 10%计，本项目焊条使用量为 3t/a，则废焊渣的产生量为 0.3t/a，统一收集后外售综合利用。

3、废包装材料：项目废包装材料约 0.5t/a，为一般固废，收集后外售综合利用。

4、生活垃圾：项目劳动定员 70 人，厂内不设食宿，生活垃圾的产生系数按 0.5kg/人·d，年工作 300 天，则生活垃圾产生量为 10.5t/a，为一般固废，收集后委托环卫部门定期清运。

固废产生情况详见表 4-6。

表 4-6 项目固废产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	产生量(t/a)
1	金属边角料	生产工序	固态	金属	24.2
2	废焊渣	生产工序	固态	金属	0.3
3	废包装材料	原料包装	固态	塑料袋、纸箱	0.5
4	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	10.5

#### (2) 固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB34330-2017)，固体废物属性判定结果详见表 4-7。

表 4-7 本项目固体废物属性判定表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于固体废物	判定依据
1	金属边角料	生产工序	固态	金属	是	4.2(a)
2	废焊渣	生产工序	固态	金属	是	4.2(a)
3	废包装材料	原料包装	固态	塑料袋、纸箱	是	4.1(h)
4	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	是	5.1(b)、(c)、(d)

(3)危险废物属性判定

根据《国家危险废物名录》以及《固体废物鉴别标准 通则》判定本项目生产过程中产生的固体废物是否属于危险废物，详见表 4-8。

表 4-8 本项目固体废物危废属性判定表

序号	副产物名称	产生工序	形态	是否属于危险废物	废物代码
1	金属边角料	生产工序	固态	否	/
2	废焊渣	生产工序	固态	否	/
3	废包装材料	原料包装	固态	否	/
4	生活垃圾	员工生活	固态	否	/

(4)项目固体废物产生量、排放量和处置去向

详见下表 4-9。

表 4-9 本项目固体废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	产生量(t/a)	排放量(t/a)	处置方式
1	金属边角料	24.2	0	收集后外售综合利用
2	废焊渣	0.3	0	
3	废包装材料	0.5	0	
4	生活垃圾	10.5	0	收集后委托环卫部门定期清运



## 建设项目环境影响登记表(表五)

### 施工期环境影响简要分析:

本项目利用现有厂区进行生产,不涉及土建等内容。项目只需进行设备安装和调试,因此施工期对周围环境影响不大,本报告不做分析。

### 营运期环境影响分析:

#### 1、环境空气影响分析

本项目废气主要为焊接烟尘。

#### (1)达标分析

焊接烟尘:本环评要求企业在设备上方设置集气罩,废气经集气罩收集后通过不低于15m排气筒(DA001)高空排放。

**表 5-1 废气有组织排放参数与相应标准对比表**

序号	废气种类	污染物	排放速率(kg/h)		排放浓度(mg/m <sup>3</sup> )		达标分析	排放标准
			本项目	标准值	本项目	标准值		
1	焊接烟尘	烟尘	0.0106	3.5	3.5417	120	达标	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)

由表 5-1 可知,本项目有组织废气能够达标排放。

#### (2)废气影响预测

本项目产生的焊接烟尘需进行预测。

#### ①评价标准

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)相关规定,评价工作等级划分如下表所示:

**表 5-2 大气环境评价工作等级的划分**

评价工作等级	评价工作分级判据
一级	$P_{\max} \geq 10\%$
二级	$1\% \leq P_{\max} < 10\%$
三级	$P_{\max} < 1\%$

表 5-3 评价因子和评价标准表

评价因子	平均时段	标准值	标准来源
TSP	24 小时平均	300 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及修改单(生态环境部公告 2018 年第 29 号)二级标准

注：粉尘评价标准以《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准中的 TSP 日平均浓度限值的 3 倍计，即 900 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 。

②估算模式参数

本项目采用《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)推荐的估算模式，采用 AERSCREEN 模型对项目主要污染因子进行估算，估算参数如下：

表 5-4 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数(城市选项时)	685000
最高环境温度/ $^{\circ}\text{C}$		39.7
最低环境温度/ $^{\circ}\text{C}$		-9.6
土地利用类型		城市
区域湿度条件		湿
是否考虑地形	考虑地形	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	地形数据分辨率	/
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	岸线距离/m	/
	岸线方向/ $^{\circ}$	/

③点源、面源参数

点源、面源参数如下表 5-5、5-6

表 5-5 点源参数一览表

排气筒编号	名称	排气筒底部中心坐标/m		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流量/(m <sup>3</sup> /s)	烟气温度(°C)	年排放小时数/h	排放工况	评价标准(mg/m <sup>3</sup> )	污染物排放速率/(g/s)
		X	Y									
DA001	颗粒物	354405	3258114	7	15	0.3	0.833	25	2400	正常	0.9	0.00294

