



浙江杜金环境科技有限公司

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 温岭市万隆摩托车配件厂年产 550 万只汽车
配件技改项目

建设单位(盖章)： 温岭市万隆摩托车配件厂

编制日期： 2022 年 7 月

中华人民共和国生态环境部制

目录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	5
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	11
四、主要环境影响和保护措施	17
五、环境保护措施监督检查清单	43
六、结论	45

附图

- 附图 1：项目地理位置图
- 附图 2：项目周边环境概况图
- 附图 3：项目平面示意图
- 附图 4：项目周边环境照片
- 附图 5：温岭市水环境功能区划图
- 附图 6：箬横镇声环境功能区划图
- 附图 7：温岭市环境管控单元分类图
- 附图 8：温岭市生态保护红线图
- 附图 9：浙江省主体功能区规划图
- 附图 10：厂区防渗图
- 附图 11：监测点位图

附件

- 附件 1：浙江省企业投资项目信息表
- 附件 2：营业执照
- 附件 3：不动产权证
- 附件 4：建设工程规划许可证
- 附件 5：租赁合同
- 附件 6：工业集聚说明

一、建设项目基本情况

建设项目名称	温岭市万隆摩托车配件厂年产 550 万只汽车配件技改项目		
项目代码	2204-331081-07-02-566187		
建设单位联系人	***	联系方式	***
建设地点	浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-9（1 楼东面、3 楼）		
地理坐标	（121 度 30 分 16.446 秒，28 度 24 分 53.486 秒）		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	33-071 汽车零部件及配件制造 367
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	500.00	环保投资（万元）	10.5
环保投资占比（%）	2.1	施工工期	一年
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	1815（租赁建筑面积）
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	<p>一、“三线一单”符合性分析</p> <p>(1) 生态保护红线</p> <p>本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-9（1 楼东面、3 楼），该地块用地性质为工业用地。根据《温岭市生态保护红线划定方案》，项目所在地不在当地饮用水源保护区、风景名胜区、自然保护区等生态保护区内，不涉及温岭市生态保护红线等相关文件划定的生态保护红线，满足生态保护红线要求。</p> <p>(2) 环境质量底线</p> <p>项目所在区域的环境质量底线为：地表水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准；环境空气质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（生态环境部公告 2018 年第 29 号）二级标准；声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。</p> <p>项目拟建地区域环境空气环境质量良好，根据环境质量现状结论：基本污染物能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（生态环境部公告 2018 年第 29 号）二级标准；地表水水质能够满足IV类功能区的要求，总体评价项目所在区域地表水环境质量现状良好。</p> <p>本项目产生的废水、固废在采取本环评提出的相关防治措施后能达标排放；根据本项目声环境预测影响分析结果，项目噪声在采取相关防治措施后能达标排放，故本项目在营运期间不会对周边环境造成明显影响，不会突破区域环境质量底线。</p> <p>(3) 资源利用上线</p> <p>本项目用水来自市政供水管网，用电采用市政供电。本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，符合能源资源利用上线和水资源利用上线要求。</p>
---------	--

(4) 生态环境准入清单

本项目拟建地位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-9（1 楼东面、3 楼），根据《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》，属于“台州市温岭市箬横镇一般管控单元（ZH33108130038）”，具体符合性分析见表 1-1。

表 1-1 温岭市“三线一单”环境管控单元生态环境准入清单

“三线一单”生态环境准入清单		本项目情况	是否符合
空间布局约束	原则上禁止新建三类工业项目，现有三类工业项目扩建、改建不得增加污染物排放总量并严格控制环境风险。禁止新建涉及一类重金属、持久性有机污染物排放的二类工业项目；禁止在工业功能区（包括小微园区、工业集聚点等）外新建其他二类工业项目，一二产业融合的加工类项目、利用当地资源的加工项目、工程项目配套的临时性项目等确实难以集聚的二类工业项目除外；工业功能区（包括小微园区、工业集聚点等）外现有其他二类工业项目改建、扩建，不得增加控制单元污染物排放总量。建立集镇居住商业区、耕地保护区与工业功能区等集聚区块之间的防护带。严格执行畜禽养殖禁养区规定，根据区域用地和消纳水平，合理确定养殖规模。加强基本农田保护，严格限制非农项目占用耕地。	本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-9（1 楼东面、3 楼），位于工业集聚点内，项目为汽车零部件及配件制造业，属于《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》附件中规定的二类工业项目，不涉及一类重金属、持久性有机污染物排放；项目不涉及畜禽养殖，不占用基本农田。	符合
污染物排放管控	落实污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。加强农业面源污染治理，严格控制化肥农药施用量，合理水产养殖布局，控制水产养殖污染，逐步削减农业面源污染物排放量。	本项目实施后，污染物排放严格落实总量控制制度。本项目厂区实现雨污分流，废水经预处理达标后纳管进入温岭市箬横镇污水处理厂处理达标后排放，固废经分类收集、暂存后，妥善处置。	符合

<p>环境 风险 防控</p>	<p>加强生态公益林保护与建设，防止水土流失。禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。加强农田土壤、灌溉水的监测及评价，对周边或区域环境风险源进行评估。</p>	<p>本项目不涉及含重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，也不排放清淤底泥、尾矿、矿渣等污染物，不会对区域环境风险防控造成负面影响。</p>	<p>符合</p>
<p>资源 开发 效率 要求</p>	<p>实行水资源消耗总量和强度双控，加强城镇供水管网改造，加强农业节水，提高水资源使用效率。优化能源结构，加强能源清洁利用。</p>	<p>本项目用电由区域电网供电，用水来自市政供水管网，本项目实施过程中加强节水管理、节电管理。</p>	<p>符合</p>
<p>本项目属于汽车零部件及配件制造业，属于二类工业项目，符合温岭市“三线一单”生态环境准入清单内的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率的要求，因此本项目建设符合台州市温岭市箬横镇一般管控单元（ZH33108130038）的生态环境准入清单要求”。</p>			

二、建设项目工程分析

一、项目由来

温岭市万隆摩托车配件厂租赁温岭市大路机电设备有限公司位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路111号-9的1F东侧、3F闲置厂房作为生产车间，根据营业执照，其经营范围包括汽车配件、摩托车配件制造、销售。企业拟投资500万元，购置数控车床、铣床、冲床、仪表车床等设备，采用车床、铣床加工、冲压等工艺，项目建成后形成年产550万只汽车配件的生产能力。温岭市经济和信息化局已出具项目基本信息表，代码为2204-331081-07-02-566187。根据当地经信部门相关要求，基本信息表中项目名称为温岭市万隆摩托车配件厂年产550万只汽车配件技改项目，项目类别为技术改造项目，建设性质为扩建，本项目实际建设性质为新建。

二、项目环评报告类别确定

本项目主要生产汽车配件，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019年修订）及其注释中规定的C3670汽车零部件及配件制造；主要生产工艺为下料、粗加工、精加工等，本项目不涉及汽车整车制造，不涉及汽车用发动机制造，不涉及电镀工艺，不使用溶剂型涂料（含稀释剂），对照《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021年版)》（生态环境部令第16号），确定本项目环评类别为报告表，具体见表2-1。

表2-1 本项目环评类别统计表

环评类别		报告书	报告表	登记表
项目类别				
三十三、汽车制造业 36				
71	汽车整车制造 361；汽车用发动机制造 362；改装汽车制造 363；低速汽车制造 364；电车制造 365；汽车车身、挂车制造 366；汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）	/

三、工程内容

本项目工程组成详见表 2-2。

表 2-2 项目工程组成一览表

工程类别	工程内容		规模及功能
主体工程	生产车间	1F (600m ²)	加工中心区、仪表车床区、锯床区、冲床、液压机区、割管机、砂轮机区、原材料堆放区、半成品堆放区、危险物质仓库
		3F (1215m ²)	成品仓库、数控车床、铣床区、仪表车床区、钻床区、无心磨区
辅助工程	食堂、宿舍		厂区内不设食堂、宿舍
公用工程	给水系统		由当地给水管网供给
	排水系统		排水系统采用分流制，即雨、污水分流。雨水收集后纳入雨水管网，本项目生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入温岭市箬横镇污水处理厂。
	供电系统		由市政电网供电
储运工程	储存		企业生产车间内设有仓储区域
	运输		厂区内原辅材料采用人工和叉车运输
依托工程	生活污水处理设施		生活污水预处理达标后纳管输送至温岭市箬横镇污水处理厂处理
环保工程	废水处理设施		项目生活污水经化粪池预处理达标后纳入污水管网，经温岭市箬横镇污水处理厂处理达标后排放。
	固废暂存		危废暂存间位于车间 1F 南侧（详见附图 3），面积约 5m ² ，其贮存过程应满足相应防晒、防渗漏、防风、防雨，各类危废分类收集、存放。危险废物委托有资质单位进行安全处置。 一般固废堆场位于位于车间 3F 西侧（详见附图 3），面积约 20m ² ，其贮存过程应满足相应防渗漏、防淋雨、防扬尘要求。

四、项目产品方案

详见表 2-3。

表 2-3 企业产品方案一览表

产品名称(种类)	单位	生产规模	工艺	备注	
汽车配件	衬套	万只/a	420	外圆磨、倒角等	汽车用衬套，单个重约 200g
	传动轴	万只/a	30	车床、铣床加工等	汽车用传动轴，单个重约 480g
	拉伸件	万只/a	100	冲压	汽车用拉伸件，单个重约 400g
合计	万只/a	550	/	/	

五、项目主要生产设备

表 2-4 本项目主要生产设备

序号	主要生产单元	设备名称	主要生产工艺	数量(台)	设备型号	位置	备注
1	汽车配件生产单元	数控车床	车床加工	60	CJK0632	3F	用于车床加工
				20	CJK0640-B		
2		无心磨	外圆磨	4	M1050A	3F	用于外圆磨
3		冲床	冲压	18	/	1F	用于冲压
4		仪表车床	车床加工、倒角	20	CJ-0632	1F、3F	用于车床加工、倒角
5		铣床	铣床加工	2	/	3F	用于铣床加工
6		加工中心	加工中心加工	4	/	1F	用于加工中心加工
7		钻床	钻孔	8	/	3F	用于钻孔
8		锯床	下料	4	/	1F	用于圆钢下料
9		割管机	下料	4	/	1F	用于钢管下料
10		液压机	冲压	1	J23-15	1F	用于冲压
	1			YB32-150			
	1			YB32-160			
11	辅助单元	砂轮机	打磨	5	/	1F	小型辅助设备,用于打磨车床刀具

六、本项目原辅材料消耗

表 2-5 本项目原辅材料消耗一览表

序号	名称	性状	用量	全厂最大暂存量	备注
1	铁件	固态	400t/a	40t	外购成形铁件,无需下料
2	钢管	固态	875t/a	80t	外购
3	圆钢	固态	150t/a	15t	外购
4	液压油	液态	0.85t/a	0.17t	外购,170kg/桶,用于液压机、冲床、割管机的维护
5	切削液	液态	0.51t/a	0.17t	外购,170kg/桶,用于数控车床、无心磨、仪表车床、铣床、加工中心、锯床的加工,与水配比为1:19
6	润滑油	液态	0.1t/a	0.05t	外购,50kg/桶,用于机械设备润滑

