



浙江杜金环境科技有限公司

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 温岭市得兴机械配件厂年产 4000 吨

汽车配件技改项目

建设单位(盖章)： 温岭市得兴机械配件厂

编制日期： 2022 年 11 月

中华人民共和国生态环境部制

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	5
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	12
四、主要环境影响和保护措施	18
五、环境保护措施监督检查清单	43
六、结论	45

附图

- 附图 1： 项目地理位置图
- 附图 2： 项目周边环境概况图
- 附图 3： 项目周边 500m 环境保护目标分布图
- 附图 4： 项目平面示意图
- 附图 5： 项目周边环境照片
- 附图 6： 温岭市水环境功能区划图
- 附图 7： 箬横镇声环境功能区划图
- 附图 8： 温岭市环境管控单元分类图
- 附图 9： 温岭市生态保护红线图
- 附图 10： 浙江省主体功能区划图
- 附图 11： 厂区防渗图

附件

- 附件 1： 营业执照
- 附件 2： 不动产权证
- 附件 3： 建设工程规划许可证
- 附件 4： 厂房租赁合同书
- 附件 5： 浙江省企业投资项目信息表
- 附件 6： 工业集聚点情况说明
- 附件 7： 环评文件确认书
- 附件 8： 信息公开说明

一、建设项目基本情况

建设项目名称	温岭市得兴机械配件厂年产 4000 吨汽车配件技改项目		
项目代码	2204-331081-07-02-412198		
建设单位联系人	朱菊琴	联系方式	13906869281
建设地点	浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-8		
地理坐标	(121 度 30 分 16.528 秒, 28 度 24 分 55.929 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 36; 汽车零部件及配件制造 367
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	1000	环保投资（万元）	22
环保投资占比（%）	2.2	施工工期	一年
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：	用地（用海）面积（m ² ）	3600（租赁建筑面积）
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性分析	1、“三线一单”符合性分析 (1) 生态保护红线 本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-8，该地块用地性质为工业用地。根据《温岭市生态保护红线划定方案》，项目所在地不在当地饮用水源保护区、风景名胜区、自然保护区等生态保护区内，不涉及温岭市生态保护红线等相关文件划定的生态保护红线，满足生态保护红线要求。 (2) 环境质量底线 项目所在区域的环境质量底线为：地表水水质达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准；空气质量达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单（生态环境部公告 2018 年第 29 号）二级标准；声环境质量达到《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准。 项目拟建地区域环境空气环境质量良好，根据环境质量现状结论：基本污染物能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（生态环境部公告 2018 年第 29 号）二级标准；地表水水质能够满足IV类功能区的要求，总体评价项目所在区域地表水环境质量现状良好。 本项目产生的废水、固废在采取本环评提出的相关防治措施后能达标排放；根据本项目声环境预测影响分析结果，项目噪声在采取相关防治措施后能达标排放，故本项目在营运期间不会对周边环境造成明显影响，不会突破区域环境质量底线。 (3) 资源利用上线 本项目用水来自市政供水管网，用电采用市政供电。本项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效地控制污染，符合能源资源利用上线和水资源利用上线要求。
---------	--

(4) 生态环境准入清单

本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-8, 根据《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》, 属于“台州市温岭市箬横镇一般管控单元 (ZH33108130038)”, 本项目符合“三线一单”生态环境准入清单的要求, 具体符合性分析见表 1-1。

表 1-1 温岭市“三线一单”环境管控单元生态环境准入清单

“三线一单”生态环境准入清单		本项目情况	是否符合
空间布局约束	原则上禁止新建三类工业项目, 现有三类工业项目扩建、改建不得增加污染物排放总量并严格控制环境风险。禁止新建涉及一类重金属、持久性有机污染物排放的二类工业项目; 禁止在工业功能区 (包括小微园区、工业集聚点等) 外新建其他二类工业项目, 一二产业融合的加工类项目、利用当地资源的加工项目、工程项目配套的临时性项目等确实难以集聚的二类工业项目除外; 工业功能区 (包括小微园区、工业集聚点等) 外现有其他二类工业项目改建、扩建, 不得增加控制单元污染物排放总量。建立集镇居住商业区、耕地保护区与工业功能区等集聚区块之间的防护带。严格执行畜禽养殖禁养区规定, 根据区域用地和消纳水平, 合理确定养殖规模。加强基本农田保护, 严格限制非农项目占用耕地。	本项目位于温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-8, 项目属于汽车零部件及配件制造, 采用机加工、冷镦等工艺, 属于《温岭市“三线一单”生态环境分区管控方案》中规定的二类工业项目。本项目不涉及一类重金属、持久性有机污染物排放; 项目不涉及畜禽养殖, 不占用基本农田。	符合

	污染物 排放管控	落实污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。加强农业面源污染治理，严格控制化肥农药施加量，合理水产养殖布局，控制水产养殖污染，逐步削减农业面源污染物排放量。	本项目实施后，污染物排放严格落实总量控制制度。本项目厂区实现雨污分流，废水经预处理达标后纳管进入温岭市箬横镇污水处理厂处理达标后排放，固废经分类收集、暂存后，妥善处置。	符合
	环境风险 防控	加强生态公益林保护与建设，防止水土流失。禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。加强农田土壤、灌溉水的监测及评价，对周边或区域环境风险源进行评估。	本项目不涉及含重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，也不排放清淤底泥、尾矿、矿渣等污染物，不会对区域环境风险防控造成负面影响。	符合
	资源开发 效率要求	实行水资源消耗总量和强度双控，加强城镇供水管网改造，加强农业节水，提高水资源使用效率。优化能源结构，加强能源清洁利用。	本项目用电由区域电网供电，用水来自市政供水管网，本项目实施过程中加强节水管理、节电管理。	符合
综上所述，本项目符合温岭市“三线一单”生态环境准入清单内的空间布局约束、污染物排放管控、环境风险防控、资源开发效率的要求，因此本项目建设符合台州市温岭市箬横镇一般管控单元（ZH33108130038）的生态环境准入清单要求。				

二、建设项目工程分析

1、项目由来

温岭市得兴机械配件厂成立于 2012 年 2 月，原从事机械配件销售，无生产行为。企业现租赁温岭市大路机电设备有限公司位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号厂区内 8 号闲置厂房(共 3 层，租赁面积约 3600m²)，购置多工位数控冷锻成型设备、数控车床、圆钢切断机、自动脱油机等先进设备，拟实施“温岭市得兴机械配件厂年产 4000 吨汽车配件技改项目”。根据当地经信部门相关要求，本项目名称为技改类项目，实际为租赁闲置场地投入设备和人员进行生产的项目，实际为新建类项目。

2、项目环评报告类别确定

本项目主要从事汽车配件的生产，属于《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017，2019 年修订）及其注释中规定的 C3670 汽车零部件及配件制造，主要采用机加工、冷锻等工艺，本项目不涉及汽车整车制造，不涉及汽车用发动机制造，不涉及电镀工艺，不使用溶剂型涂料（含稀释剂），对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）（生态环境部部令第 16 号），本项目属于“三十三、汽车制造业 36”中的“71 汽车零部件及配件制造 367”中的“其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，需编制环境影响报告表，具体见表 2-1。