表 5-6 矩形面源参数一览表

编号	名称	面源起点坐标/m		面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	与正北向夹角/°	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	排放速率(g/s)	评价标准(mg/m <sup>3</sup> )
		X	Y									
焊接车间	颗粒物	354381	3258114	8.4	48	18	0	3.8	2400	正常	0.0005208	0.9

#### ④估算结果

本项目主要污染源估算模型计算结果详见表 5-7。

表 5-7 本次大气污染物正常工况下排放影响估算结果

污染源	污染因子	最大落地浓度(ug/m <sup>3</sup> )	最大浓度落地点(m)	评价标准(ug/m <sup>3</sup> )	占标率(%)	D10%(m)	评价等级
DA001	颗粒物	0.896	20	900	0.1	0	三级
焊接车间	颗粒物	5.098	27	900	0.566	0	三级

由表 5-7 可知，本项目大气污染物排放影响总体评价为三级，根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ 2.2-2018)，三级评价可不进行进一步预测与评价，且无需对污染物排放量进行核算。

#### (3)大气环境保护距离

根据导则(HJ2.2-2018)规定，从厂界起所有超过环境质量短期浓度标准值的网格区域，以自厂界起至超标区域的最远垂直距离作为大气环境保护距离。企业严格按照本环评的要求落实，则本项目各污染物短期贡献浓度均无超标点。因此无须设置大气环境保护距离。

## 2、水环境影响分析

本项目建成后，厂区排水实行雨污分流、清污分流。根据工程分析，本项目废水主要为生活污水。

#### (1)项目废水达标性分析

近期，项目生活污水经地埋式有动力生活污水处理设施处理达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)中的道路清洗、消防标准后回用于道路清扫。远期待项目所在地具备纳管条件后，生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氮磷达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 污水排入城市下水道水质标准)后，纳入市政污水管网，最终经宁海县临港污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放。

因此本项目废水对周围水环境影响不大。

### (2)地表水环境影响评价工作等级划分

根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)，建设项目地表水环境影响评价工作等级划分见下表 5-8。

表 5-8 地表水环境影响评价工作等级分级表

评价等级	判定依据	
	排放方式	废水排放量 Q/(m <sup>3</sup> /d) 水污染物当量数 W/(无量纲)
一级	直接排放	$Q \geq 20000$ 或 $W \geq 600000$
二级	直接排放	其他
三级 A	直接排放	$Q < 200$ 且 $W < 60000$
三级 B	间接排放	-

远期本项目生活污水经化粪池处理后纳管排放至宁海县临港污水处理厂，属间接排放，可不进行水环境影响预测。

### (3)污染源排放量信息表

表 5-9 废水类别、污染物及污染治理措施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮	进入城市污水处理厂	间接排放, 排放期间流量稳定	TW001	化粪池	/	DW001	是	企业总排口

表 5-10 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/(万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
1	DW001	121.49850279	29.44370270	0.0893	进入城市污水处理厂	间接排放, 排放期间流量稳定	全天	宁海县临港污水处理厂	COD <sub>Cr</sub>	50
									氨氮	5

表 5-11 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	污染物种类	国家或地方污染物排放标准及其他按规定商定的排放协议	
			名称	浓度限值/(mg/L)
1	DW001	COD <sub>Cr</sub>	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级和《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	500
		氨氮		45

表 5-12 废水污染物排放信息表(新建项目)

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/(mg/L)	日排放量/(t/d)	年排放量/(t/a)
1	DW001	COD <sub>Cr</sub>	50	1.5E-4	0.045
		氨氮	5	1.33E-5	0.004
全厂排放口合计		COD <sub>Cr</sub>			0.045
		氨氮			0.004

### 3、声环境影响分析

#### ①噪声源分析

本项目实施后产生的噪声主要是机械设备运行时产生的噪声，噪声预测参数设置情况汇总见表 5-13。

表 5-13 噪声预测参数设置情况汇总

序号	声源	数量(台)	声功率级(dB)	声源类型	位置	高度(m)	屏障衰减(dB)
1	圆锯床	5 台	80~85	室内源	1F	1.2	20
2	冲床	28 台	85~90		1F	1.4	
3	锯管机	5 台	80~85		1F	1.2	
4	剪板机	1 台	80~85		1F	1.3	
5	摇臂钻	1 台	80~85		1F	1.5	
6	铣床	1 台	80~85		1F	1.4	
7	车床	1 台	80~85		1F	1.4	
8	钻床	5 台	80~85		1F	1.5	
9	磨床	1 台	80~85		1F	1.4	
10	数控车床	2 台	75~80		1F	1.4	
11	液压机	7 台	75~80		1F	1.5	
12	二氧化碳保护焊机	4 台	75~80		2F	5.4	
13	点焊机	1 台	75~80		2F	5.4	
14	自动焊机	1 台	75~80		2F	5.8	
15	空压机	3 台	75~80	室外源	1F	1.6	/