7	水	液态	759.69t/a	/	/
---	---	----	-----------	---	---

七、水平衡

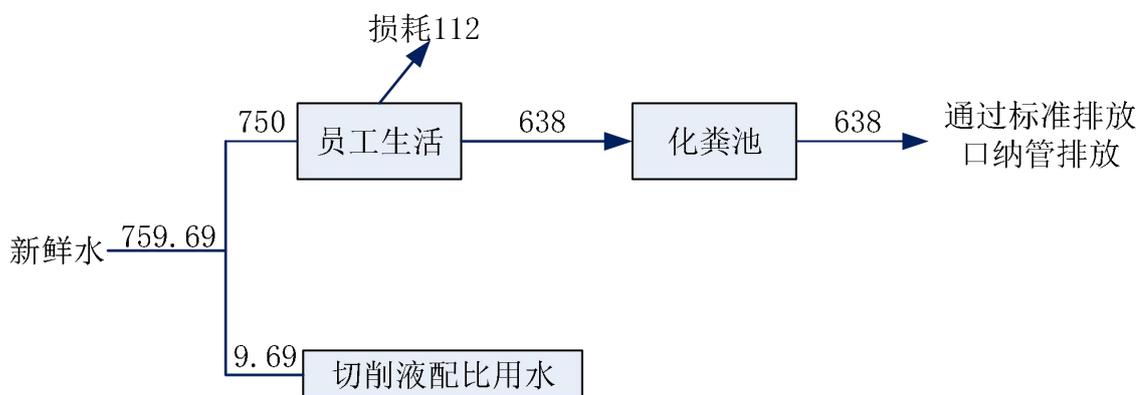


图 2-1 项目水平衡图单位：t/a

八、劳动定员和生产天数

本项目定员 50 人，企业实行日间 8 小时工作制，年工作 300 天，厂区不设食堂，不设职工宿舍。

九、厂区平面布置

企业租赁温岭市大路机电设备有限公司位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-9 的 1F 东侧、3F 闲置厂房作为生产车间，建筑面积共约 1815m²。企业厂房平面布局详见下表。

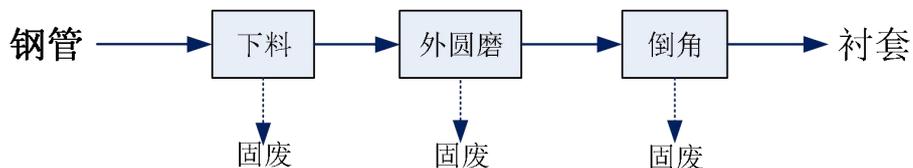
表 2-6 项目厂区平面布置情况一览表

厂房		功能布局
生产车间	1F (600m ²)	加工中心区、仪表车床区、锯床区、冲床、液压机区、割管机、砂轮区、原材料堆放区、半成品堆放区、危险物质仓库
	3F (1215m ²)	成品仓库、数控车床、铣床区、仪表车床区、钻床区、无心磨区

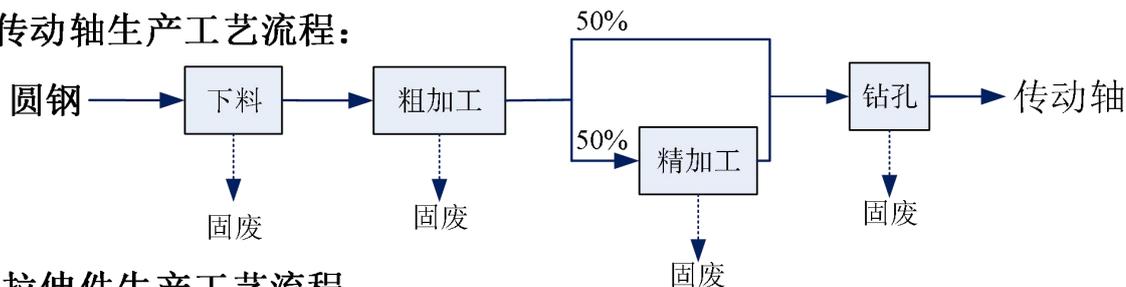
工
艺
流
程
和
产
排
污
环
节

一、汽车配件生产工艺流程

衬套生产工艺流程：



传动轴生产工艺流程：



拉伸件生产工艺流程：



设备维护：

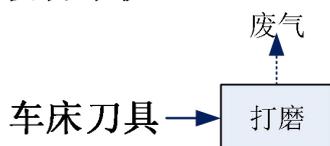


图 2-2 汽车配件生产工艺及产污流程图

主要工艺流程说明：

钢管经割管机下料加工至所需形状后，通过无心磨对下料工件进行外圆磨，外圆磨工序后经仪表车床进行倒角后得到成品衬套。

圆钢经锯床下料加工至所需形状，工件下料后通过车床、铣床进行粗加工，随后根据产品的具体要求对约 50%工件通过加工中心进行精加工后使用钻床进行钻孔工序，约 50%工件直接使用钻床进行钻孔工序，钻孔工序后得到成品传动轴。

外购成形铁件经冲床、液压机冲压加工至所需形状后得到成品拉伸件。

车床刀具由砂轮机进行打磨维护。

二、污染工序及污染因子

项目在运营期会产生一定量的废气、废水、固废和噪声（整个加工过程都会产生，故未在工艺流程图中标识），具体见下表。

表 2-7 项目污染工序及污染因子汇总表

污染类型	排放源	污染物
废气	打磨	打磨粉尘
废水	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N
噪声	生产车间设备运行噪声	等效 A 声级 (dB)
固废	员工生活	生活垃圾
	设备维护	废液压油
	设备维护	废润滑油
	原料包装	废油桶
	原料包装	废危化品包装桶
	机加工	废切削液 (含金属屑)
	机加工	废边角料

与项目有关的与原有环境污染问题

温岭市万隆摩托车配件厂成立于 1996 年 1 月，其经营范围包括汽车配件、摩托车配件制造、销售，企业成立至今，尚未从事过任何生产性活动。企业租赁温岭市大路机电设备有限公司位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-9 的 1F 东侧、3F 实施本项目，目前厂房空置，无原有污染情况。



图 2-3 空厂房照片

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

一、大气环境

根据环境空气质量功能区划，项目所在地属二类区，环境空气污染物基本项目执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（生态环境部公告 2018 第 29 号）二级标准。

（1）基本污染物环境质量现状

项目所在地的环境空气基本污染物环境质量现状引用台州市生态环境局《台州市生态环境质量报告书（2016-2020 年度）》中的相关数据，具体见表 3-1。

表 3-1 2020 年温岭市环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度	标准限值	占标率	达标情况
		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	%	
SO ₂	年平均浓度	4	60	7	达标
	第 98 百分位数日平均	6	150	4	
NO ₂	年平均浓度	14	40	35	达标
	第 98 百分位数日平均	36	80	45	
PM ₁₀	年平均浓度	38	70	54	达标
	第 95 百分位数日平均	73	150	49	
PM _{2.5}	年平均浓度	20	35	57	达标
	第 95 百分位数日平均	38	75	51	
CO	年平均浓度	600	/	/	达标
	第 95 百分位数日平均	1000	4000	25	
O ₃	年平均浓度	73	/	/	达标
	百分位上日平均或 8h 平均质量浓度	102	160	64	

根据上述结果，项目所在区域环境空气能满足二类功能区的要求，属于环境空气质量达标区。

（2）其他污染物环境质量现状

本项目涉及的空气其他污染物 TSP 现状监测数据引用浙江科达检测有限公司于 2021 年 3 月 1 日~3 月 3 日在项目附近区域环境空气的采样监测结果（报告编号：浙科达检（2021）综字第 0074 号）。

监测情况详见表 3-2。

区域
环境
质量
现状

表 3-2 其他污染物环境质量现状监测点位设置情况表

监测点位	监测点坐标		监测因子	监测时段	相对项目实施方位	相对厂界距离 (m)
1#	121°32'39.870"	28°24'9.410"	TSP	2021年3月1日~2021年3月3日, 24小时平均浓度	东南	4100

监测结果统计及分析评价结果见表 3-3。

表 3-3 其他污染物环境质量现状监测结果表

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 (mg/m ³)	监测浓度范围 (mg/m ³)	最大浓度占标率 (%)	超标率 (%)	达标情况
1#	TSP	24h 均值	0.3	0.107~0.112	37	0	达标

根据监测结果可知, 项目附近区域 TSP 监测结果能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单(生态环境部公告 2018 第 29 号) 中的二级标准要求。

综上所述, 本项目所在区域大气环境为达标区, 项目周边大气环境质量良好。

二、地表水环境

项目所在地附近水体为木城河, 根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》(2015), 木城河属于椒江(温黄平原)水系, 编号 87, 水功能区为金清河网温岭农业、工业用水区, 水环境功能区为农业、工业用水区, 目标水质为IV类, 地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准。

项目拟建地附近地表水水质引用温岭市监测站提供的 2020 年箬横断面的常规监测数据, 具体监测数据见表 3-4。

表 3-4 箬横断面 2020 年地表水水质常规监测数据 单位: mg/L (pH 除外)

项目名称	pH	DO	高锰酸盐指数	BOD ₅	氨氮	化学需氧量	总磷(以 P 计)	石油类
平均值	7.5	5.9	5.3	3.7	1.14	22	0.21	0.04
IV类标准值	6~9	≥3	≤10	≤6	≤1.5	≤30	≤0.3	≤0.5
水质类别	I	III	III	III	IV	IV	IV	I

根据以上监测结果, 箬横断面监测水质指标均能满足IV类水功能区的要求, 项目所在地地表水环境质量良好。

三、声环境

本项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标, 不开展声环境现状调查。

环境保护目标	<p>四、生态环境</p> <p>本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-9（1 楼东面、3 楼），位于产业园区外，无新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，可不开展生态环境现状调查。</p> <p>五、地下水、土壤环境</p> <p>温岭市万隆摩托车配件厂租赁温岭市大路机电设备有限公司位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-9 的 1F 东侧、3F 作为生产车间，生产车间在本项目利用前闲置。本项目为汽车零部件及配件制造，在采取分区防渗等措施后，正常生产时不存在土壤、地下水 污染途径，故无需开展地下水、土壤环境现状调查。</p>							
	<p>一、大气环境</p> <p>本项目厂界外 500m 范围内无自然保护区、风景名胜区等保护目标，但厂界东侧、东北侧、东南侧、西北侧、南侧、西南侧有居民区，厂界东南侧有学校。</p> <p>二、声环境</p> <p>本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。</p> <p>三、地下水环境</p> <p>本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>四、生态环境</p> <p>本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-9（1 楼东面、3 楼），位于产业园区外，无新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。</p>							
表 3-5 环境保护目标一览表								
环境要素	名称	地理坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 (m)
		经度	纬度					
环境空气	大路毛村	121°30'21.445"	28°24'54.734"	居民	人群	大气二类区	东	120
		121°30'22.176"	28°24'50.990"	居民	人群	大气二类区	东南	180
		121°30'20.750"	28°25'0.376"	居民	人群	大气二类区	东北	230
	后新屋村	121°30'3.445"	28°25'3.562"	居民	人群	大气二类区	西北	430
	夹梗村	121°30'7.153"	28°24'53.384"	居民	人群	大气二类区	西北	210