表 2-1 本项目环评类别统计表

环评类别		报告书	报告表	登记表
项目类别				
三十三、汽车制造业 36				
71	汽车整车制造 361；汽车用发动机制造 362；改装汽车制造 363；低速汽车制造 364；电车制造 365；汽车车身、挂车制造 366；汽车零部件及配件制造 367	汽车整车制造（仅组装的除外）；汽车用发动机制造（仅组装的除外）；有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10 吨及以上的	其他（年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）	/

3、工程内容

表 2-2 项目工程组成一览表

工程类别	工程内容	建设内容
主体工程	生产车间 1F	机加工区、冷镦脱油加工区、原料仓
	生产车间 3F	机加工区、半成品区
辅助工程	2F	成品仓
公用工程	给水系统	由当地给水管网供给。
	排水系统	排水系统采用分流制，即雨、污水分流。雨水经厂区雨水管道收集后纳入雨水管网；生活污水经化粪池预处理达标后排入市政污水管网，纳入温岭市箬横镇污水处理厂。
	供电系统	由市政电网供电。
环保工程	废气处理设施	冷镦废气：经顶吸式集气罩收集后通过“高压静电除油装置”处理后通过不低于 15m 高排气筒(DA001)排放。
	废水处理设施	生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级排放标准（其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)相关标准限值）后纳管，经温岭市箬横镇污水处理厂处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》中的准IV类标准后排放。
	固废暂存	危废暂存间位于生产车间 1F 西南侧（详见附图 4），面积约 10m ² ，其贮存过程应满足相应防晒、防渗漏、防风、防雨，各类危废分类收集、存放。危险废物委托有资质单位进行安全处置。
		一般固废堆场位于生产车间 1F 西南侧（详见附图 4），面积约 20m ² ，其贮存过程应满足相应防渗漏、防淋雨、防扬尘要求。
储运工程	储存运输	原辅料由厂家直接送到厂内，储存在仓库内，其中危险物质在危险物质专用仓库储存，产品由卡车运出。 生活垃圾由环卫清运，一般固废在一般固废仓库暂存后由废物回收厂家回收或委托有能力处置的单位处置，危险废物在危废暂存间暂存后委托有资质的危险废物处置企业负责处置，危险废物的运输由具备危险废物运输经营许可资质的企业进行。
依托工程	污水管网、城市污水处理	生活污水经化粪池处理达标后纳管，再经由市政管网进入温岭市箬横镇污水处理厂处理后排放。
	危险废物处理	危险废物可委托台州市德长环保有限公司、温岭绿佳生态环境有限公司等危废处置单位处理。
	生活垃圾处理	生活垃圾由环卫清运。

4、项目产品方案

项目主要产品及产能详见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	产品名称	产能	备注
1	汽车配件	4000t/a	主要为汽车传动轴，由花键端、轴管、万向节等组成，传动轴是汽车传动系统中传递动力的重要部件，主要工艺为调直、下料、冷镦，不涉及涂装工序

5、项目主要生产设备

项目主要生产设备清单详见表 2-4。

表 2-4 本项目主要生产设施一览表

序号	主要生产单元	生产工艺	生产设施	设施参数	数量	位置
1	机加工单元	调直	自动调直机	GT4-8	4 台	1F
2		切断	圆钢切断机	/	5 台	1F
3		冷镦	多工位数控冷镦成型设备	/	4 台	1F
4		脱油	自动脱油机	LD320	4 台	1F
5		车加工	数控车床	/	50 台	3F
6			普通车床	C6150	2 台	1F
7		铣加工	数控铣床	/	6 台	3F
8		冲压	小冲床	/	4 台	3F
9	公用单元	辅助	螺杆式空压机	/	2 台	1F
				/	1 台	3F

6、主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料清单详见表 2-5。

表 2-5 本项目原辅材料及能源消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	全厂消耗量	厂内最大存储量	包装、规格	备注
1	钢材	4082t/a	200t	/	/
2	冷镦油	2.55t/a	0.51t	170kg/桶	用于冷镦工序
3	液压油	0.34t/a	0.17t	170kg/桶	用于自动调直机及圆钢切断机等设备维护、润滑
4	润滑油	0.51t/a	0.34t	170kg/桶	用于设备维护、润滑

5	切削液	0.51t/a	0.17t	170kg/桶	原液，与水配比 1:19
6	水	459.69t/a	/	/	/
7	电	80 万 kW·h/a	/	/	/

冷镦油：是以精制矿物油为基础，复配入高性能硫化猪油和硫化脂肪酸为主剂等多种特殊添加剂调配而成，具有良好的润滑性、极压抗磨性、防锈性及高温抗氧化安全性等。能有效地保护模具，满足标准件及非标准件的多工位成型加工工艺。

液压油：利用液体压力能的液压系统使用的液压介质，在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。

润滑油：主要成分为矿物油，是用于各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。

切削液：主要由表面活性剂、胺基醇、防锈剂等组成。切削液的润滑性和防锈性与水的极好的冷却性结合起来，同时具备较好的润滑冷却性，因而对于大量热生成的高速低负荷的金属切削加工十分有效。