企业需采取如下隔声降噪措施：在设备选型的时候尽量选取先进低噪声设备，并且合理布置生产设备；各设备底部设置减振垫减振；定期对设备进行润滑，避免因设备不正常运转产生高噪现象；废气处理设施引风机安装整体隔声罩，进出口装橡胶软接头；生产期间关闭车间门窗。

本次环评在对项目噪声源采取上述防治措施后对周边环境的影响进行预测分析。

#### ②噪声预测软件简介

噪声预测采用德国 Cadna/A 环境噪声模拟软件，经国家环境保护总局环境工程评估中心推荐，其预测结果图形化功能强大，直观可靠，可以作为我国声环境影响评价的工具软件，适用于工业设施、功率表、铁路和区域等多种噪声源的影响预测、评价、工程设计与控制对策研究等。

#### ③预测结果分析

##### (1)预测方法

根据本项目厂区平面布置图和主要噪声源的分布位置，对主要噪声源做适当的简化(简化为点声源)，按照 Cadna/A 的要求输入噪声源设备的坐标和声功率级，计算各受声点的噪声级。

### (2)声源条件

本环评 Cadna/A 预测软件中输入的噪声源强数据参考同类型设备的噪声类比数据，其中预测的噪声级为采取相应噪声控制措施后的噪声级。预测按不利条件考虑，即考虑所有声源均同时运作发声。

### (3)预测范围和点位

本次预测范围包括拟建项目厂界外 200 以内的网状区域，网格间距 5dB(A)，同时对四侧厂界处的噪声贡献值进行预测。

### (4)预测结果

根据以上预测模式和简化声源条件，对本项目噪声设备的声环境影响进行了预测计算，预测结果见下表。

表 5-14 厂界噪声预测值一览表 单位：dB(A)

点位位置	时段	贡献值	GB12348-2008 标准值	厂界贡献值 达标情况	本底值	叠加值	GB3096-2008 标准值	环境功能 达标情况
东厂界 1m	昼间	59.2	65	达标	/	/	/	达标
南厂界 1m		57.1	65	达标	/	/	/	达标
西厂界 1m		53.6	65	达标	/	/	/	达标
北厂界 1m		56.0	65	达标	/	/	/	达标
上蒲村		31.1	/	/	46.8	46.92	60	达标

由表 5-14 可知，项目厂界四周昼间噪声值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值要求，项目周边敏感点昼间的预测值能满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2 类标准限值要求。本环评建议企业选用低噪声设备，加强设备管理和维护；合理布置噪声源，远离附近敏感点。

综上，本项目对周边环境影响较小。

## 4、固废环境影响分析

本项目固废主要为金属边角料、废焊渣、废包装材料、生活垃圾。

表 5-15 固体废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	产生量(t/a)	排放量(t/a)	处置方式
1	金属边角料	24.2	0	收集后外售综合利用
2	废焊渣	0.3	0	



3	废包装材料	0.5	0	
4	生活垃圾	10.5	0	收集后委托环卫部门定期清运

根据以上分析，本项目产生的各类固废均能全部妥善处理。

### 固体废物贮存：

要求厂区设专门的固体废物堆放场所，并作防风、防雨、防晒、防渗漏处理。

一般工业固废均集中堆放于堆场，贮存期无渗滤液产生。根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)，一般工业固体废物贮存场所禁止危险废物和生活垃圾混入。企业应建立检查维护制度，定期检查，发现有损坏可能或异常，应及时采取必要措施，以保障正常运行。企业应建立档案制度，将入场的一般工业固体废物的种类和数量等资料详细记录在案，长期保存，供随时查阅。设置贮存场的环境保护图形标志，按 GB15562.2 规定进行检查和维护。

综上所述，本项目产生的固体废弃物均可妥善处理，对周围环境影响不大。

## 5、土壤环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）附录 A，本项目属于“汽车制造”中的“其他”，为 III 类项目。本项目占地面积约 3.5 亩，占地规模为小型，项目周边 50m 范围内无敏感目标。敏感程度分级为不敏感。因此，本项目可不开展土壤环境影响评价。

## 6、地下水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）附录 A。本项目属于“73、汽车、摩托车制造”中的“其他”，为 IV 类项目。因此，本项目无需开展地下水环境影响评价工作。