浦头村	121°30'24.340"	28°24'52.646"	居民	人群	大气二类区	南	440
新联小学	121°30'34.729"	28°24'38.473"	学校	人群	大气二类区	东南	460
大桥头村	121°30'12.848"	28°24'37.084"	居民	人群	大气二类区	西南	480

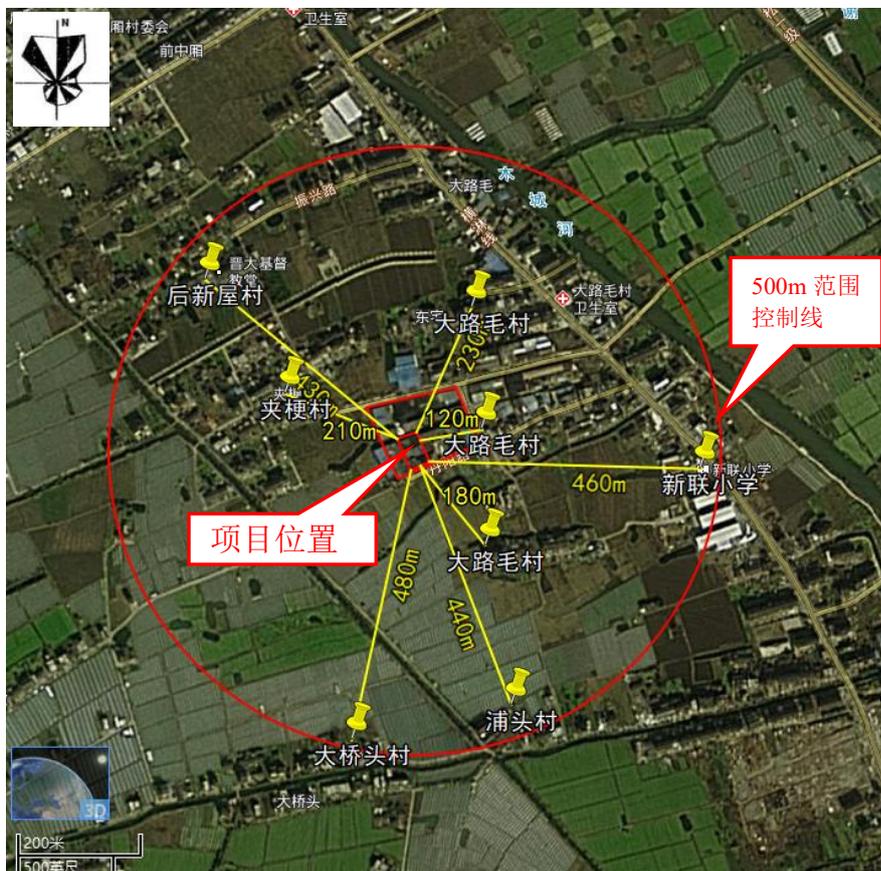


图 3-1 项目周边 500m 环境保护目标分布图

一、废气

本项目砂轮机打磨会产生打磨粉尘。

打磨粉尘的无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值。

表 3-6 企业边界污染物浓度限值

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0

二、废水

本项目无生产废水产生，生活污水经化粪池预处理后达纳管标准，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后（其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氨、

磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)相关标准限值)排入区域污水管网,经温岭市箬横镇污水处理厂处理达标后排放。目前温岭市箬横镇污水处理厂出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》中的相关标准(准地表水IV类标准),具体标准限值见表3-7。

表 3-7 纳管标准及污水处理厂排放标准 单位: mg/L (pH 除外)

污染因子	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	总磷 (以 P 计)	氨氮	石油类
纳管标准	6~9	500	300	400	8.0 ^①	35 ^①	20
排放标准	6~9	30	6	5	0.3	1.5 (2.5) ^②	0.5

注: ①氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的限值; ②括号外数值为每年4月1日至11月30日执行的排放限值, 括号内数值为每年12月1日至次年3月31日执行的排放限值。

污
染
物
排
放
控
制
标
准

三、固废

项目危险废物按照《国家危险废物名录》(2021版)分类,危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其标准修改单(原环境保护部公告2013年第36号)和《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)要求。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020),本项目采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物过程的污染控制,不适用该标准,但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订)的工业固体废物管理条款要求执行。

四、噪声

本项目拟建地位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路111号-9(1楼东面、3楼),50m范围内无声环境保护目标,根据《温岭市声环境功能区划分方案》,项目拟建区域的声环境功能区为3类功能区。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,具体标准值见表3-8。

表 3-8 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
3类	65	55

根据浙江省现有总量控制要求,主要污染物总量控制种类包括: COD_{Cr}、NH₃-N、SO₂、NO_x、颗粒物、VOCs 和重点重金属。

总量控制指标

“温岭市万隆摩托车配件厂年产 550 万只汽车配件技改项目”实施后，总量控制指标为 COD_{Cr} 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 。

根据《关于进一步建立完善建设项目环评审批污染物排放总量削减替代区域限批等制度的通知》(浙环发[2009]77号)的要求：建设项目不排放生产废水，只排放生活污水的，其新增生活污水排放量可以不需区域替代削减；但建设项目同时排放生产废水和生活污水的，应将生产废水和生活污水排放总量全部核算为建设项目污染物排放总量，需新增污染物排放量的，必须按新增污染物排放量的削减替代要求执行。本项目无生产废水产生，仅排放生活污水， COD_{Cr} 和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 指标不需要区域替代削减。

本项目污染物排放总量见表 3-9，本项目总量控制方案见表 3-10。

表 3-9 本项目污染物排放总量情况 单位：t/a

污染物	废水排放量	COD_{Cr}	氨氮
产生量	638	0.223	0.016
外排环境量	638	0.019	0.001

表 3-10 本项目总量控制方案 单位：t/a

序号	总量控制因子	项目排放量	总量控制建议值	削减比例	削减替代量
1	COD_{Cr}	0.019	0.019	/	/
2	$\text{NH}_3\text{-N}$	0.001	0.001	/	/

综上所述，项目新增的 COD_{Cr} 、氨氮来源于生活污水，且纳管排放，不需要进行区域替代削减。

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	<p>本项目土建工程基本完成，施工期主要为设备安装等，工程量较小，对周边环境影响小，本环评不进行分析。</p>														
运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p>一、废气</p> <p>1.废气污染源强分析</p> <p>本项目砂轮机仅用于打磨车床刀具，打磨过程中会产生一定的金属粉尘，由于打磨粉尘产生时间较短、产生量较少且颗粒比较大，最终基本沉降于车间地面，飘逸至车间外环境的金属粉尘极少，对环境空气基本无影响，因此本环评不进行定量分析。</p> <p>二、废水</p> <p>1.废水污染源强分析</p> <p>①生活污水</p> <p>本项目产生的废水主要为职工生活污水。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 本项目废水量产生情况表</p> <table border="1" data-bbox="236 1227 1445 1473"> <thead> <tr> <th>项目</th> <th>废水类别</th> <th>工序基本情况</th> <th>排放规律</th> <th>产污系数</th> <th>废水产生量 (t/a)</th> <th>废水去向</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>生活污水</td> <td>生活污水</td> <td>50 人,用水量以每人每天 50L 计,年工作 300 天</td> <td>间断排放</td> <td>0.85</td> <td>638</td> <td>经化粪池预处理达到纳管标准后排入市政污水管网</td> </tr> </tbody> </table> <p>②其他用水</p> <p>本项目机加工切削液使用量为 0.51t/a，生产过程中与水配比为 1: 19，则项目切削液配比用水为 9.69t/a。</p> <p>综上所述，本项目总用水量约 759.69t/a，废水产生量为 638t/a。本项目生活污水经化粪池预处理后达到进管标准后排入污水管网，经温岭市箬横镇污水处理厂处理达标后排放。温岭市箬横镇污水处理厂出水标准执行准地表水IV类标准，具体水质指标及标准限值参照执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的标准限值。本项目废水产生及排放情况见表 4-2。</p>	项目	废水类别	工序基本情况	排放规律	产污系数	废水产生量 (t/a)	废水去向	生活污水	生活污水	50 人,用水量以每人每天 50L 计,年工作 300 天	间断排放	0.85	638	经化粪池预处理达到纳管标准后排入市政污水管网
项目	废水类别	工序基本情况	排放规律	产污系数	废水产生量 (t/a)	废水去向									
生活污水	生活污水	50 人,用水量以每人每天 50L 计,年工作 300 天	间断排放	0.85	638	经化粪池预处理达到纳管标准后排入市政污水管网									

表 4-2 废水污染源源强核算表

序号	产排污环节	废水类别	污染物种类	污染物产生			污染物排放（纳管量）		
				产生废水量(m ³ /a)	产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)	排放废水量(m ³ /a)	排放浓度(mg/L)	排放量(t/a)
1	员工生活	生活污水	COD _{Cr}	638	350	0.223	638	350	0.223
			氨氮		25	0.016		25	0.016

表 4-3 温岭市箬横镇污水处理厂废水污染源源强核算表

工序	污染物	进入污水处理厂污染物情况			污染物排放情况		
		废水量(m ³ /a)	浓度(mg/L)	进入量(t/a)	废水量(m ³ /a)	浓度(mg/L)	排放量(t/a)
温岭市箬横镇污水处理厂	COD _{Cr}	638	350	0.223	638	30	0.019
	氨氮		25	0.016		1.5	0.001

2. 废水治理措施及排放情况

(1) 废水治理设施

表 4-4 本项目废水治理设施情况

序号	产排污环节	污染物种类	治理设施参数						排放口类型	排放口编号
			治理设施编号	治理工艺	处理能力	治理效率	是否为可行技术			
1	生活污水	COD _{Cr} 氨氮	TW001	化粪池	/	/	是，根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ971—2018）为可行技术	一般排放口	DW001	

表 4-5 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量(万 t/a)	排放方式	排放去向	排放规律
		经度	纬度				
1	DW001	121°30'16.520"	28°24'53.125"	0.0638	间接排放	进入污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放

(2) 依托污水处理厂的可行性分析

① 依托污水厂概况

温岭市箬横镇污水处理厂一期工程位于温岭市箬横镇团结村，一期工程设计处理规模为 0.5 万 m³/d，处理工艺采用“改良型 SBR”工艺，出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标准。该污水处理厂服务面积约 5.7km²，一期工程服务范围为：东起人民东路，西至新屋河、解放河，南和北至规划范围的边缘（环城路）所围成的区域。

2016 年 12 月，葛洲坝水务（台州）有限公司开始对箬横镇污水处理厂一期工程进行改建，新增处理工艺，对出水水质进行提标。二期工程不新增用地，在一期用地内完成，本次提标扩建改造完成后一期按 0.6 万 m³/d，二期处理规模为 0.4 万 m³/d。改扩建项目完成后箬横污水处理厂处理规模为 1 万 m³/d，二期不新增尾水排放口，与一期排放口一并使用，改扩建项目不包含管线工程。根据调查，2018 年 5 月完成竣工验收，现废水处理工艺见图 4-1。