7、水平衡

项目水平衡图详见图 2-1。

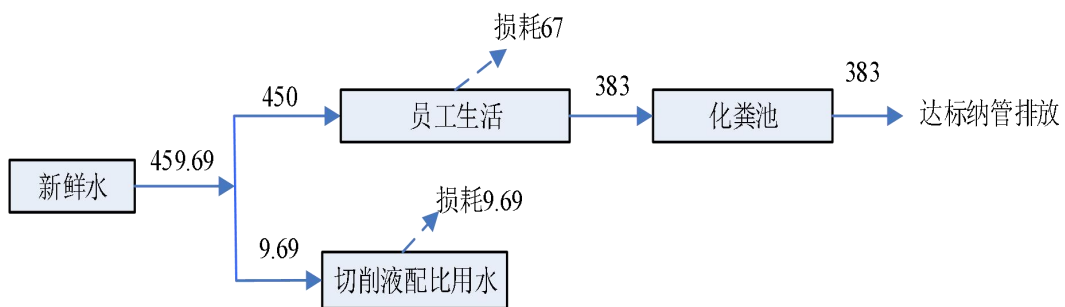


图 2-1 全厂项目水平衡图 单位：t/a

8、劳动定员和生产制度

全厂员工定员 30 人，实行日间 8 小时工作制，年工作 300 天，厂区内无食堂和宿舍。

9、厂区平面布置

项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-8，厂区周边均为工业企业。

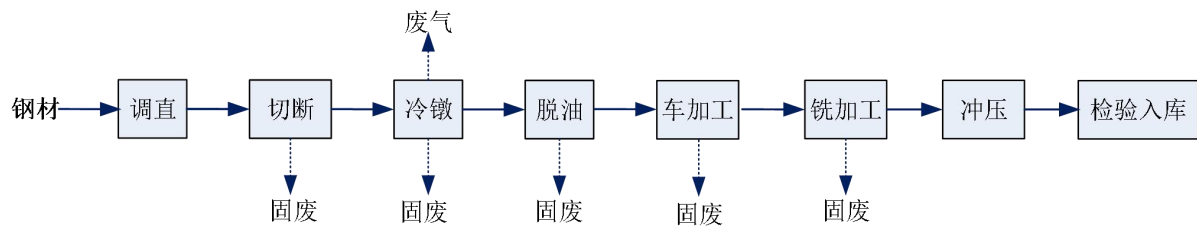
项目所在区域位置详见附图 1，周围环境概况详见附图 2。

本项目共设置 3 层，各功能布局情况具体见表 2-6，总平面布置详见附图 4。

表 2-6 主要建筑物功能布局

厂房		功能
生产车间	1F	机加工区、冷镦脱油加工区、原料仓
	2F	成品仓
	3F	机加工区、半成品区

1、工艺流程简述（图示）：



注：本项目设备运行均会产生噪声，故不一一在流程图中标注。

图 2-2 生产工艺及产污流程图

主要工艺流程说明

钢材调直后，利用圆钢切断机切割成需要的大小，再利用多工位数控冷镦成型设备进行冷镦加工，冷镦后的工件附着少量冷镦油，利用自动脱油机进行脱油，然后对脱油后的工件进行机加工，检验合格后包装入库。

①调直

利用钢材调直机通过拉力将弯曲的钢材拉直，以便于后续加工。该过程产生设备噪声。

②切断

调直后的钢材利用圆钢切断机切割成需要的大小。该过程产生边角料等固体废物和设备噪声。

③冷镦

工
艺
流
程
和
产
排
污
环
节

利用多工位数控冷镦成型设备对工件进行加工，即利用金属在外力的作用下所产生的塑形变形，并借助于模具，使金属体积重新分布及转移，从而形成所需要的零件的方法。该过程产生冷镦废气、金属边角料和设备噪声。

④脱油

工件经冷镦机挤压成型后，通过自动脱油机对工件进行脱油，该工段脱油原理为脱油机高速旋转，使工件上沾有的冷镦油分离出来，该工段收集的冷镦油经过滤机过滤后由油泵抽取至冷镦机中，回用到冷镦成型工段。该过程会有过滤后留下的冷镦油泥和设备噪声。

⑤车加工、铣加工

将工件利用数控车床、铣床等进行机械加工，该过程产生金属边角料、废切削液(含金属屑)和设备噪声。

⑥冲压

利用小冲床对工件进行钢印。

⑦入库、出厂

经过检验合格的产品，进入产品库。

2、污染工序及污染因子

表 2-7 项目污染工序及污染因子汇总表

污染类型	排放源	污染物
废气	冷镦工序	冷镦废气（非甲烷总烃）
废水	生活污水	COD _{Cr} 、NH ₃ -N
噪声	生产车间设备运行噪声	等效 A 声级（dB）
固废	切断、机加工等工序	金属边角料
	脱油	冷镦油泥
	废气处理	废冷镦油
	机加工工序	废切削液(含金属屑)
	设备维护	废液压油
	设备维护	废润滑油
	冷镦油、液压油原料盛装	废铁质油桶
	员工生活	生活垃圾

温岭市得兴机械配件厂成立于 2012 年 2 月，原从事机械配件销售经营，无生产行为。企业现租赁温岭市大路机电设备有限公司位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号现有的 8 号厂房 1~3F 作为生产经营场所。本项目为新建项目，厂房为空置厂房，故不存在与本项目有关的原有污染情况及主要的环境问题。本项目的空厂房照片详见图 2-3。

与项目有关的原有环境污染问题

1F:



2F:



3F:



图 2-3 本项目空厂房照片

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、大气环境

根据环境空气质量功能区划，项目所在地属二类区，环境空气污染物基本项目执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单（生态环境部公告 2018 年第 29 号）二级标准。

（1）基本污染物环境质量现状

项目所在地的环境空气基本污染物环境质量现状引用《台州市生态环境质量报告书（2021 年度）》相关数据，具体见表 3-1。

表 3-1 2021 年温岭市环境空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度	标准限值	占标率	达标情况
		$\mu\text{g}/\text{m}^3$	$\mu\text{g}/\text{m}^3$	%	
SO ₂	年平均质量浓度	4	60	7	达标
	第98百分位数日平均质量浓度	6	150	4	
NO ₂	年平均质量浓度	18	40	45	达标
	第98百分位数日平均质量浓度	45	80	56	
PM ₁₀	年平均质量浓度	38	70	54	达标
	第95百分位数日平均质量浓度	78	150	52	
PM _{2.5}	年平均质量浓度	19	35	54	达标
	第95百分位数日平均质量浓度	38	75	51	
CO	年平均质量浓度	700	/	/	达标
	第95百分位数日平均质量浓度	1100	4000	28	
O ₃	最大8h年平均浓度	73	/	/	达标
	第90百分位数8h日平均质量浓度	102	160	64	

根据上述结果，项目所在区域环境空气能满足二类功能区的要求，属于环境空气质量达标区。

2、地表水环境

本项目拟建地附近地表水为木城河，根据《浙江省水功能区水环境功能区划分方案》，木城河属于椒江（温黄平原）水系，编号 87，水功能区为金清河网温岭农业、工

业用水区，水环境功能区为农业、工业用水区，目标水质为IV类，地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。

本项目拟建区域地表水水质现状参考温岭市监测站提供的箬横断面的2020年常规监测结果，具体数据见表3-2。

表3-2 箬横断面水质现状评价表 单位：mg/L（pH除外）

指标类别	pH 值	DO	高锰酸盐指数	COD _{Cr}	BOD ₅	氨氮	总磷	石油类
平均值	7.5	5.9	5.3	22	3.7	1.14	0.21	0.04
IV类标准值	6~9	3	10	30	6	1.5	0.3	0.5
水质类别	I	III	III	IV	III	IV	IV	I

由监测结果可知，箬横断面 pH、石油类水质指标为I类，DO、高锰酸盐指数、BOD₅水质指标均为III类，COD_{Cr}、氨氮、总磷水质指标为IV类，总体评价为IV类，满足IV类水功能区的要求。

3、声环境

本项目厂界外周边 50m 范围内无声环境保护目标，可不开展声环境质量现状调查。

4、生态环境

本项目拟建地位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-8，不在产业园区内，无新增用地，用地范围内无生态环境保护目标，可不开展生态环境现状调查。