## 7、环境风险评价

### 7.1 评价依据

#### 1、风险调查及风险潜势初判

表 5-16 本项目危险物质数量与临界量比值 Q 的计算

序号	危险物质名称	CAS 号	临界量(t)	实际储存量(t)	q/Q
1	油类物质	/	2500	7	0.0028

由上表可知，本项目危险物质数量与临界量的比值  $Q < 1$ ，该项目环境风险潜势为 I。

#### 2、评价等级确定

本项目环境风险评价等级判定见表 5-17。

表 5-17 本项目环境风险评价等级判定

环境风险潜势	IV、IV <sup>+</sup>	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

综上所述，本项目风险评价等级为简单分析。

## 7.2 环境敏感目标概况

本项目厂区地理位置详见附图 1，周边环境敏感目标详见表 3-12 和图 3-1。

根据实地踏勘，本项目环境风险评价范围内无饮用水源保护区、自然保护区、珍稀水生生物保护区等区域，总体环境不敏感。

## 7.3 风险识别

本项目危险物质主要是油类物质等，油类物质为桶装贮存在仓库内，危险废物贮存在危废仓库内。

### 1、事故风险类别

本项目生产中使用的危险物质如油类物质，属于易燃物质，故本项目在生产营运过程中存在潜在环境风险，主要表现在以下几个方面：

#### (1)生产过程事故风险

##### ①大气污染事故风险

原辅料在生产使用过程中因设备损坏或操作不当等原因容易造成泄漏，另外废气处理装置(如废气处理系统失灵或停电事故、处理效率下降)也会造成大量非正常排放，气态物质的大量散发将造成严重环境空气污染。

本项目也存在一定的爆炸事故风险。如油类物质遇高热、明火及强氧化剂等易引起爆炸。由于爆炸事故风险的存在，一旦发生爆炸后将导致原料物料大量泄漏，并有可能造成周围设施损毁而造成二次大气污染事故。

##### ②水污染事故风险

本项目存在一定的爆炸风险，一旦发生爆炸或泄漏事故，在事故的处置过程中，如不当操作有引发二次水污染的可能。

#### (2)储运过程事故风险

##### ①大气污染事故风险

根据调查，本项目原料采用桶装，厂区内不设储罐，原料厂外运输主要为卡车运输。

汽车运输过程有发生交通事故的可能，如撞车、侧翻等，一旦发生此类事故，有可能包装桶盖子被撞开或桶被撞破，则有可能导致物料泄漏。厂内储存过程中，由于设备开裂、阀门故障、管道破损、操作不当等原因，有可能导致物料泄漏。包装桶在存放过程有可能因意

外而侧翻或破损，或温差过大造成盖子顶开，也可能发生泄漏。

一旦发生泄漏，物料中的有机溶剂挥发易造成周围大气环境受污染影响。

### ②水污染事故风险

运输过程如发生泄漏，则泄漏物料有可能进入附近水体。厂内储存过程如发生泄漏，则泄漏物料可能会进入污水处理系统。

### (3)伴生/次生事故风险

最危险的伴生/次生污染事故为泄漏导致火灾爆炸，且进而由于爆炸事故对临近的设施造成连锁爆炸破坏，此类事故需要根据安全评价结果确保消防距离达标。

其次的事故类型主要为泄漏或事故性排放发生后，由于应急预案不到位或未落实，造成泄漏物料流失到雨水系统，从而污染附近内河水体。

### (4)其他事故风险

其他事故风险主要是自然灾害的事故风险。由于浙江省内台风、洪涝等自然灾害较为频繁，因而易受台风暴雨的袭击，容易发生伴生/次生事故风险。

## 2、风险识别汇总

本项目环境风险识别汇总见表 5-18。

表 5-18 本项目环境风险识别汇总

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
1	原料仓库	油类物质	润滑油等	泄漏、伴生/次生 火灾爆炸	大气、地表水、土壤、 地下水	厂内员工、周边近 距离居住区人员
2	运输过程	油类物质	润滑油等	泄漏、伴生/次生 火灾爆炸	大气、地表水、土壤、 地下水	周边近距离居住 区人员
3	废气收集 设施	废气	高浓度大气污染物	超标排放	大气	厂内员工、周边近 距离居住区人员
4	事故处置	消防废水	高浓度水污染物	泄漏	地表水、土壤、地下 水	厂区附近内河、土 壤、地下水