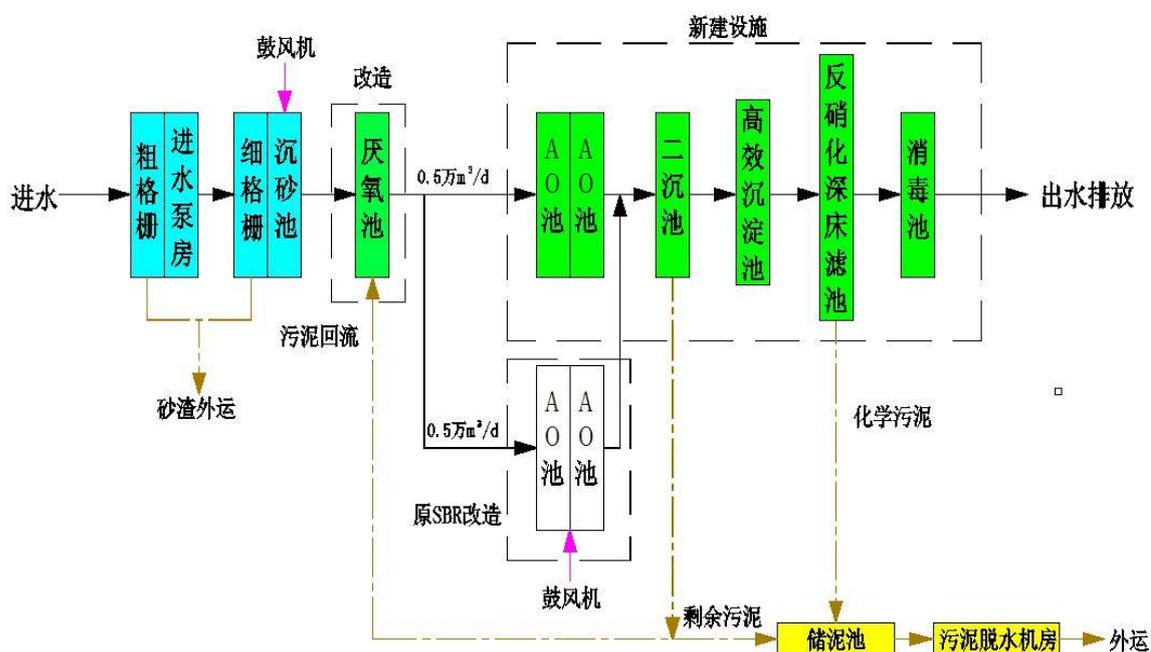


图 4-1 温岭市箬横镇污水处理厂废水处理工艺流程图

表 4-6 温岭市箬横镇污水处理厂进出水标准

项目	设计进水水质 (mg/L)	设计控制出水水质 (mg/L)
COD	350	30
BOD ₅	150	6
SS	220	5
NH ₃ -N	50	1.5 (2.5)
TN	60	12 (15)
TP	8.5	0.3
pH	6~9	6~9

注*：每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

根据“浙江省污染源自动监控信息管理平台”上的数据，温岭市箬横镇污水处理厂近期现状运行数据见下表。

表 4-7 温岭市箬横镇污水处理厂近期现状运行数据

时间	pH 值	COD _{Cr} (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	TP (mg/L)	总氮 (mg/L)	废水流量 (L/s)
2022 年 04 月 04 日	6.48	10.44	0.0997	0.092	8.653	111.87
2022 年 04 月 05 日	6.45	10.14	0.0963	0.123	7.68	108.46
2022 年 04 月 06 日	6.34	9.21	0.133	0.097	8.671	108.29
2022 年 04 月 07 日	6.31	9.08	0.1165	0.087	9.946	100.44
2022 年 04 月 08 日	6.47	9.68	0.1106	0.105	10.326	94.8
2022 年 04 月 09 日	6.34	10.21	0.1	0.16	7.672	117.97
2022 年 04 月 10 日	6.32	10.81	0.1107	0.088	9.519	118.09
准地表水IV类标准	6~9	30	1.5 (2.5)	0.3	12 (15)	/
是否达标	是	是	是	是	是	/

注*：每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

从表中资料可以看出，温岭市箬横镇污水处理厂出水各项指标能达到《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的标准限值，出水水质比较稳定。温岭市箬横镇污水处理厂在 2022 年 04 月 04 日至 04 月 10 日平均排放流量为 9379.6m³/d，处理规模为 1.0 万 m³/d，仍有一定的余量。

②本项目依托可行性分析

经核实，项目所在区域在温岭市箬横镇污水处理厂服务范围内，区域污水管网已建成并投入运行。本项目产生的生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网，最终经温岭市箬横镇污水处理厂处理达

《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表（试行）》中的相关标准（准地表水Ⅳ类标准）。本项目废水排放量约为 2.13m³/d，水质简单，不会对温岭市箬横镇污水处理厂产生太大冲击。因此，本项目依托温岭市箬横镇污水处理厂进行处理具备环境可行性。

三、噪声

1.噪声污染源强分析

本项目的噪声主要为新增设备生产过程中的机械设备运行噪声，具体见下表。

表 4-8 本项目噪声源强调查清单（室内声源）-1

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m		
				声功率级/dB (A)		X	Y	Z
1	111号-9三楼	数控车床	/	75~80	减振	-15.3	2.8	10.8
2		数控车床	/	75~80	减振	-13.1	3.9	10.8
3		数控车床	/	75~80	减振	-10.8	5.0	10.8
4		数控车床	/	75~80	减振	-8.6	6.2	10.8
5		数控车床	/	75~80	减振	-6.5	7.3	10.8
6		数控车床	/	75~80	减振	-4.3	8.3	10.8
7		数控车床	/	75~80	减振	-2.0	9.4	10.8
8		数控车床	/	75~80	减振	0.2	10.5	10.8
9		数控车床	/	75~80	减振	2.4	11.6	10.8
10		数控车床	/	75~80	减振	4.6	12.8	10.8
11		数控车床	/	75~80	减振	-16.5	5.2	10.8
12		数控车床	/	75~80	减振	-14.3	6.3	10.8
13		数控车床	/	75~80	减振	-12.0	7.5	10.8
14		数控车床	/	75~80	减振	-9.9	8.7	10.8
15		数控车床	/	75~80	减振	-7.7	9.8	10.8
16		数控车床	/	75~80	减振	-5.6	11.0	10.8
17		数控车床	/	75~80	减振	-3.4	12.2	10.8
18		数控车床	/	75~80	减振	-1.1	13.4	10.8
19		数控车床	/	75~80	减振	1.2	14.4	10.8
20		数控车床	/	75~80	减振	3.3	15.6	10.8
21		数控车床	/	75~80	减振	-17.7	7.6	10.8
22		数控车床	/	75~80	减振	-15.5	8.8	10.8

23	数控车床	/	75~80	减振	-13.2	10.0	10.8
24	数控车床	/	75~80	减振	-11.0	11.1	10.8
25	数控车床	/	75~80	减振	-8.8	12.1	10.8
26	数控车床	/	75~80	减振	-6.5	13.2	10.8
27	数控车床	/	75~80	减振	-4.3	14.4	10.8
28	数控车床	/	75~80	减振	-2.0	15.6	10.8
29	数控车床	/	75~80	减振	0.3	16.7	10.8
30	数控车床	/	75~80	减振	2.5	17.8	10.8
31	数控车床	/	75~80	减振	-18.9	10.1	10.8
32	数控车床	/	75~80	减振	-16.7	11.3	10.8
33	数控车床	/	75~80	减振	-14.4	12.5	10.8
34	数控车床	/	75~80	减振	-12.2	13.7	10.8
35	数控车床	/	75~80	减振	-10.0	14.8	10.8
36	数控车床	/	75~80	减振	-7.7	15.9	10.8
37	数控车床	/	75~80	减振	-5.5	17.0	10.8
38	数控车床	/	75~80	减振	-3.2	18.2	10.8
39	数控车床	/	75~80	减振	-1.1	19.3	10.8
40	数控车床	/	75~80	减振	1.2	20.5	10.8
41	数控车床	/	75~80	减振	-20.1	12.5	10.8
42	数控车床	/	75~80	减振	-17.8	13.6	10.8
43	数控车床	/	75~80	减振	-15.6	14.8	10.8
44	数控车床	/	75~80	减振	-13.3	15.9	10.8
45	数控车床	/	75~80	减振	-11.0	17.0	10.8
46	数控车床	/	75~80	减振	-8.9	18.2	10.8
47	数控车床	/	75~80	减振	-6.6	19.3	10.8
48	数控车床	/	75~80	减振	-4.3	20.4	10.8
49	数控车床	/	75~80	减振	-2.2	21.4	10.8
50	数控车床	/	75~80	减振	0.1	22.6	10.8
51	数控车床	/	75~80	减振	-21.4	14.9	10.8
52	数控车床	/	75~80	减振	-19.2	16.1	10.8
53	数控车床	/	75~80	减振	-17.1	17.2	10.8
54	数控车床	/	75~80	减振	-14.9	18.3	10.8
55	数控车床	/	75~80	减振	-12.7	19.5	10.8
56	数控车床	/	75~80	减振	-10.5	20.6	10.8
57	数控车床	/	75~80	减振	-8.2	21.7	10.8
58	数控车床	/	75~80	减振	-5.9	22.9	10.8

59	数控车床	/	75~80	减振	-3.7	24.0	10.8
60	数控车床	/	75~80	减振	-1.4	25.1	10.8
61	数控车床	/	75~80	减振	-18.6	20.6	10.8
62	数控车床	/	75~80	减振	-16.3	21.7	10.8
63	数控车床	/	75~80	减振	-14.1	22.9	10.8
64	数控车床	/	75~80	减振	-11.9	24.0	10.8
65	数控车床	/	75~80	减振	-9.7	25.1	10.8
66	数控车床	/	75~80	减振	-7.4	26.3	10.8
67	数控车床	/	75~80	减振	-5.1	27.5	10.8
68	数控车床	/	75~80	减振	-2.8	28.6	10.8
69	数控车床	/	75~80	减振	-0.5	29.7	10.8
70	数控车床	/	75~80	减振	1.6	30.9	10.8
71	数控车床	/	75~80	减振	-19.9	23.4	10.8
72	数控车床	/	75~80	减振	-17.6	24.5	10.8
73	数控车床	/	75~80	减振	-15.3	25.6	10.8
74	数控车床	/	75~80	减振	-13.2	26.6	10.8
75	数控车床	/	75~80	减振	-11.0	27.7	10.8
76	数控车床	/	75~80	减振	-8.8	28.9	10.8
77	数控车床	/	75~80	减振	-6.5	30.1	10.8
78	数控车床	/	75~80	减振	-4.3	31.2	10.8
79	数控车床	/	75~80	减振	-2.0	33.4	10.8
80	数控车床	/	75~80	减振	0.4	34.6	10.8
81	无心磨	/	75~80	减振	-11.0	-3.2	10.5
82	无心磨	/	75~80	减振	-12.2	-0.4	10.5
83	无心磨	/	75~80	减振	-14.6	-1	10.5
84	无心磨	/	75~80	减振	-13.4	-3.8	10.5
85	铣床	/	80~85	减振	6.8	14.7	10.8
86	铣床	/	80~85	减振	5.0	18.9	10.8
87	钻床	/	80~85	减振	-5.3	-1.6	10.8
88	钻床	/	80~85	减振	-6.0	-0.4	10.8
89	钻床	/	80~85	减振	-6.8	0.9	10.8
90	钻床	/	80~85	减振	-7.5	2.1	10.8
91	钻床	/	80~85	减振	-8.3	-3.2	10.8
92	钻床	/	80~85	减振	-9.1	-2.0	10.8
93	钻床	/	80~85	减振	-10.0	-0.8	10.8
94	钻床	/	80~85	减振	-10.8	0.4	10.8