5、地下水、土壤环境

温岭市得兴机械配件厂租赁温岭市大路机电设备有限公司位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-8 厂房 1~3F 作为生产车间，生产车间在本项目利用前闲置。本项目为汽车零部件及配件制造，在采取分区防渗等措施后，正常生产时不存在土壤、地下水污染途径，故无需开展地下水、土壤环境现状调查。

1、大气环境

本项目厂界外 500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区等保护目标，但项目北侧 68m 处有大路毛村居民点，东南侧 400m 处新联小学、360m 处中厢村。

2、声环境

本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境

本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

项目拟建地位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路 111 号-8，不在产业园区内，无新增用地，用地范围内无生态环境保护目标。

项目厂区周边主要环境保护目标基本情况详见表 3-3，保护目标位置详见附图 3。

表 3-3 主要保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
		经度	纬度					
环境空气	大路毛村	121°30'20.661"	28°24'55.804"	居民区	人群	环境空气二类区	东侧	80
		121°30'15.867"	28°25'0.163"	居民区	人群		北侧	68
		121°30'7.640"	28°24'56.359"	居民区	人群		西侧	140
		121°30'22.336"	28°24'50.952"	居民区	人群		东南侧	170
	新联小学	121°30'34.691"	28°24'52.694"	学校	人群		东南侧	400
	中厢村	121°30'9.293"	28°25'7.164"	居民区	人群		北侧	360

1、废气

本项目产生的废气主要为冷镦废气，冷镦废气排放限值执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准，具体标准限值详见表3-4。

表3-4 大气污染物排放限值

污染物	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值(mg/m ³)	
		排气筒高度(m)	二级	监控点	浓度
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.0

厂区内VOCs无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表A.1中特别排放限值，具体标准限值详见表3-5。

表3-5 厂区内挥发性有机物无组织排放限值 单位：mg/m³

污染物项目	限值	限值含义	无组织排放监控位置
非甲烷总烃(NMHC)	6	监控点处1h平均浓度值	在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值	

2、废水

本项目产生的废水为生活污水，所在地现已具备纳管条件，生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中总磷、氨氮执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的间接排放限值)后，纳管至温岭市箬横镇污水处理厂处理达标后外排。温岭市箬横镇污水处理厂出水执行《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》中准地表水IV类标准，具体标准值详见表3-6。

表3-6 纳管标准及污水处理厂排放标准 单位：mg/L (pH除外)

污染因子	pH	COD _{Cr}	BOD ₅	SS	总磷(以P计)	氨氮	石油类
纳管标准	6~9	500	300	400	8.0 ^①	35 ^①	20
排放标准	6~9	30	6	5	0.3	1.5 (2.5) ^②	0.5

注：①氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的限值；②括号外数值为每年4月1日至11月30日执行的排放限值，括号内数值为每年12月1日至次年3月31日执行的排放限值。

3、噪声

本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路111号-8，根据《温岭市声环境功能区划分方案》，项目所在区域的声环境功能区为3类功能区。项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，具体标准值详

见表 3-7。

表 3-7 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

4、固废

项目危险废物按照《国家危险废物名录》（2021 年版）分类，危险废物贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其标准修改单（原环境保护部公告 2013 年第 36 号）和《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）要求。根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），本项目采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物过程的污染控制，不适用该标准，但其贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。工业固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订）的工业固体废物管理条款要求执行。

根据浙江省现有总量控制要求，主要污染物总量控制种类包括：COD_{Cr}、NH₃-N、SO₂、NO_x、颗粒物、VOCs 和重点重金属。

“温岭市得兴机械配件厂年产 4000 吨汽车配件技改项目”实施后，总量控制指标为 COD_{Cr}、NH₃-N、VOCs。

根据《关于进一步建立完善建设项目环评审批污染物排放总量削减替代区域限批等制度的通知》(浙环发[2009]77 号)的要求：建设项目不排放生产废水，只排放生活污水的，其新增生活污水排放量可以不需区域替代削减；但建设项目同时排放生产废水和生活污水的，应将生产废水和生活污水排放总量全部核算为建设项目污染物排放总量，需新增污染物排放量的，必须按新增污染物排放量的削减替代要求执行。本项目无生产废水产生，仅排放生活污水，COD_{Cr} 和 NH₃-N 指标不需要区域替代削减。

根据《浙江省“十四五”挥发性有机物综合治理方案》（浙环发[2021]10 号）相关要求：严格执行“三线一单”为核心的生态环境分区管控体系，制（修）订纺织印染（数码喷印）等行业绿色准入指导意见。严格执行建设项目新增 VOCs 排放量区域削减替代规定，削减措施原则上应优先来源于纳入排污许可管理的排污单位采取的治理措施，并与建设项目位于同一设区市。上一年度环境空气质量达标的区域，对石化等行业的建设项

目 VOCs 排放量实行等量削减；上一年度环境空气质量不达标的区域，对石化等行业的建设项目 VOCs 排放量实行 2 倍量削减，直至达标后的下一年再恢复等量削减。本项目所在区域上一年度为达标区，因此，VOCs 替代削减比例为 1:1。VOC 替代来源为温岭市城北靓罗妮鞋厂。

本项目污染物排放总量见表 3-8，本项目总量平衡方案见表 3-9。

表 3-8 本项目污染物排放总量情况 单位：t/a

污染物	废水排放量	COD _{Cr}	氨氮	VOCs
产生量	383	0.134	0.013	0.255
外排环境量	383	0.011	0.001	0.082

表 3-9 本项目总量平衡方案 单位：t/a

序号	总量控制因子	项目排放量	总量控制 建议值	区域替代 削减比例	申请量(区域替 代削减量)	申请区域替代 方式
1	COD _{Cr}	0.011	0.011	/	/	/
2	NH ₃ -N	0.001	0.001	/	/	/
3	VOCs	0.082	0.082	1: 1	0.082	区域削减替代

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

本项目施工期主要为设备安装等，不涉及土建项目，工程量较小，对周边环境影响小，本环评不进行分析。

运营期环境影响和保护措施

1、废气

(1) 废气污染源强分析

本项目产生的废气主要为冷镦废气。

1) 冷镦废气

本项目冷镦废气产生情况核算过程详见表 4-1。

表 4-1 冷镦工艺废气核算产污系数取值一览表

序号	产排污环节	原料名称	原料用量 (t/a)	核算方法	核算依据	污染物产生情况	
						污染物种类	产生量(t/a)
1	冷镦	冷镦油	2.55	类比调查	冷镦油用量的 10%	非甲烷总烃	0.255

冷镦废气经冷镦机上方顶吸式集气罩收集后通过一套“高压静电除油装置”处理后通过不低于 15m 高的排气筒(DA001)高空排放。收集效率按 80%计，处理效率按 85%计。本项目共设 4 台多工位数控冷镦成型设备，集气罩平均面积以 0.5m² 计，罩口风速 v 取 0.6m/s，折损系数β取 1.1)，则处理风量不小于 4752m³/h，考虑系统风量损耗，本环评以 5000m³/h 计。工作时间以 2400h/a，项目冷镦废气产生及排放情况详见表 4-2。