## 7.4 环境风险分析

### 1、大气环境风险影响分析

本项目润滑油、白油等采用桶装，容量较小，储存桶在生产或储运过程中若出现破损、倾翻而发生泄漏事故，破损后泄漏量较少，能及时发现并进行清理，对周边大气环境影响较小。

在生产过程中，因设备泄漏或操作不当等原因造成废气超标排放，会造成大气污染，如

不及时发现并妥善处理，会酿成火灾爆炸及其他大气污染事故。发生事故时要及时发现并快速转移易燃物质，防治火灾面积扩大。

本项目所在地属于浙江省台风特强或强影响区，事故工况下发生伴生/次生火灾爆炸的概率较大。故企业要做好相关应急措施，在发生事故时及时启动相关的应急措施，有效防范环境风险。

## 2、地表水、土壤、地下水环境风险影响分析

本项目润滑油、白油等储存桶在生产或储运过程中若出现破损、倾翻而发生泄漏事故，其中的危险物质有可能泄漏至周边河道水体。在做好相应的防范措施，如在危险物质仓库、生产车间周围设置集水沟，对原料桶定期检、巡查等情况下，则本项目有机溶剂泄漏对地表水环境影响较小。

本项目废水在事故工况下有可能发生泄漏下渗，对周边土壤、地下水环境造成污染，但在严格执行地下水风险防控措施的基础上，本项目废水渗漏对周边土壤、地下水环境影响不大。

## 7.5 环境风险防范措施及应急要求

### 1、事故风险防范措施

#### (1) 贮存过程风险防范

贮存过程事故风险主要是因机油等物料在厂区内暂存时泄漏而造成的火灾爆炸和水体污染等事故，是安全生产的重要方面。

①应设置健全的安全管理、技术体系，对危险源的的普查、管理措施适当，确保储存安全。

②易燃物质远离电气控制设备及导线。不使用临时线路、移动式电具。具有健全电气安全规章制度和安全操作规程，并严格执行。对电气设施进行维护、保养、检修，保持电气设备正常运行。对职工进行电气安全教育，掌握触电急救方法，严禁非电工进行电气操作。

③车间及仓库内配备火灾自动报警系统，并设置有相关消防措施，在车间及仓库内严禁烟火，设置禁火标识，违反者施以惩罚。

④本项目贮存的危险物质必须设置明显的标志，并按国家规定标准控制不同单位面积的最大贮存限量和间距。

⑤本项目危险物质出入库必须检查验收登记，贮存期间需委派专员定期养护，控制好贮存场所的温度和湿度；装卸、搬运时应轻装轻卸，注意自我防护。

⑥要严格遵守有关贮存的安全规定，具体包括《仓库防火安全管理规则》、《易燃易爆

《化学物品消防安全监督管理办法》等。

## (2)生产过程风险防范

企业应加强设备管理，确保设备完好。应制订严格的操作、管理制度，工作人员应培训上岗，并经常检查，防止跑冒滴漏发生。加强容器、管道的日常维护、检测，对破损的容器及时更换，以防物料逸出而带来的突发性污染事故特别是易燃化学品的重大事故将对现场人员的生命和健康造成严重威胁，此外还将造成直接或间接的巨大经济损失，以及造成社会不安定因素。同时还会对周边生态环境造成破坏等。生产过程中突发性污染事故的诱发因素很多，其中人为因素主要有以下几个方面：

- ①设计上存在缺陷；
- ②设备质量差、或因无判废标准(或因不执行判废标准)而过度超时，超负荷运转；
- ③管理或指挥失误；
- ④违章操作。

因此对生产过程中突发性污染事故的防治对策除了应科学合理的进行厂址选址之外，还应从以下几点严格控制和管理，价钱事务预防措施和事故应急处理处置的技能，懂得紧急救援的知识。“预防为主、安全第一”是减少污染事故发生、减少事故损害的重要保障。建议做好以下几个方面的工作：

### ①严格把好工程设计、施工关

工程设计报告工艺设计和总图设计。只有设计合理，才能从根本上改善劳动条件，消除事故重大隐患。工艺设计是指根据生产任务、产品纲领所选择的生产方法、生产设备和工艺流程的设计。工艺设计在整个工程项目的设计中占有举足轻重的位置，工艺设计的好坏，将直接关系到项目建成投产后劳动环境的优劣和安全卫生程度的高低。选用的设备应符合有关《生产设备安全卫生设计总则》的要求，并注意考虑职业危害治理和配套安全设施。总图设计即建筑总平面图设计，总图设计的好坏也在很大程度上关系到项目投厂后的劳动卫生条件和环境的好坏。在总图设计中应合理进行功能分区。各生产单位要留有足够的用地面积，按其最终规模合理布局、统筹安排，并严格符合安全规范的要求。严格把好施工质量和设备安装、调试的质量关，严格竣工验收审查。