95		仪表车床	/	75~80	减振	-2.7	0.5	11.0
96		仪表车床	/	75~80	减振	1.5	2.3	11.0
97		仪表车床	/	75~80	减振	5.6	4.2	11.0
98		仪表车床	/	75~80	减振	7.8	6.0	11.0
99		仪表车床	/	75~80	减振	12.1	7.8	11.0
100		仪表车床	/	75~80	减振	-4.2	4.3	11.0
101		仪表车床	/	75~80	减振	0.2	6.1	11.0
102		仪表车床	/	75~80	减振	4.5	8.0	11.0
103		仪表车床	/	75~80	减振	8.8	9.8	11.0
104		仪表车床	/	75~80	减振	13.1	11.7	11.0
105	111 号-9 一楼 东面	仪表车床	/	75~80	减振	2.8	17.0	1.0
106		仪表车床	/	75~80	减振	5.3	17.6	1.0
107		仪表车床	/	75~80	减振	7.8	18.4	1.0
108		仪表车床	/	75~80	减振	1.6	19.9	1.0
109		仪表车床	/	75~80	减振	4.0	20.7	1.0
110		仪表车床	/	75~80	减振	6.1	21.5	1.0
111		仪表车床	/	75~80	减振	0.4	22.7	1.0
112		仪表车床	/	75~80	减振	2.9	23.4	1.0
113		仪表车床	/	75~80	减振	5.3	24.2	1.0
114		仪表车床	/	75~80	减振	4.0	14.1	1.0
115		冲床	/	75~80	减振	-11.9	39.5	1.0
116		冲床	/	75~80	减振	-10.5	40.4	1.0
117		冲床	/	75~80	减振	-9.0	41.4	1.0
118		冲床	/	75~80	减振	-11.0	38.3	1.0
119		冲床	/	75~80	减振	-9.5	39.4	1.0
120		冲床	/	75~80	减振	-8.1	40.5	1.0
121		冲床	/	75~80	减振	-10.0	37.0	1.0
122		冲床	/	75~80	减振	-8.6	38.0	1.0
123		冲床	/	75~80	减振	-7.2	38.9	1.0
124		冲床	/	75~80	减振	-8.9	35.8	1.0
125	冲床	/	75~80	减振	-7.6	36.8	1.0	
126	冲床	/	75~80	减振	-6.2	37.9	1.0	
127	冲床	/	75~80	减振	-7.9	34.6	1.0	
128	冲床	/	75~80	减振	-6.5	35.6	1.0	
129	冲床	/	75~80	减振	-5.1	36.6	1.0	
130	冲床	/	75~80	减振	-7.0	33.3	1.0	

131	冲床	/	75~80	减振	-5.6	34.5	1.0
132	冲床	/	75~80	减振	-4.2	36.5	1.0
133	加工中心	/	75~80	减振	-1.9	29.9	1.2
134	加工中心	/	75~80	减振	1.1	30.9	1.2
135	加工中心	/	75~80	减振	-1.8	38.7	1.2
136	加工中心	/	75~80	减振	-5.0	37.7	1.2
137	锯床	/	80~85	减振	8.0	6.6	0.5
138	锯床	/	80~85	减振	11.5	7.9	0.5
139	锯床	/	80~85	减振	5.9	11.7	0.5
140	锯床	/	80~85	减振	9.3	12.9	0.5
141	割管机	/	75~80	减振	-13.3	38.9	0.5
142	割管机	/	75~80	减振	-12.5	37.1	0.5
143	割管机	/	75~80	减振	-15.1	3.1	0.5
144	割管机	/	75~80	减振	-14.3	36.6	0.5
145	液压机	/	75~80	减振	-6.0	33.4	1.2
146	液压机	/	75~80	减振	-7.4	32.9	1.2
147	液压机	/	75~80	减振	-8.7	32.4	1.2
148	砂轮机	/	75~80	减振	-12.5	34.9	0.5
149	砂轮机	/	75~80	减振	-11.4	35.6	0.8
150	砂轮机	/	75~80	减振	-13.7	34.2	0.8
151	砂轮机	/	75~80	减振	-13.0	32.7	0.8
152	砂轮机	/	75~80	减振	-10.9	33.2	0.8

注*：以 111 号-9 一楼东面西南角（即 121°30'16.906"、28°24'52.812"）、地面 0m 高度为（0，0，0）点，正东正西方向为 X 轴、正南正北方向为 Y 轴，垂直方向为 Z 轴。

表 4-8 本项目噪声源调查清单（室内声源）-2

序号	建筑物名称	声源名称	距室内边界距离				室内边界声级				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	等效室外噪声 Lp2				
			东	南	西	北	东	南	西	北			声压级/dB(A)				建筑物外距离
													东	南	西	北	
1	111号-9三楼	数控车床	27	11	3	31	43.4	51.2	62.5	42.2	8:00~17:00	15	28.4	36.2	47.5	27.2	1m
2		数控车床	24	11	6	31	44.4	51.2	56.4	42.2			29.4	36.2	41.4	27.2	1m
3		数控车床	21	11	9	31	45.6	51.2	52.9	42.2			30.6	36.2	37.9	27.2	1m
4		数控车床	18	11	12	31	46.9	51.2	50.4	42.2			31.9	36.2	35.4	27.2	1m
5		数控车床	15	11	15	31	48.5	51.2	48.5	42.2			33.5	36.2	33.5	27.2	1m
6		数控车床	13	11	17	31	49.7	51.2	47.4	42.2			34.7	36.2	32.4	27.2	1m
7		数控车床	11	11	19	31	51.2	51.2	46.4	42.2			36.2	36.2	31.4	27.2	1m
8		数控车床	8	11	22	31	53.9	51.2	45.2	42.2			38.9	36.2	30.2	27.2	1m
9		数控车床	5	11	25	31	58.0	51.2	44.0	42.2			43	36.2	29	27.2	1m
10		数控车床	3	11	27	31	62.5	51.2	43.4	42.2			47.5	36.2	28.4	27.2	1m
11		数控车床	27	14	3	28	43.4	49.1	62.5	43.1			28.4	34.1	47.5	28.1	1m
12		数控车床	24	14	6	28	44.4	49.1	56.4	43.1			29.4	34.1	41.4	28.1	1m
13		数控车床	21	14	9	28	45.6	49.1	52.9	43.1			30.6	34.1	37.9	28.1	1m
14		数控车床	18	14	12	28	46.9	49.1	50.4	43.1			31.9	34.1	35.4	28.1	1m
15		数控车床	15	14	15	28	48.5	49.1	48.5	43.1			33.5	34.1	33.5	28.1	1m
16		数控车床	13	14	17	28	49.7	49.1	47.4	43.1			34.7	34.1	32.4	28.1	1m
17		数控车床	11	14	19	28	51.2	49.1	46.4	43.1			36.2	34.1	31.4	28.1	1m
18		数控车床	8	14	22	28	53.9	49.1	45.2	43.1			38.9	34.1	30.2	28.1	1m
19		数控车床	5	14	25	28	58.0	49.1	44.0	43.1			43	34.1	29	28.1	1m
20		数控车床	3	11	27	31	62.5	51.2	43.4	43.1			47.5	36.2	28.4	28.1	1m
21		数控车床	27	17	3	25	43.4	47.4	62.5	44.0			28.4	32.4	47.5	29	1m

22	数控车床	24	17	6	25	44.4	47.4	56.4	44.0	29.4	32.4	41.4	29	1m
23	数控车床	21	17	9	25	45.6	47.4	52.9	44.0	30.6	32.4	37.9	29	1m
24	数控车床	18	17	12	25	46.9	47.4	50.4	44.0	31.9	32.4	35.4	29	1m
25	数控车床	15	17	15	25	48.5	47.4	48.5	44.0	33.5	32.4	33.5	29	1m
26	数控车床	13	17	17	25	49.7	47.4	47.4	44.0	34.7	32.4	32.4	29	1m
27	数控车床	11	17	19	25	51.2	47.4	46.4	44.0	36.2	32.4	31.4	29	1m
28	数控车床	8	17	22	25	53.9	47.4	45.2	44.0	38.9	32.4	30.2	29	1m
29	数控车床	5	17	25	25	58.0	47.4	44.0	44.0	43	32.4	29	29	1m
30	数控车床	3	11	27	31	62.5	51.2	43.4	44.0	47.5	36.2	28.4	29	1m
31	数控车床	27	20	3	22	43.4	46.0	62.5	45.2	28.4	31	47.5	30.2	1m
32	数控车床	24	20	6	22	44.4	46.0	56.4	45.2	29.4	31	41.4	30.2	1m
33	数控车床	21	20	9	22	45.6	46.0	52.9	45.2	30.6	31	37.9	30.2	1m
34	数控车床	18	20	12	22	46.9	46.0	50.4	45.2	31.9	31	35.4	30.2	1m
35	数控车床	15	20	15	22	48.5	46.0	48.5	45.2	33.5	31	33.5	30.2	1m
36	数控车床	13	20	17	22	49.7	46.0	47.4	45.2	34.7	31	32.4	30.2	1m
37	数控车床	11	20	19	22	51.2	46.0	46.4	45.2	36.2	31	31.4	30.2	1m
38	数控车床	8	20	22	22	53.9	46.0	45.2	45.2	38.9	31	30.2	30.2	1m
39	数控车床	5	20	25	22	58.0	46.0	44.0	45.2	43	31	29	30.2	1m
40	数控车床	3	11	27	31	62.5	51.2	43.4	45.2	47.5	36.2	28.4	30.2	1m
41	数控车床	27	23	3	19	43.4	44.8	62.5	46.4	28.4	29.8	47.5	31.4	1m
42	数控车床	24	23	6	19	44.4	44.8	56.4	46.4	29.4	29.8	41.4	31.4	1m
43	数控车床	21	23	9	19	45.6	44.8	52.9	46.4	30.6	29.8	37.9	31.4	1m
44	数控车床	18	23	12	19	46.9	44.8	50.4	46.4	31.9	29.8	35.4	31.4	1m
45	数控车床	15	23	15	19	48.5	44.8	48.5	46.4	33.5	29.8	33.5	31.4	1m
46	数控车床	13	23	17	19	49.7	44.8	47.4	46.4	34.7	29.8	32.4	31.4	1m