表 4-2 冷镦废气污染源源强核算表

产排污环节	污染物	产生量 (t/a)	有组织			无组织		合计
			排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
冷镦	非甲烷总烃	0.255	0.031	0.013	2.6	0.051	0.022	0.082

(2) 防治措施

本项目废气处理工艺详见图 4-1。

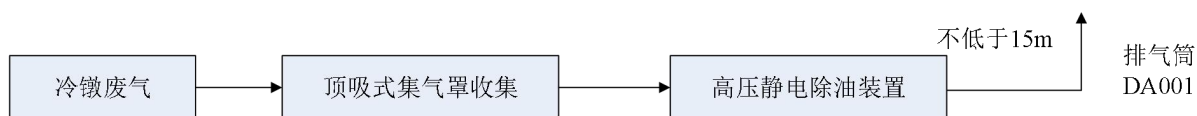


图 4-1 废气处理工艺图

表 4-3 项目废气防治设施相关参数一览表

类目		排放源
生产单元		冷镦
生产设施		多工位数控冷镦成型设备
产排污环节		冷镦废气
污染物种类		非甲烷总烃
排放形式		有组织
污染防治 设施概况	收集方式	顶吸式集气罩收集
	收集效率 (%)	80
	处理能力 (m ³ /h)	5000
	处理效率 (%)	85
	处理工艺	高压静电除油装置
	是否为可行技术*	是
排放口	类型	一般排放口
	高度 (m)	15
	内径 (m)	0.4
	温度 (°C)	25
	地理坐标	经度 121°30'16.465"
		纬度 28°24'56.489"
	编号	DA001

注*：参考《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》，为可行技术。要求企业选用高效的废气处理装置，确保达到设计处理效率。

企业应该加强废气处理设施的管理和维护工作，确保废气处理设施的正常运行，出现非正常情况，应立即停产检修，待所有的生产设备、环保设施恢复正常后再投入生产。

(3) 非正常工况

项目废气主要为冷镦废气。

根据企业生产工艺特点,在做好废气收集、处理系统日常维护、保养的情况下,本项目非正常情况发生情景主要是“冷镦废气收集系统发生故障,导致冷镦废气无法实现有效收集,但末端废气处理设施仍正常运转”。废气收集风机通常设置在车间外,从风机发生故障到工作人员发现并作出响应(车间废气浓度有所增加),预计会耗时10-30min。

企业非正常情况下的污染源排放情况见表4-4。

表 4-4 本项目非正常工况情况表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	无组织			
				非正常排放速率(kg/h)	非正常排放浓度(kg/次)	单次持续时间(h)	发生频次
DA001	冷镦	废气收集系统风机出现故障	非甲烷总烃	0.106	0.053	0.5	3年1次 ^①

注:在做好维护工作的情况下,风机使用寿命一般会在3-5年以上,甚至10年,本环评保守按3年计。

从上表数据可知,在非正常工况下,企业污染物的排放量将高于正常情况,故企业需引起充分重视,加强废气处理设施的管理和维护工作,确保废气处理设施的长期稳定运行,切实防止非正常情况的发生,并做好以下工作:严格按照与生产设备“同启同停”的原则提升治理设施运行率。根据处理工艺要求,在处理设施达到正常运行条件后方可启动生产设备,在生产设备停止、残留废气收集处理完毕后,方可停运处理设施。出现污染治理设施故障时的非正常情况,应立即停产检修,待所有生产设备、环保设施恢复正常后再投入生产,并如实填写非正常工况及污染治理设施异常情况记录信息表,且上报当地生态环境部门;因安全等因素生产工艺设备不能停止或不能及时停止运行的,应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。另建议企业配备备用风机,一旦发生故障及时进行更换或者维修。

(4) 环境影响分析

表 4-5 废气达标性分析一览表

排气筒编号	废气种类	污染物种类	排放速率(kg/h)		排放浓度(mg/m ³)		是否达标	标准
			本项目	标准值	本项目	标准值		
DA001	冷镦	非甲烷总烃	0.013	10	2.6	120	达标	GB16297-1996

①有组织

根据上表可知,本项目冷镦工序中非甲烷总烃排放浓度能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相关标准限值;废气经处理后其有组织废气能够做到达标排放。

②无组织

企业在落实环评所提出的废气收集措施后,大部分工艺废气被收集处理,无组织废气排放量较少,不会对周边环境造成较大影响。

③总结论

本项目所在区域属于环境空气质量达标区,本项目最近的保护目标为距离本项目厂界北侧 68m 处的大路毛村居民区,根据前文分析可知,项目冷镦废气收集后经“高压静电除油装置”处理后通过不低于 15m 高的排气筒(DA001)高空排放,企业在落实环评所提出的废气防治措施后,污染物可达标排放,企业正常生产对周围环境敏感目标影响较小。

2、废水

(1) 废水污染源强分析

本项目产生的废水仅为生活污水。项目生活污水产生情况核算过程详见表 4-6。

表 4-6 本项目废水产生情况表

产排污环节	类别	源强计算方式	排放规律	废水产生量
职工生活	生活污水	项目劳动定员 30 人,厂内不设食堂和宿舍,职工人均生活用水量按 50L/d 计,排污系数取 85%	1.275t/d	383t/a

本项目切削液使用前需与水按照 1:19 的比例进行配制,切削液使用量为 0.51t/a,则需消耗水量为 9.69t/a。

综上所述,本项目总用水量约 459.69t/a,废水产生量 383t/a。生活污水经化粪池预处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准(其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)相关标准限值)后纳入市政污水管道,进入温岭市箬横镇污水处理厂处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》准IV类标准后排放,废水产排情况见表 4-7、4-8。

表 4-7 本项目废水污染源源强核算表

产排污环节	污染物	污染物种类	污染物产生			污染物排放		
			废水产生量(t/a)	产生浓度(mg/L)	产生量(t/a)	废水排放量(t/a)	排放浓度(mg/L)	排放量(t/a)
职工生	生活污	COD _{Cr}	383	350	0.134	383	350	0.134

活	水	NH ₃ -N		35	0.013		35	0.013
---	---	--------------------	--	----	-------	--	----	-------

表 4-8 温岭市箬横镇污水处理厂废水污染源强核算表

工序	污染物	进入污水处理厂污染物情况			污染物排放		
		废水量 (t/a)	浓度 (mg/L)	进入量 (t/a)	废水量 (t/a)	浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
温岭市箬横镇污水处理厂	COD _{Cr}	383	350	0.134	383	30	0.011
	NH ₃ -N		35	0.013		1.5	0.001

(2) 废水治理措施及排放情况

表 4-9 本项目废水治理设施情况

序号	产排污环节	污染物种类	治理设施参数						
			治理设施编号	治理工艺	处理能力	治理效率	是否为可行技术	排放口类型	排放口编号
1	生活污水	COD _{Cr}	TW001	化粪池	/	/	是, 根据《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》(HJ971—2018) 为可行技术	一般排放口	DW001
		氨氮							