针对本项目的特点，本次环评建议在将来的设计、施工、运行阶段充分考虑下列安全防范措施：

- 一、设计中严格执行国家、行业有关劳动安全卫生的法律和标准规范；
- 二、厂房内设备布置严格执行国家有关防火防爆的规范、规定，设备之间保证足够的安

全间距，并按要求设置消防通道；

三、尽量采用技术先进和安全可靠的设备，并按国家有关规定在车间内设置必要的安全卫生设施；

四、设备、管道等均采用可靠的密封技术，确保储存、输送过程都在密闭的情况下进行，防止易燃易爆及有毒有害物料的泄漏；

五、按区域分类有关规范在厂房内划分为先驱。危险区内安装的电气设备应按相应的区域等级采用防爆级，所有的电气设备均应接地；

六、对爆炸、火灾危害场所内可能产生静电危害的物体采取工业静电防范措施；

②提高认识，完善管理制度，严格检查

企业领导应提高对生产过程中可能发生的突发性事故的警觉和认识。建议企业设立安全与环保科，并由企业领导直接管理。安全环保科主要负责、检查和监督全厂的安全生产和环保设施的正常运转情况。对安全和环保应建立严格的防范措施，制定相应的管理制度，并列列出潜在危险的工艺、原料、设备等清单，严格执行设备检验和报废制度。

③加强技术培训，提高安全意识

企业新增部分生产人员安全生产经验存在不足，一定程度上会增加事故发生的概率。因此企业应加强技术人员的引进，操作工人在上岗前必须进行专业技术培训和考核，严格管理，提高安全意识。

④提高应急处理的能力

企业应对具有高危害设备设置保险措施，对危险车间或工段设置消防装置。制定厂内的应急计划。定期进行安全环保宣传教育以及紧急事故模拟演习，配备必要和适当的通讯工具和应急设施。

## 2、事故应急要求

针对本项目可能存在的危险物质泄漏等事故情形设定，建设单位应强化风险意识、加强安全管理，在运输过程、贮存过程、生产过程、末端处置过程等加强风险防范，编制事故应急预案并报环保部门备案并按时更新，根据事故风险应急预案中的具体要求定期进行应急演练，使本项目环境风险在可控范围之内，最大程度降低环境风险事故发生的概率。建议企业设置事故应急池，进一步满足事故应急需要并降低相关事故风险危害。

## 7.6 风险评价结论

本项目涉及危险物质的贮存及使用，具有潜在危险性。有毒有害物质等泄漏后产生的扩散污染，只要应急处置事故源及时，则对周边环境及敏感目标影响不大，其事故发生的风险

概率很小，其环境风险在可接受范围内。

虽然本项目环境风险在可控范围之内，但企业应严格杜绝此类事故的发生。万一事故发生，应即刻停止生产，并进行检修和事故应急处置；同时企业应加强环保管理，配备专人对各类污染治理设施及风险应急器材设施的日常维护保养进行监督监管。

本项目环境风险内容汇总见表 5-19。

表 5-19 本项目环境风险内容汇总

建设项目名称	年产 30 万套汽车配件建设项目			
建设地点	宁波驰翔汽车部件有限公司			
地理坐标	经度	121.49856180	纬度	29.44398433
主要危险物质及分布	本项目危险物质主要是油类物质等，贮存在危险物质仓库内。			
环境影响途径及危害后果	<p>1、大气环境风险影响分析：本项目润滑油、白油等采用桶装，容量较小，储存桶在生产或储运过程中若出现破损、倾翻而发生泄漏事故，破损后泄漏量较少，能及时发现并进行清理，对周边大气环境影响较小。在生产过程中，因设备泄漏或操作不当等原因造成天然气泄漏，会造成大气污染，如不及时发现并妥善处理，会酿成火灾爆炸及其他大气污染事故。发生事故时要及时发现并快速转移易燃物质，防治火灾面积扩大。</p> <p>2、本项目所在地属于浙江省台风特强或强影响区，事故工况下发生伴生/次生火灾爆炸的概率较大。故企业要做好相关应急措施，在发生事故时及时启动相关的应急措施，有效防范环境风险。</p> <p>3、地表水环境风险影响分析：本项目润滑油、皂化油、白油等储存桶在生产或储运过程中若出现破损、倾翻而发生泄漏事故，其中的油类物质有可能泄漏至周边河道水体。在做好相应的防范措施，如在危险物质仓库、生产车间周围设置集水沟，对原料桶定期检、巡查等情况下，则本项目油类物质泄漏对地表水环境影响较小。</p> <p>4、本项目废水在事故工况下有可能发生泄漏下渗，对周边土壤、地下水环境造成污染，但在严格执行地下水风险防控措施的基础上，本项目废水渗漏对周边土壤、地下水环境影响不大。</p>			
风险防范措施要求	<p>强化风险意识、加强安全管理，在运输过程、贮存过程、生产过程、末端处置过程等加强风险防范，建议编制事故应急预案并报环保部门备案并按时更新，根据事故风险应急预案中的具体要求定期进行应急演练，使本项目环境风险在可控范围之内，最大程度降低环境风险事故发生的概率。建议企业设置事故应急池，进一步满足事故应急需要并降低相关事故风险危害。</p>			