47	数控车床	11	23	19	19	51.2	44.8	46.4	46.4	36.2	29.8	31.4	31.4	1m
48	数控车床	8	23	22	19	53.9	44.8	45.2	46.4	38.9	29.8	30.2	31.4	1m
49	数控车床	5	23	25	19	58.0	44.8	44.0	46.4	43	29.8	29	31.4	1m
50	数控车床	3	11	27	31	62.5	51.2	43.4	46.4	47.5	36.2	28.4	31.4	1m
51	数控车床	27	26	3	16	43.4	43.7	62.5	47.9	28.4	28.7	47.5	32.9	1m
52	数控车床	24	26	6	16	44.4	43.7	56.4	47.9	29.4	28.7	41.4	32.9	1m
53	数控车床	21	26	9	16	45.6	43.7	52.9	47.9	30.6	28.7	37.9	32.9	1m
54	数控车床	18	26	12	16	46.9	43.7	50.4	47.9	31.9	28.7	35.4	32.9	1m
55	数控车床	15	26	15	16	48.5	43.7	48.5	47.9	33.5	28.7	33.5	32.9	1m
56	数控车床	13	26	17	16	49.7	43.7	47.4	47.9	34.7	28.7	32.4	32.9	1m
57	数控车床	11	26	19	16	51.2	43.7	46.4	47.9	36.2	28.7	31.4	32.9	1m
58	数控车床	8	26	22	16	53.9	43.7	45.2	47.9	38.9	28.7	30.2	32.9	1m
59	数控车床	5	26	25	16	58.0	43.7	44.0	47.9	43	28.7	29	32.9	1m
60	数控车床	3	11	27	31	62.5	51.2	43.4	47.9	47.5	36.2	28.4	32.9	1m
61	数控车床	27	29	3	13	43.4	42.8	62.5	49.7	28.4	27.8	47.5	34.7	1m
62	数控车床	24	29	6	13	44.4	42.8	56.4	49.7	29.4	27.8	41.4	34.7	1m
63	数控车床	21	29	9	13	45.6	42.8	52.9	49.7	30.6	27.8	37.9	34.7	1m
64	数控车床	18	29	12	13	46.9	42.8	50.4	49.7	31.9	27.8	35.4	34.7	1m
65	数控车床	15	29	15	13	48.5	42.8	48.5	49.7	33.5	27.8	33.5	34.7	1m
66	数控车床	13	29	17	13	49.7	42.8	47.4	49.7	34.7	27.8	32.4	34.7	1m
67	数控车床	11	29	19	13	51.2	42.8	46.4	49.7	36.2	27.8	31.4	34.7	1m
68	数控车床	8	29	22	13	53.9	42.8	45.2	49.7	38.9	27.8	30.2	34.7	1m
69	数控车床	5	29	25	13	58.0	42.8	44.0	49.7	43	27.8	29	34.7	1m
70	数控车床	3	11	27	31	62.5	51.2	43.4	49.7	47.5	36.2	28.4	34.7	1m
71	数控车床	27	32	3	10	43.4	41.9	62.5	52.0	28.4	26.9	47.5	37	1m

72	数控车床	24	32	6	10	44.4	41.9	56.4	52.0	29.4	26.9	41.4	37	1m
73	数控车床	21	32	9	10	45.6	41.9	52.9	52.0	30.6	26.9	37.9	37	1m
74	数控车床	18	32	12	10	46.9	41.9	50.4	52.0	31.9	26.9	35.4	37	1m
75	数控车床	15	32	15	10	48.5	41.9	48.5	52.0	33.5	26.9	33.5	37	1m
76	数控车床	13	32	17	10	49.7	41.9	47.4	52.0	34.7	26.9	32.4	37	1m
77	数控车床	11	32	19	10	51.2	41.9	46.4	52.0	36.2	26.9	31.4	37	1m
78	数控车床	8	32	22	10	53.9	41.9	45.2	52.0	38.9	26.9	30.2	37	1m
79	数控车床	5	32	25	10	58.0	41.9	44.0	52.0	43	26.9	29	37	1m
80	数控车床	3	11	27	31	62.5	51.2	43.4	52.0	47.5	36.2	28.4	37	1m
81	无心磨	26	4	4	38	43.7	60.0	60.0	40.4	28.7	45	45	25.4	1m
82	无心磨	27	4	3	38	43.1	60.0	62.5	40.4	28.1	45	47.5	25.4	1m
83	无心磨	26	7	4	35	43.7	55.1	60.0	41.1	28.7	40.1	45	26.1	1m
84	无心磨	27	7	3	35	43.1	55.1	62.5	41.1	28.1	40.1	47.5	26.1	1m
85	铣床	3	9	27	33	67.5	57.9	48.4	46.6	52.5	42.9	33.4	31.6	1m
86	铣床	3	12	27	30	67.5	55.4	48.4	47.5	52.5	40.4	33.4	32.5	1m
87	钻床	21	2	9	40	50.6	71.0	57.9	45.0	35.6	56	42.9	30	1m
88	钻床	21	4	9	38	50.6	65.0	57.9	45.4	35.6	50	42.9	30.4	1m
89	钻床	21	6	9	36	50.6	61.4	57.9	45.9	35.6	46.4	42.9	30.9	1m
90	钻床	21	8	9	34	50.6	58.9	57.9	46.4	35.6	43.9	42.9	31.4	1m
91	钻床	23	2	7	40	49.8	71.0	60.1	45.0	34.8	56	45.1	30	1m
92	钻床	23	4	7	38	49.8	65.0	60.1	45.4	34.8	50	45.1	30.4	1m
93	钻床	23	6	7	36	49.8	61.4	60.1	45.9	34.8	46.4	45.1	30.9	1m
94	钻床	23	8	7	34	49.8	58.9	60.1	46.4	34.8	43.9	45.1	31.4	1m
95	仪表车床	15	3	15	39	48.5	62.5	48.5	40.0	33.5	47.5	33.5	25	1m
96	仪表车床	12	3	18	39	50.4	62.5	46.9	40.0	35.4	47.5	31.9	25	1m

97	111号-9楼东面	仪表车床	9	3	21	39	52.9	62.5	45.6	40.0	37.9	47.5	30.6	25	1m
98		仪表车床	6	3	24	39	56.4	62.5	44.4	40.0	41.4	47.5	29.4	25	1m
99		仪表车床	3	3	27	39	62.5	62.5	43.4	40.0	47.5	47.5	28.4	25	1m
100		仪表车床	15	5	15	37	48.5	58.0	48.5	40.6	33.5	43	33.5	25.6	1m
101		仪表车床	12	5	18	37	50.4	58.0	46.9	40.6	35.4	43	31.9	25.6	1m
102		仪表车床	9	5	21	37	52.9	58.0	45.6	40.6	37.9	43	30.6	25.6	1m
103		仪表车床	6	5	24	37	56.4	58.0	44.4	40.6	41.4	43	29.4	25.6	1m
104		仪表车床	3	5	27	37	62.5	58.0	43.4	40.6	47.5	43	28.4	25.6	1m
105		仪表车床	7	15	8	27	55.1	48.5	53.9	43.4	40.1	33.5	38.9	28.4	1m
106		仪表车床	5	15	10	27	58.0	48.5	52.0	43.4	43	33.5	37	28.4	1m
107		仪表车床	3	15	12	27	62.5	48.5	50.4	43.4	47.5	33.5	35.4	28.4	1m
108		仪表车床	7	18	8	24	55.1	46.9	53.9	44.4	40.1	31.9	38.9	29.4	1m
109		仪表车床	5	18	10	24	58.0	46.9	52.0	44.4	43	31.9	37	29.4	1m
110		仪表车床	3	18	12	24	62.5	46.9	50.4	44.4	47.5	31.9	35.4	29.4	1m
111		仪表车床	7	21	8	21	55.1	45.6	53.9	45.6	40.1	30.6	38.9	30.6	1m
112		仪表车床	5	21	10	21	58.0	45.6	52.0	45.6	43	30.6	37	30.6	1m
113		仪表车床	3	21	12	21	62.5	45.6	50.4	45.6	47.5	30.6	35.4	30.6	1m
114		仪表车床	6	12	9	30	56.4	50.4	52.9	42.5	41.4	35.4	37.9	27.5	1m
115		冲床	10	40	5	2	52.0	40.0	58.0	66.0	37	25	43	51	1m
116		冲床	9	40	6	2	52.9	40.0	56.4	66.0	37.9	25	41.4	51	1m
117		冲床	8	40	7	2	53.9	40.0	55.1	66.0	38.9	25	40.1	51	1m
118	冲床	10	38	5	4	52.0	40.4	58.0	60.0	37	25.4	43	45	1m	
119	冲床	9	38	6	4	52.9	40.4	56.4	60.0	37.9	25.4	41.4	45	1m	
120	冲床	8	38	7	4	53.9	40.4	55.1	60.0	38.9	25.4	40.1	45	1m	
121	冲床	10	36	5	6	52.0	40.9	58.0	56.4	37	25.9	43	41.4	1m	

122	冲床	9	36	6	6	52.9	40.9	56.4	56.4	37.9	25.9	41.4	41.4	1m
123	冲床	8	36	7	6	53.9	40.9	55.1	56.4	38.9	25.9	40.1	41.4	1m
124	冲床	10	34	5	8	52.0	41.4	58.0	53.9	37	26.4	43	38.9	1m
125	冲床	9	34	6	8	52.9	41.4	56.4	53.9	37.9	26.4	41.4	38.9	1m
126	冲床	8	34	7	8	53.9	41.4	55.1	53.9	38.9	26.4	40.1	38.9	1m
127	冲床	10	32	5	10	52.0	41.9	58.0	52.0	37	26.9	43	37	1m
128	冲床	9	32	6	10	52.9	41.9	56.4	52.0	37.9	26.9	41.4	37	1m
129	冲床	8	32	7	10	53.9	41.9	55.1	52.0	38.9	26.9	40.1	37	1m
130	冲床	10	30	5	12	52.0	42.5	58.0	50.4	37	27.5	43	35.4	1m
131	冲床	9	30	6	12	52.9	42.5	56.4	50.4	37.9	27.5	41.4	35.4	1m
132	冲床	8	30	7	12	53.9	42.5	55.1	50.4	38.9	27.5	40.1	35.4	1m
133	加工中心	4	28	11	14	60	43.1	51.2	49.1	45	28.1	36.2	34.1	1m
134	加工中心	4	35	11	7	60	41.1	51.2	55.1	45	26.1	36.2	40.1	1m
135	加工中心	6	28	9	14	56.4	43.1	52.9	49.1	41.4	28.1	37.9	34.1	1m
136	加工中心	6	35	9	7	56.4	41.1	52.9	55.1	41.4	26.1	37.9	40.1	1m
137	锯床	4	4	11	38	65	65.0	56.2	45.4	50	50	41.2	30.4	1m
138	锯床	4	4	11	38	65	65.0	56.2	45.4	50	50	41.2	30.4	1m
139	锯床	6	8	9	34	61.4	58.9	57.9	46.4	46.4	43.9	42.9	31.4	1m
140	锯床	6	8	9	34	61.4	58.9	57.9	46.4	46.4	43.9	42.9	31.4	1m
141	割管机	12	37	3	5	50.4	40.6	62.5	58.0	35.4	25.6	47.5	43	1m
142	割管机	11	37	4	5	51.2	40.6	60.0	58.0	36.2	25.6	45	43	1m
143	割管机	12	40	3	2	50.4	40.0	62.5	66.0	35.4	25	47.5	51	1m
144	割管机	11	40	4	2	51.2	40.0	60.0	66.0	36.2	25	45	51	1m
145	液压机	9	30	6	12	52.9	42.5	56.4	50.4	37.9	27.5	41.4	35.4	1m
146	液压机	6	30	9	12	56.4	42.5	52.9	50.4	41.4	27.5	37.9	35.4	1m