表 4-10 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (万 t/a)	排放方式	排放去向	排放规律
		经度	纬度				
1	DW001	121°30'17.074"	28°24'55.582"	0.0383	间接排放	进入污水处理厂	间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放

3、环境影响分析

(1) 依托污水厂概况

温岭市箬横镇污水处理厂一期工程位于温岭市箬横镇团结村, 一期工程设计处理规模为 0.5 万 m³/d, 处理工艺采用“改良型 SBR”工艺, 出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 B 标准。该污水处理厂服务面积约 5.7km², 一期工程服务范围: 东起人民东路, 西至新屋河、解放河, 南和北至规划范围的边缘(环城路)所围成的区域。

2016 年 12 月, 葛洲坝水务(台州)有限公司开始对箬横镇污水处理厂一期工程进行改建, 新增处理工艺, 对出水水质进行提标。二期工程不新增用地, 在一期用地内完成,

本次提标扩建改造完成后一期按 0.6 万 m³/d，二期处理规模为 0.4 万 m³/d。改扩建项目完成后箬横污水处理厂处理规模为 1 万 m³/d，二期不新增尾水排放口，与一期排放口一并使用，改扩建项目不包含管线工程。根据调查，2018 年 5 月完成竣工验收。

废水处理工艺详见图 4-2。

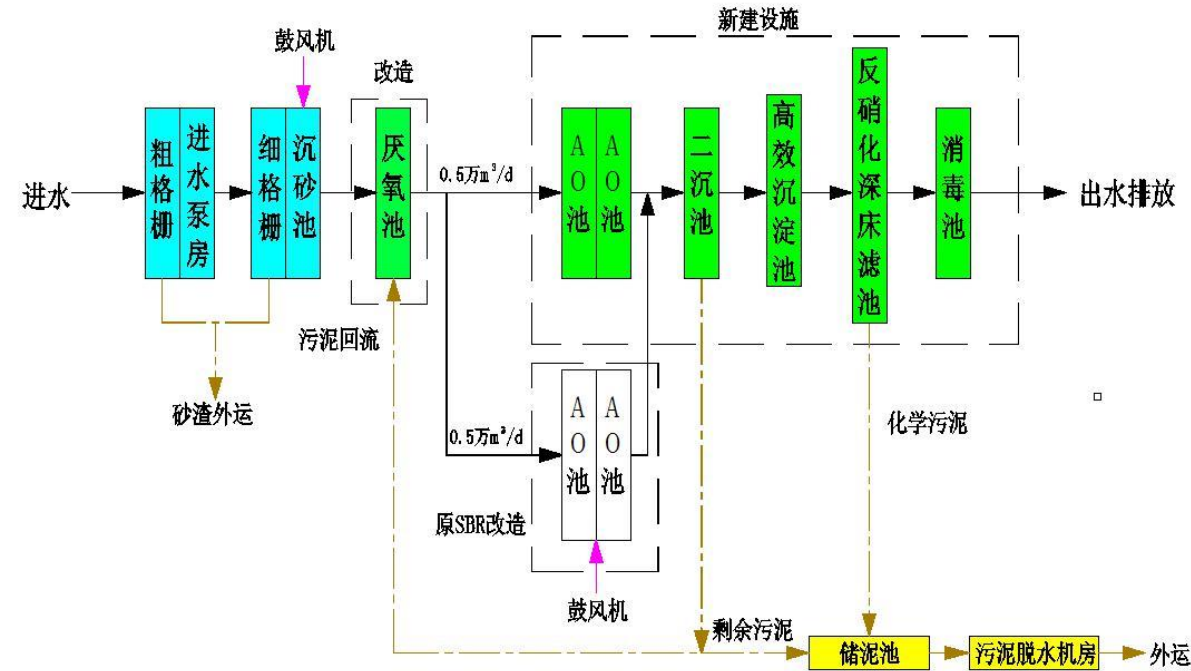


图 4-2 箬横镇污水处理厂废水处理工艺流程图

设计进出水水质详见表 4-11。

表 4-11 箬横镇污水处理厂进出水水质

项目	设计进水水质(mg/L)	设计控制出水水质(mg/L)
COD _{Cr}	350	30
BOD ₅	150	6
SS	220	5
NH ₃ -N	50	1.5(2.5)*
TP	60	0.3
TN	8.5	12(15)*
pH	6~9	6~9

注：每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

箬横镇污水处理厂 2022 年 7 月 24 日~7 月 30 日运行数据详见表 4-12。

表 4-12 温岭市箬横镇污水处理厂近期现状运行数据

时间 \ 污染因子	pH 值	COD _{Cr} (mg/L)	NH ₃ -N (mg/L)	TP (mg/L)	总氮 (mg/L)	废水瞬时流量 (L/s)
2022.7.24	6.45	10.26	0.0936	0.154	8.637	104.37
2022.7.25	6.5	10.39	0.1322	0.115	6.194	98.4
2022.7.26	6.54	10.89	0.3571	0.118	9.577	93.98
2022.7.27	6.55	10.64	0.1479	0.128	6.959	92.24
2022.7.28	6.57	10.54	0.1004	0.107	6.595	102.17
2022.7.29	6.5	10.15	0.095	0.091	8.857	103.99
2022.7.30	6.54	9.78	0.0979	0.107	7.746	104.98
准地表水IV类标准	6~9	30	1.5 (2.5)	0.3	12 (15)	/
是否达标	是	是	是	是	是	/

注*: 每年 12 月 1 日到次年 3 月 31 日执行括号内的排放限值。

从表中资料可以看出,温岭市箬横镇污水处理厂出水各项指标能达到《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》中的标准限值,出水水质比较稳定。温岭市箬横镇污水处理厂在 2022 年 7 月 24 日至 7 月 30 日平均排放流量为 8641.6m³/d,处理规模为 1.0 万 m³/d,仍有一定的余量。

(2) 依托可行性分析

经核实,项目所在区域在温岭市箬横镇污水处理厂服务范围内,区域污水管网已建成并投入运行。本项目产生的生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入市政污水管网,最终经温岭市箬横镇污水处理厂处理达《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》中的相关标准(准地表水 IV 类标准)。本项目废水排放量约为 1.28m³/d,水质简单,不会对温岭市箬横镇污水处理厂产生太大冲击。因此,本项目依托温岭市箬横镇污水处理厂进行处理具备环境可行性。

3、噪声

(1) 噪声污染源强分析

本项目的噪声主要为新增设备生产过程中的机械设备运行噪声，具体见下表。

表 4-13 本项目噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置			声源源强	声源控制措施	运行时段
			X	Y	Z	声功率级 /dB (A)		
1	DA001 废气处理设施风机	/	27	40.5	3.0	77~80	减振	8:00~11:30、 12:30~17:00