本项目相关信息及评价说明：本项目涉及有毒有害物质的贮存及使用，具有潜在危险性。有毒有害物质等泄漏后产生的扩散污染，只要应急处置事故源及时，则对周边环境及敏感目标影响不大，其事故发生的风险概率很小，其环境风险在可接受范围内。

虽然本项目环境风险在可控范围之内，但企业应严格杜绝此类事故的发生。万一事故发生，应即刻停止生产，并进行检修和事故应急处置；同时企业应加强环保管理，配备专人对各类污染治理设施及风险应

急器材设施的日常维护保养进行监督监管。

## 8、环保投资估算

项目环境保护设施总投资见表 5-20。

表 5-20 项目环境保护设施投资汇总表

项目名称	主要设备及措施	概算(万元)
废水治理	生活污水处理设施、化粪池	3
废气治理	废气收集系统、管道及排气筒	4
噪声控制	隔声降噪	2
固废控制	一般固废堆场	1
合计		10

环保投资于工程总投资的比例可用下列公式计算。

$$HJ = \frac{ET}{JT} \times 100 \%$$

式中：HJ—环境保护投资与该工程基建投资的比例；

ET—环境保护设施投资，万元；

JT—该工程基建投资费用，万元。

本项目环境保护总投资为 10 万元，项目总投资 300 万元，建设项目的环保投资约占总投资的 3.3%。

## 9、监测计划

企业应按照有关法律和《环境监测管理办法》等规定，建立企业监测制度，对污染物排放状况及其对周边环境质量的影响开展自行监测，保存原始监测记录，并公布监测结果。

环境监测计划应包括两部分：一为竣工验收监测，二为营运期的污染源和环境质量监测。

### (1)竣工验收监测

建设单位必须根据相关法律、法规的要求以及国家、省、市以及地方的环保要求，自主开展验收工作。竣工验收监测计划主要从以下几方面入手：

①各种资料手续是否完整。

②各处理装置的实际处理能力是否具备竣工验收条件。

③按照“三同时”要求，各项环保设施是否安装到位，运转是否正常。

④现场监测：包括对废气、废水、噪声等处理情况的测试，进而分析各种环保设施的处理效果；通过对污染物的实际排放浓度和排放速率与相应的标准的对比，判断污染物是否达标排放；通过污染物的实际排放浓度和烟气流量测算出各污染物的排放总量，分析判断其是否满足总是控制的要求；对周围环境敏感目标环境质量进行验证；厂界无组织最大落地浓度



的监测等。各监测布点按相关标准要求执行，监测因子应覆盖项目所有污染因子。

⑤环境管理的检查：包括对各种环境管理制度、固体废物的处置情况是否有完善的风险应急措施和应急计划、各排污口是否规范化等其它非测试性管理制度的落实情况。

⑥对环境敏感目标环境质量的验证，大气保护距离的落实等。

⑦现场检查：检查各种设施是否按“三同时”要求落实到位，各项环保设施的施工质量是否满足要求，各项环保设施是否满足正常运转条等。是否实现“清污分流、雨污分流”。

⑧是否有完善的风险应急措施和应急计划。

⑨竣工验收结论与建议。

建议的“三同时”竣工验收监测项目详见表 5-21。

表 5-21 建议的“三同时”竣工验收监测项目

监测点位	监测类别	监测项目	处理设施
焊接工序处理设施进出口	废气	颗粒物	收集后高空排放
厂界	无组织废气	TSP	/
厂界	噪声	Leq	/
上蒲村	废气、噪声	TSP、Leq	/
废水总排口	废水	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮	/
雨水排放口	废水	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮	/

(2)运营期污染源监测计划

结合项目的实际情况，对运营期项目的自行监测计划见表 5-22，建设单位可在实际运营过程中进一步完善此监测计划并加以实施。

表 5-22 项目环境监测计划

类别	监测因子	监测频次	监测单位
焊接工序处理设施出口	颗粒物	1 次/年	委托有资质的环境监测单位进行监测
环境空气	颗粒物	1 次/年	
厂界噪声	Leq	1 次/年	
废水总排口	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮	1 次/年	
雨水排放口	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮	1 次/年	