147	液压机	3	30	12	12	62.5	42.5	50.4	50.4			47.5	27.5	35.4	35.4	1m
148	砂轮机	13	34	2	8	49.7	41.4	66	53.9			34.7	26.4	51	38.9	1m
149	砂轮机	13	36	2	6	49.7	40.9	66	56.4			34.7	25.9	51	41.4	1m
150	砂轮机	12	36	3	6	50.4	40.9	62.5	56.4			35.4	25.9	47.5	41.4	1m
151	砂轮机	12	37	3	5	50.4	40.6	62.5	58.0			35.4	25.6	47.5	43	1m
152	砂轮机	12	34	3	8	50.4	41.4	62.5	53.9			35.4	26.4	47.5	38.9	1m

2.防治措施

①**噪声防治措施：**a) 选用低噪声设备、低噪声工艺；b) 采用声学控制措施，根据各设备噪声、振动的产生机理，采用吸声、消声、隔声、减振等措施。

②**传播途径控制措施：**a) 对于固定室内声源且无频繁操作的设备设置隔声室；b) 企业日常生产时需关闭门窗，充分密闭，避免缝隙孔洞造成漏声（特别是低频漏声）。

③**管理措施：**a) 定期检查设备，加强设备维护，使设备处于良好的运行状态，避免和减轻非正常运行产生的噪声污染。

3.项目厂界噪声预测影响分析

①预测模式

本次评价噪声预测采用声场 BREEZE NOISE 软件，BREEZE NOISE 软件是 BREEZE 软件开发团队以生态环境部于 2022 年开始正式实施的《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中的相关模式要求编制，具有与导则严格一致性的特点，适用于噪声领域的各个级别的评价。

②预测方法

根据本项目厂区平面布置图和主要噪声源的分布位置，对主要噪声源做适当的简化（简化为点声源），按照 BREEZE NOISE 的要求输入噪声源设备的坐标和声功率级，计算各受声点的噪声级。

③声源条件

本环评在 BREEZE NOISE 噪声模拟软件中输入的噪声源强数据参考同类型设备的噪声类比数据，其中预测的噪声级为采取相应噪声控制措施后的噪声级。预测按不利条件考虑，即考虑所有声源均同时运作发声。

④预测范围和点位

本次预测范围包括项目厂界外 50m 以内的网状区域，网格间距 5dB (A)，对项目四周厂界处的噪声贡献值进行预测。根据以上预测模式和简化声源条件，对本项目噪声设备的声环境影响进行了预测计算，预测结果见图 4-2、表 4-9。

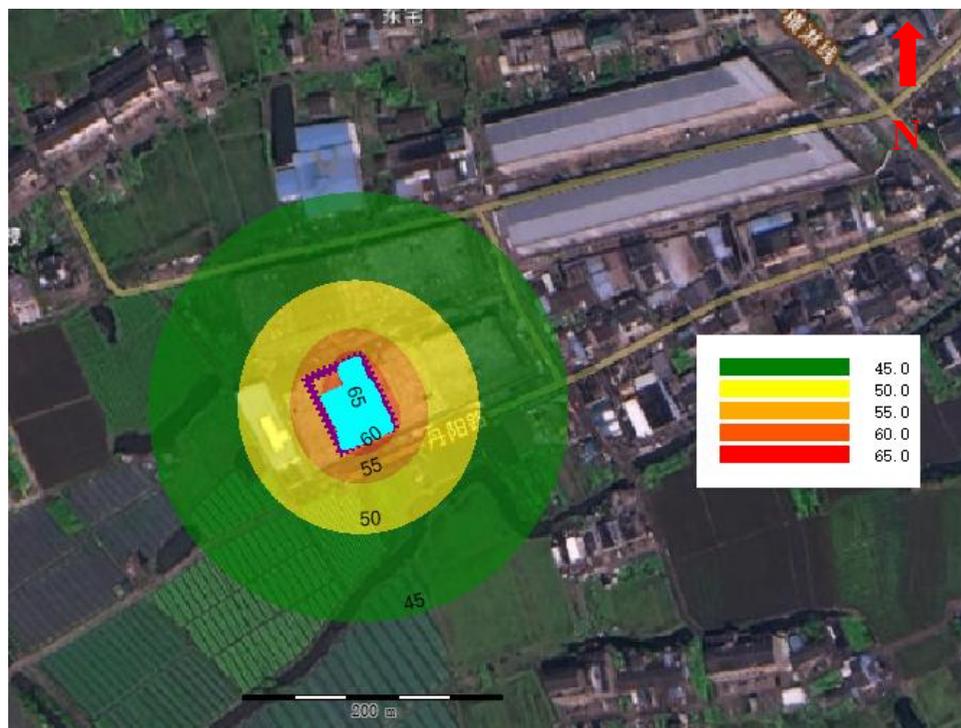


图 4-2 项目厂区等声级线图

表 4-9 本项目厂界噪声预测结果与达标分析表

序号	预测方位	空间相对位置			噪声标准/dB (A)	噪声贡献值/dB (A)	超标和达标情况
		X	Y	Z	昼间	昼间	昼间
1	东厂界 1m	5.7	25.9	1.2	65	62.3	达标
2	南厂界 1m	0.4	-0.9	1.2	65	62.5	达标
3	西厂界 1m	-23.3	12.3	1.2	65	60.3	达标
4	北厂界 1m	-17.5	37.9	1.2	65	63.5	达标

由图 4-2、表 4-9 可知，项目实施后四周厂界昼间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类区标准限值要求。本环评建议企业选用低噪声设备，加强设备管理和维护；合理布置噪声源。

综上，本项目对周围环境影响可接受。

四、固体废物

1.固体废物源强分析

本项目运营过程中产生的固废主要是生活垃圾、废液压油、废润滑油、废油桶、废危化品包装桶、废边角料、废切削液（含金属屑）。

表 4-10 固体废物核算系数取值一览表

序号	固体废物名称	产生环节	核算方法	产生量 (t/a)	核算依据
1	生活垃圾	职工生活	产污系数法	7.5	=50人*每人每天0.5kg*天数
2	废油桶	原料贮存	产污系数法	0.11	=0.02t*液压油废包装桶个数 +0.005t*润滑油废包装桶个数
3	废危化品包装桶	原料贮存	产污系数法	0.06	=0.02t*切削液废包装桶个数
4	废液压油	设备维护	类比法	0.255	=液压油年用量*产污系数30%
5	废润滑油	设备维护	类比法	0.03	=润滑油年用量*产污系数30%
6	废边角料	机加工	类比法	41	=(钢管+圆钢)用量*产污系数4%
7	废切削液（含金属屑）*	机加工	类比法	1.326	=(切削液+水)*产污系数10% +废切削液*产污系数30%

注*：切削液循环使用，一般情况下不排放，只有在机械设备检修或长时间循环使用后致使循环中的切削液变质而被清理。切削液原液使用量为0.51t/a，使用时采用切削液与水1:19配比使用，稀释后的量为10.2t/a，清理更新下来的废切削液产生量约占使用量的10%，其余部分蒸发损耗、部分随工件带走损耗，只需定期补充损耗；废切削液中还含有机械加工过程中产生的金属屑，其产生量约为废切削液的30%。

综上，建设项目固体废物产生及利用处置情况汇总见表 4-11。

表 4-11 固体废物污染源源强核算一览表

序号	固体废物名称	产生环节	固废属性	物理性状	主要有毒有害物质名称	产生量 (t/a)	利用或处置量 (t/a)	最终去向
1	生活垃圾	职工生活	一般固废	固态	/	7.5	7.5	环卫部门统一处理
2	废边角料	机加工	一般固废	固态	/	41	41	出售给相关企业综合利用
一般固废小计						48.5	48.5	
3	废切削液（含金属屑）	机加工	危险废物	液态	废切削液	1.326	1.326	委托有资质单位进行安全处
4	废危化品包	原料贮存	危险废物	固态	废切削液	0.06	0.06	

	装桶							置
5	废油桶	原料贮存	危险废物	固态	废液压油、 废润滑油	0.11	0.11	
6	废液压油	设备维护	危险废物	液态	废液压油	0.255	0.255	
7	废润滑油	设备维护	危险废物	液态	废润滑油	0.03	0.03	
危险废物小计						1.781	1.781	

根据《国家危险废物名录》（2021年版）（部令第15号），项目部分固体废物属于危险废物，其基本情况具体见表4-12。

表4-12 危险废物基本情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码		环境危险特性
1	废油桶	HW08 废矿物油 与含矿物油废物	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T,I
2	废危化品包装桶	HW49 其他废物	900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In
3	废液压油	HW08 废矿物油 与含矿物油废物	900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T,I
4	废润滑油	HW08 废矿物油 与含矿物油废物	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T,I
5	废切削液（含金属屑）	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-006-09	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T

2、环境管理要求

（1）一般固废管理要求

本项目产生的一般固废主要为废边角料，一般固废收集后则需要先进行安全分类贮存，出售给相关企业综合利用。

企业应当建立健全固体废物污染环境防治责任制度，建立一般工业固体废物种类、产生量、流向、贮存、处置等资料档案。同时企业应生产过程中实行减少固废的产生量和危害性、充分合理利用和无害化处置固废的原则，促进清洁生产和循环经济发展。

(2) 危险废物管理要求

本项目废液压油、废润滑油等液态危险废物产生后须立即采用包装容器盛装，其他固态危险废物可用包装容器或包装袋进行盛装。各包装容器/包装袋必须完好无损，且材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；包装容器/包装袋必须及时贴上危险废物标签，必须包含以下说明（危险废物产生单位名称、联系人、联系电话、主要化学成分、危险类别、安全措施、入库时间等）。

a、收集、暂存：若产生的危险废物不能立即运往处置，则必须暂存于厂区内专用危险废物贮存设施内。本项目各危废产生点至危废堆场之间的转运均在厂区内完成，转运路线上不涉及环境敏感点。贮存场所四周应有以混凝土、砖或经防腐处理的钢材等材料监测的围墙或围栏，顶部设有防晒防雨防台风遮盖物，地面四周设有防溢漏的裙脚，同时建有渗滤液收集渠与收集池。贮存设施内应留有足够工作人员和搬运工具的通行过道。贮存设施只可供危险废物存放，不可混入一般非危险固废。化学性质不相容的危险废物必须分隔堆放，其间隔须为完整的不渗透墙体，同时各自渗滤液收集渠与收集池也必须独立设置。危险废物分类堆放区域的醒目位置须设置该类废物的标志牌，含危险废物名称、危废代码等信息。危险废物厂区内暂存时应加强管理，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）进行控制，日常管理中要履行申报的登记制度、建立台账制度。

b、转移、处置：企业须与具有危险废物处理资质的单位签定接收处理协议，各类危险废物须委托有资质单位处置，转移时严格履行国家与地方政府关于危险废物转移的有关规定，并报生态环境主管部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意交易和私自随意处置，危废厂外运输须由有资质的运输机构负责，采用封闭车辆运输，降低对运输沿线环境影响。