注*：以 111 号-8 一楼西南角（即 121°30'16.135"、28°24'55.087"）、地面 0m 高度为（0，0，0）点，厂房东西方向为 X 轴、厂房南北方向为 Y 轴，垂直方向为 Z 轴。

表 4-14 本项目噪声源强调查清单（室内声源）-1

序号	建筑物名称	声源名称	型号	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m		
				声功率级 /dB (A)		X	Y	Z
1	111 号-8 一楼	自动调直机	/	75~78	隔声、减振	11	30	0.8
2		自动调直机	/	75~78	隔声、减振	15	30	0.8
3		自动调直机	/	75~78	隔声、减振	19	30	0.8
4		自动调直机	/	75~78	隔声、减振	22	30	0.8
5		圆钢切断机	/	77~80	隔声、减振	11	23	0.8
6		圆钢切断机	/	77~80	隔声、减振	14	23	0.8
7		圆钢切断机	/	77~80	隔声、减振	17	23	0.8
8		圆钢切断机	/	77~80	隔声、减振	20	23	0.8
9		圆钢切断机	/	77~80	隔声、减振	23	23	0.8
10		多工位数控冷 镦成型设备	/	82~85	隔声、减振	26	32	1.8
11		多工位数控冷 镦成型设备	/	82~85	隔声、减振	26	25	1.8
12		多工位数控冷 镦成型设备	/	82~85	隔声、减振	26	18	1.8
13		多工位数控冷 镦成型设备	/	82~85	隔声、减振	26	9	1.8
14		自动脱油机	/	72~75	隔声、减振	28	32	1.8
15		自动脱油机	/	72~75	隔声、减振	28	25	1.8
16		自动脱油机	/	72~75	隔声、减振	28	18	1.8

	17	111 号-8 三楼	自动脱油机	/	72~75	隔声、减振	28	9	1.8
	18		普通车床	/	75~78	隔声、减振	17	13	0.8
	19		普通车床	/	75~78	隔声、减振	19	13	0.8
	20		螺杆式空压机	/	77~80	隔声、减振	25	3	1.0
	21		螺杆式空压机	/	77~80	隔声、减振	27	3	1.0
	22		数控车床	/	77~80	隔声、减振	4	3	14.8
	23		数控车床	/	77~80	隔声、减振	4	6	14.8
	24		数控车床	/	77~80	隔声、减振	4	9	14.8
	25		数控车床	/	77~80	隔声、减振	4	12	14.8
	26		数控车床	/	77~80	隔声、减振	4	15	14.8
	27		数控车床	/	77~80	隔声、减振	4	18	14.8
	28		数控车床	/	77~80	隔声、减振	4	21	14.8
	29		数控车床	/	77~80	隔声、减振	4	24	14.8
	30		数控车床	/	77~80	隔声、减振	4	27	14.8
	31		数控车床	/	77~80	隔声、减振	4	30	14.8
	32		数控车床	/	77~80	隔声、减振	7	3	14.8
	33		数控车床	/	77~80	隔声、减振	7	6	14.8
	34		数控车床	/	77~80	隔声、减振	7	9	14.8
	35		数控车床	/	77~80	隔声、减振	7	12	14.8
	36		数控车床	/	77~80	隔声、减振	7	15	14.8
	37		数控车床	/	77~80	隔声、减振	7	18	14.8
	38		数控车床	/	77~80	隔声、减振	7	21	14.8
	39		数控车床	/	77~80	隔声、减振	7	24	14.8
	40		数控车床	/	77~80	隔声、减振	7	27	14.8
	41		数控车床	/	77~80	隔声、减振	7	30	14.8
	42		数控车床	/	77~80	隔声、减振	10	3	14.8
	43		数控车床	/	77~80	隔声、减振	10	6	14.8
	44		数控车床	/	77~80	隔声、减振	10	9	14.8
	45		数控车床	/	77~80	隔声、减振	10	12	14.8
	46		数控车床	/	77~80	隔声、减振	10	15	14.8
	47		数控车床	/	77~80	隔声、减振	10	18	14.8
	48		数控车床	/	77~80	隔声、减振	10	21	14.8
	49		数控车床	/	77~80	隔声、减振	10	24	14.8
	50		数控车床	/	77~80	隔声、减振	10	27	14.8
	51		数控车床	/	77~80	隔声、减振	10	30	14.8
	52		数控车床	/	77~80	隔声、减振	13	3	14.8

53	数控车床	/	77~80	隔声、减振	13	6	14.8
54	数控车床	/	77~80	隔声、减振	13	9	14.8
55	数控车床	/	77~80	隔声、减振	13	12	14.8
56	数控车床	/	77~80	隔声、减振	13	15	14.8
57	数控车床	/	77~80	隔声、减振	13	18	14.8
58	数控车床	/	77~80	隔声、减振	13	21	14.8
59	数控车床	/	77~80	隔声、减振	13	24	14.8
60	数控车床	/	77~80	隔声、减振	13	27	14.8
61	数控车床	/	77~80	隔声、减振	13	30	14.8
62	数控车床	/	77~80	隔声、减振	16	3	14.8
63	数控车床	/	77~80	隔声、减振	16	6	14.8
64	数控车床	/	77~80	隔声、减振	16	9	14.8
65	数控车床	/	77~80	隔声、减振	16	12	14.8
66	数控车床	/	77~80	隔声、减振	16	15	14.8
67	数控车床	/	77~80	隔声、减振	15	18	14.8
68	数控车床	/	77~80	隔声、减振	16	21	14.8
69	数控车床	/	77~80	隔声、减振	16	24	14.8
70	数控车床	/	77~80	隔声、减振	16	27	14.8
71	数控车床	/	77~80	隔声、减振	16	30	14.8
72	小冲床	/	72~75	隔声、减振	5	33	15.0
73	小冲床	/	72~75	隔声、减振	8	33	15.0
74	小冲床	/	72~75	隔声、减振	11	33	15.0
75	小冲床	/	72~75	隔声、减振	14	33	15.0
76	数控铣床	/	79~82	隔声、减振	5	35	14.8
77	数控铣床	/	79~82	隔声、减振	8	35	14.8
78	数控铣床	/	79~82	隔声、减振	11	35	14.8
79	数控铣床	/	79~82	隔声、减振	14	38	14.8
80	数控铣床	/	79~82	隔声、减振	17	38	14.8
81	数控铣床	/	79~82	隔声、减振	20	38	15.0
82	螺杆式空压机	/	77~80	隔声、减振	3	3	15.0