## 10、污染防治措施及预期治理效果

表 5-23 污染防治措施及预期治理效果一览表

	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
水污染物	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、氨氮	经化粪池处理后纳入市政污水管网	达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准
大气污染物	焊接工序	烟尘	经集气罩收集后经排气筒(DA001)高空排放	达《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级排放标准
固体废物	生产工序	金属边角料	收集后外售综合利用	无害化、减量化、资源化
	生产工序	废焊渣	收集后外售综合利用	
	原料包装	废包装材料	收集后外售综合利用	
	员工生活	生活垃圾	收集后委托环卫部门定期清运	
噪声	选用低噪声设备，加强设备管理和维护；合理布置噪声源，远离附近敏感点；最好厂界绿化工作。			达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准

## 建设项目环境影响登记表（表六）

### 建设项目审批原则符合性分析：

#### 1、环评审批原则符合性分析

##### (1)符合环境功能区划的要求

根据宁海县环境功能区划，本项目所在地属于强蛟环境优化准入区(0226-V-0-2)。本项目主要生产汽车配件，不属于国家、省、市、区(县)落后产能的限制类、淘汰类项目，不在强蛟环境优化准入区(0226-V-0-2)负面清单内，项目实施后污染物排放水平将达到同行业国内先进水平，符合宁海县环境功能区划要求。

##### (2)排放污染物符合国家、声规定的污染物排放标准的符合性分析

本项目在营运过程中污染物主要有废气、固废、废水等。根据工程分析和环境影响分析，采取本环评所提出的各项治理措施后“三废”均能达标排放。

##### (3)国家、省规定的主要污染物排放总量控制指标符合性分析

本项目生活污水远期经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后纳入市政污水管网，最终经宁海县临港污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后排放，新增 COD<sub>Cr</sub> 排放量为 0.045t/a，新增氨氮排放量为 0.004t/a，无需区域削减替代。本项目污染物总量落实后符合总量控制要求。

##### (4)维持环境质量原则符合性分析

本项目污染物简单，采取综合防治措施后，污染物排放对环境的影响较小，周边环境具有一定的环境容量，不会造成区域环境质量等级的下降，符合维持环境质量原则，建设项目符合所在地环境功能区划确定的环境质量要求。

#### 2、建设项目其他部门审批要求符合性分析

##### (1)建设项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求

根据业主提供的土地证，本项目用地性质为工业用地，符合当地城市发展总体规划要求、土地利用总体规划、城乡规划的要求。

##### (2)建设项目符合国家和省产业政策等的要求

根据《产业结构调整指导目录》(2019 年本)，本项目不属于目录中规定的限制类和淘汰类，且本项目已取得宁海县经济和信息化局立项，因此本项目符合产业政策要求。

**“三线一单”符合性分析：**

**表 6-1 “三线一单”符合性分析表**

内容	符合性分析
生态保护红线	本项目位于宁海县强蛟镇上蒲工业区，用地性质为工业用地，不在《宁波市生态保护红线图》所划定的生态红线内，不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护范围内，满足生态保护红线要求。
资源利用上线	本项目运营过程中消耗一定量的电、水资源等，通过内部管理、节能器材的选用、废物回收利用、污染治理等多方面防治措施相结合，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制能耗和污染。项目的水、电、气等资源利用不会突破区域的资源利用上线。 本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染。项目的水等资源利用不会突破区域的资源利用上线。
环境质量底线	本项目实施对区域大气环境、水环境、声环境、土壤环境质量影响较小，区域环境质量可维持现状，不触及环境质量底线。
负面清单	根据宁海县环境功能区划，项目所在地属于强蛟环境优化准入区(0226-V-0-2)。本项目主要生产汽车配件，不属于国家、省、市、区(县)落后产能的限制类、淘汰类项目，不在强蛟环境优化准入区(0226-V-0-2)负面清单内，项目实施后污染物排放水平将达到同行业国内先进水平，符合宁海县环境功能区划要求。

**主要建议和要求：**

1、企业应认真落实各项环保措施，企业应在环保投资经费上予以保证，以确保投产后各污染物的排放达到国家和地方环保相关规定要求。

2、项目投产后企业需加强管理，建立健全生产管理制度。加强员工职业培训，使员工正确认识污染物排放对人身和环境的危害。

3、加强环保设施的日常管理、维护、保养，保证环保设施正常运转，以达到预期的处理效果。

4、定期向当地环保和相关管理部门申报排污状况，并接受其依法监督与管理。

5、项目建设竣工后企业需对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。

**环评总结论：**

综上所述，宁波驰翔汽车部件有限公司年产 30 万套汽车配件建设项目符合所在地环境功能区划确定的环境质量要求；建设项目选址布局符合主体功能区规划、土地利用总体规划的要求；建设项目符合国家、省、市产业政策；排放污染物不超过国家和地方规定的污染物排放标准；符合“三线一单”控制要求。因此，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