(3) 固废贮存场所要求

a、危险废物：危废暂存间地面、墙裙用环氧树脂防腐，设渗滤液导流沟，渗滤液收集后集中处理。要求企业后续建设过程中按照《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597-2001）及其标准修改单（原环境保护部公告2013年第36号）相关要求进行设计、建设密闭式危废堆场，做到防渗、防风、防雨、防晒要求。

b、一般固废：要求企业后续建设过程中应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求进行设计、建设一般固废堆场。

表 4-13 固废贮存场所(设施)基本情况一览表

序号	类别	固体废物名称	废物代码	占地面积	贮存方式	仓库位置	贮存能力	贮存周期
1	危险废物	废油桶	HW08 900-249-08	5m ²	分类堆放	车间 1F 南侧	0.11t	季度
2		废危化品包装桶	HW49 900-041-49		分类堆放		0.06t	
3		废液压油	HW08 900-218-08		桶装		0.255t	
4		废润滑油	HW08 900-249-08		桶装		0.03t	
5		废切削液(含金屑)	HW09 900-006-09		桶装		1.326t	
6	一般固废	废边角料	/	20m ²	袋装	车间 3F 西侧	41t	季度

五、地下水、土壤

1、污染源识别

表 4-14 地下水、土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	工艺流程节点	污染途径	全部污染物指标	影响对象	备注
危险物质仓库		地面漫流	液压油、切削液、润滑油 桶破损	土壤、地下水	事故
		垂直入渗			
危废仓库		地面漫流	危废渗滤液	土壤、地下水	事故
		垂直入渗			

2、防治措施

项目不涉及重金属、持久难降解有机污染物排放，正常工况下，不存在土壤、地下水环境污染途径。

渗透污染主要产生可能性来自事故排放。本项目的地下水潜在污染源来自于危废暂存库。针对厂区各工作区特点和岩土层情况，提出相应的分区防渗要求。

表 4-15 企业各功能单元分区控制要求

防渗级别	工作区	防控要求
重点防渗区	危废仓库、危险物质仓库	等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$, 或参照 GB18598 执行
一般防渗区	生产车间地面、原材料堆放区、一般 固废堆场	等效粘土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$, 或参照 GB16889 执行
简单防渗区	项目厂区地下水基本不存在风险的车间及 各路面、室外地面等部分	一般地面硬化

在企业做好分区防渗等措施的情况下，对周围土壤、地下水环境影响不大。

六、环境风险

1、风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B，本项目涉及的主要危险物质为油类物质（液压油、切削液、润滑油）及废液压油、废润滑油、废油桶、废危化品包装桶、废切削液（含金属屑）等危险废物。

表 4-16 建设项目环境风险识别表

危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
危险物质仓库	油类物质	油类物质	泄漏、次生火灾爆炸	大气、土壤、 地下水	厂内员工、周边近距离居住区人员、 厂区附近土壤
危废暂存间	各类危险废物	各类危险废物	泄漏、次生火灾爆炸		

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 确定危险物质的临界量，定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q），详见表 4-17。

表 4-17 企业危险物质最大储存量与临界量的比值

危险物质名称	CAS 号	最大存在总量(t)	临界量(t)	Q 值
油类物质	/	0.39	2500	0.0002
危险废物	/	0.45	50	0.0090
合计				0.0092

综上，本项目涉及的有毒有害和易燃易爆等危险物质 Q 值 <1 ，即未超过临界量。

2、风险防范措施

（1）原料贮存、生产过程等环境风险防范

原料设置专门的原料仓库并定期检查，危废设置专门的暂存场所，针对危废类别选用合适的包装容器，危废暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危废暂存于破损

的包装容器内，以免物料泄漏污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。

生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，防祸于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时检修，必要时按照"生产服从安全"原则停车检修，严禁带病或不正常运转。为操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。

(2) 火灾爆炸事故环境风险防范

加强维护，防止爆炸，生产设备、电线线路等进行日常检修和维护，防止发生火灾、爆炸的可能。

(3) 洪水、台风等风险防范

由于项目所在地易受台风暴雨的袭击，一旦发生大水灾，可能导致原料、产物等积水浸泡等，造成污染事故。因此在台风、洪水来临之前，密切注意气象预报，搞好防范措施。如将车间电源切断，检查车间各部位是否需要加固，将原料仓库、固废贮存场所用栅板填高以防水淹，从而消除对环境的二次污染。

(4) 突发环境污染事故应急监测

企业发生突发环境污染事故时，应急监测组应带上监测仪器和采样设备。企业自身不具备相应的应急环境监测能力时，可委托当地相关监测部门进行应急监测。

3、区域环境风险应急体系

为规范和强化温岭市突发环境事件应急处置工作，建立健全突发环境事件应急预案机制，有效防范环境污染事件，特别是重、特大环境污染事件的发生，提高温岭市突发环境事件应急处置能力，保障人民群众生命健康和财产安全，维护自然生态环境，促进经济社会全面、协调、可持续发展，温岭市人民政府于2019年编制了《温岭市突发环境事件应急预案》。

根据《温岭市突发环境事件应急预案》，温岭市目前的集中式污染治理设施有：9家集中式污水处理厂、2家生活垃圾焚烧发电企业、1家医疗废物焚烧处理企业。

七、监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本项目类别判定见下表。

表 4-18 排污许可分类管理名录对应类别

行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十一、汽车制造业 36			
85	汽车整车制造 361，汽车用发动机制造 362，改装汽车制造 363，低速汽车制造 364，电车制造 365，汽车车身、挂车制造 366，汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361，除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367

根据上表判定可得，本项目属于登记管理类。本项目按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018），本项目的监测计划建议如下：

表 4-19 项目监测计划

项目		监测因子	监测频率	监测单位	执行标准
类别	编号				
废气	厂界无组织	颗粒物	一次/年	委托有资质的环境检测单位	GB16297-1996
噪声	厂界噪声	噪声（昼间）	一次/季度		GB12348-2008

注*：根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）中的表 42，本项目无需开展对生活污水及雨水排放的监测。

八、环保投资

项目总投资 500 万元，环保投资 10.5 万元，环保投资占总投资 2.1%，环保投资具体见下表。

表 4-20 建设项目环保投资 单位：万元

	类别	污染源	设备类别	投资额	
运 营 期	废水	生活污水	化粪池（依托现有）	0	
	噪声	降噪措施、隔振设施		2	
	固废	一般工业固废	临时收集、贮存场所建设		1
		危险废物	临时收集、贮存场所建设		2
		生活垃圾	临时收集、贮存场所建设		0.5
	地下水、污染防治	分区防渗		2	
	风险防范	防爆电器、防静电装置等		3	
合计				10.5	

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	厂界	颗粒物	车间无组织沉降	无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值
地表水环境	生活污水(DW001)	COD _{Cr} 、氨氮	化粪池预处理后排入区域污水处理管网,经温岭市箬横镇污水处理厂处理达标后排放	纳管执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)相关标准限值);温岭市箬横镇污水处理厂出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》即准地表水IV类标准后排放
声环境	设备运行噪声	噪声	选用低噪声设备、低噪声工艺;采用声学控制措施,根据各设备噪声、振动的产生机理,采用吸声、消声、隔声、减振等措施;对于固定室内声源且无频繁操作的设备设置隔声室;企业日常生产时需关闭门窗,充分密闭,避免缝隙孔洞造成漏声(特别是低频漏声);定期检查设备,加强设备维护,使设备处于良好的运行状态,避免和减轻非	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准

			正常运行产生的噪声污染	
电磁辐射	/			
固体废物	生活垃圾由环卫部门统一处理，废边角料出售给相关企业综合利用，废液压油、废油桶、废润滑油、废危化品包装桶、废切削液（含金属屑）委托有资质单位进行安全处置。			
土壤及地下水污染防治措施	<p>土壤、地下水污染防治主要是以预防为主，防治结合。</p> <p>1、源头控制措施：加强清洁生产工作，从源头上减少“三废”发生量，减少环境负担。</p> <p>2、企业需按照环评要求做好地面硬化和分区防渗、固废收集处置，并定期巡查防止事故发生。</p>			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	强化风险意识、加强安全管理，在运输过程、贮存过程、生产过程、末端处置过程等加强风险防范，定期进行应急演练，使本项目环境风险在可控范围之内，最大程度降低环境风险事故发生的概率。			
其他环境管理要求	<p>项目建成后企业需持证排污、按证排污，严格执行排污许可制度；《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污单位自行监测指南 汽车制造业》（HJ 971-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）定期进行例行监测；需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行，不得故意不正常使用污染治理设施。</p>			

六、结论

1、环评审批原则符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第388号）（2021年修正），本项目的审批原则符合性分析如下：

（1）建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求

本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路111号-9（1楼东面、3楼），不涉及生态保护红线；本项目所在区域环境质量达标，在采取相关防治措施后，本项目污染物均能达标排放，不会突破所在区域的环境质量底线；本项目不新增用地，项目建成运行后通过内部管理、污染治理等多方面措施，有效地控制污染，符合资源利用上线要求；本项目位于“台州市温岭市箬横镇一般管控单元 ZH33108130038”，本项目的建设符合该管控单元的生态环境准入清单要求。

（2）排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求

①排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准

由污染防治对策及达标分析可知，落实了本评价提出的各项污染防治对策后，本项目产生的各项污染物均能做到达标排放。

②排放污染物符合重点污染物排放总量控制要求

根据本项目的污染物排放特征，纳入总量控制指标的污染物主要是COD、氨氮；本环评总量控制指标建议值，即COD_{Cr} 0.019吨/年、氨氮 0.001吨/年。

项目不排放生产废水，故新增的COD、氨氮无需进行区域替代削减。

2、环评审批要求符合性分析

（1）建设项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求

本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路111号-9（1楼东面、3楼），根据建设单位提供的不动产权证，项目所在地用地性质为工业用地，根据建设单位提供的《建设工程规划许可证》（建字第[2018]年115170010号），其用地规划性质为二类工业用地（M2）；根据浙江省主体功能区规划图，项目拟建地位于省级重点开发区域；本项目主要从事汽车配件的制造，属于汽车零部件及配件制造业，属于二类工业项目。因此本项目的实施符合当地主体功能区规划、土地利用总体规划及城乡规划的要求。

(2) 建设项目符合国家和省产业政策的要求

根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》及其修订版，本项目产品及使用的设备未列入限制类和淘汰类，且已获得温岭市经济和信息化局备案通知书，本项目的建设符合国家和省产业政策的要求。

3、总结论

温岭市万隆摩托车配件厂年产550万只汽车配件技改项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求，符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策的要求；环境事故风险可控。

因此，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废水	废水量	/	/	/	638	/	638	+638
	COD _{Cr}	/	/	/	0.019	/	0.019	+0.019
	氨氮	/	/	/	0.001	/	0.001	+0.001
一般固废	废边角料	/	/	/	41	/	41	+41
危险废物	废切削液(含金属屑)	/	/	/	1.326	/	1.326	+1.326
	废危化品包装桶	/	/	/	0.06	/	0.06	+0.06
	废油桶	/	/	/	0.11	/	0.11	+0.11
	废润滑油	/	/	/	0.03	/	0.03	+0.03
	废液压油	/	/	/	0.255	/	0.255	+0.255

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a