表 4-14 本项目噪声源强调查清单（室内声源）-2

表 4-14 本项目噪声源强调查清单（室内声源）-2																	
序号	建筑物名称	声源名称	距室内边界距离				室内边界声级				运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)	建筑物外噪声				
			东	南	西	北	东	南	西	北			声压级/dB(A)				建筑物外距离
													东	南	西	北	
1	111号-8一楼	自动调直机	19	30	11	10	44.4	40.5	49.2	50.0	8:00~11:30、 12:30~17:00	15	58.7	58.1	59.8	59.3	1m
2		自动调直机	15	30	15	10	46.5	40.5	46.5	50.0							
3		自动调直机	11	30	19	10	49.2	40.5	44.4	50.0							
4		自动调直机	8	30	22	10	51.9	40.5	43.2	50.0							
5		圆钢切断机	19	23	11	17	46.4	44.8	51.2	47.4							
6		圆钢切断机	16	23	14	17	47.9	44.8	49.1	47.4							
7		圆钢切断机	13	23	17	17	49.7	44.8	47.4	47.4							
8		圆钢切断机	10	23	20	17	52.0	44.8	46.0	47.4							
9		圆钢切断机	7	23	23	17	55.1	44.8	44.8	47.4							
10		多工位数控冷镦成型设备	4	32	26	8	65.0	46.9	48.7	58.9							
11		多工位数控冷镦成型设备	4	25	26	15	65.0	49.0	48.7	53.5							
12		多工位数控冷镦成型设备	4	18	26	22	65.0	51.9	48.7	50.2							
13		多工位数控冷镦成型设备	4	9	26	31	65.0	57.9	48.7	47.2							
14		自动脱油机	2	32	28	8	61.0	36.9	38.1	48.9							

	38	数控车床	24	21	6	19	44.4	45.6	56.4	46.4								
	39	数控车床	24	24	6	16	44.4	44.4	56.4	47.9								
	40	数控车床	24	27	6	13	44.4	43.4	56.4	49.7								
	41	数控车床	24	30	6	10	44.4	42.5	56.4	52.0								
	42	数控车床	21	3	9	37	45.6	62.5	52.9	40.6								
	43	数控车床	21	6	9	34	45.6	56.4	52.9	41.4								
	44	数控车床	21	9	9	31	45.6	52.9	52.9	42.2								
	45	数控车床	21	12	9	28	45.6	50.4	52.9	43.1								
	46	数控车床	21	15	9	25	45.6	48.5	52.9	44.0								
	47	数控车床	21	18	9	22	45.6	46.9	52.9	45.2								
	48	数控车床	21	21	9	19	45.6	45.6	52.9	46.4								
	49	数控车床	21	24	9	16	45.6	44.4	52.9	47.9								
	50	数控车床	21	27	9	13	45.6	43.4	52.9	49.7								
	51	数控车床	21	30	9	10	45.6	42.5	52.9	52.0								
	52	数控车床	18	3	12	37	46.9	62.5	50.4	40.6								
	53	数控车床	18	6	12	34	46.9	56.4	50.4	41.4								
	54	数控车床	18	9	12	31	46.9	52.9	50.4	42.2								
	55	数控车床	18	12	12	28	46.9	50.4	50.4	43.1								
	56	数控车床	18	15	12	25	46.9	48.5	50.4	44.0								
	57	数控车床	18	18	12	22	46.9	46.9	50.4	45.2								
	58	数控车床	18	21	12	19	46.9	45.6	50.4	46.4								
	59	数控车床	18	24	12	16	46.9	44.4	50.4	47.9								
	60	数控车床	18	27	12	13	46.9	43.4	50.4	49.7								
	61	数控车床	18	30	12	10	46.9	42.5	50.4	52.0								
	62	数控车床	15	3	15	37	48.5	62.5	48.5	40.6								

63	数控车床	15	6	15	34	48.5	56.4	48.5	41.4								
64	数控车床	15	9	15	31	48.5	52.9	48.5	42.2								
65	数控车床	15	12	15	28	48.5	50.4	48.5	43.1								
66	数控车床	15	15	15	25	48.5	48.5	48.5	44.0								
67	数控车床	15	18	15	22	48.5	46.9	48.5	45.2								
68	数控车床	15	21	15	19	48.5	45.6	48.5	46.4								
69	数控车床	15	24	15	16	48.5	44.4	48.5	47.9								
70	数控车床	15	27	15	13	48.5	43.4	48.5	49.7								
71	数控车床	15	30	15	10	48.5	42.5	48.5	52.0								
72	小冲床	25	33	5	7	39.0	36.6	53.0	50.1								
73	小冲床	22	33	8	7	40.2	36.6	48.9	50.1								
74	小冲床	19	33	11	7	41.4	36.6	46.2	50.1								
75	小冲床	16	33	14	7	42.9	36.6	44.1	50.1								
76	数控铣床	25	35	5	5	46.0	43.1	60.0	60.0								
77	数控铣床	22	35	8	5	47.2	43.1	55.9	60.0								
78	数控铣床	19	35	11	5	48.4	43.1	53.2	60.0								
79	数控铣床	16	38	14	2	49.9	42.4	51.1	68.0								
80	数控铣床	13	38	17	2	51.7	42.4	49.4	68.0								
81	数控铣床	10	38	20	2	54.0	42.4	48.0	68.0								
82	螺杆式空压机	27	3	3	37	43.4	62.5	62.5	40.6								
(2) 防治措施 本项目高噪声源主要来自圆钢切断机、多工位数控冷锻成型设备、数控车床等设备运行产生的噪声，主要分布在车间内。为保证厂界噪声达标，降低生产噪声时噪声对各厂界和周围敏感点的影响，必须采取噪声防治措施，企业噪声防治措施详见																	

下表 4-15。

表 4-15 本项目噪声防治措施表

噪声防治措施类型	拟采取的降噪措施	降噪效果/dB(A)
隔声	对于固定室内声源且无频繁操作的设备设置隔声室；企业日常生产时需关闭门窗，充分密闭，避免缝隙孔洞造成漏声（特别是低频漏声）	5-10
减振	风机设置减振基础；生产设备采用设置减振垫等减振措施	5-10
其他	选用低噪声设备，加强设备管理和维护；合理布置噪声源	/

（3）项目厂界噪声预测影响分析

1）噪声预测软件简介

本次评价噪声预测采用声场 BREEZE NOISE 软件，BREEZE NOISE 软件是 BREEZE 软件开发团队以生态环境部于 2022 年开始正式实施的《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中的相关模式要求编制，具有与导则严格一致性的特点，适用于噪声领域的各个级别的评价。

2）预测结果

①预测方法

根据本项目厂区平面布置图和主要噪声源的分布位置，对主要噪声源做适当的简化(简化为点声源)，按照 BREEZE NOISE 的要求输入噪声源设备的坐标和声功率级，计算各受声点的噪声级。

②声源条件

本环评 BREEZE NOISE 预测软件中输入的噪声源强数据参考同类型设备的噪声类比数据，其中预测的噪声级为采取相应噪声控制措施后的噪声级。预测按不利条件考虑，即考虑所有声源均同时运作发声。

③预测范围和点位

本次预测范围包括项目厂界外 50m 以内的网状区域，网格间距 5dB(A)，同时对四侧厂界处的噪声贡献值进行预测。

④预测结果

根据以上预测模式和简化声源条件，对本项目噪声设备的声环境影响进行了预测计算，预测结果见图 4-3、表 4-16。

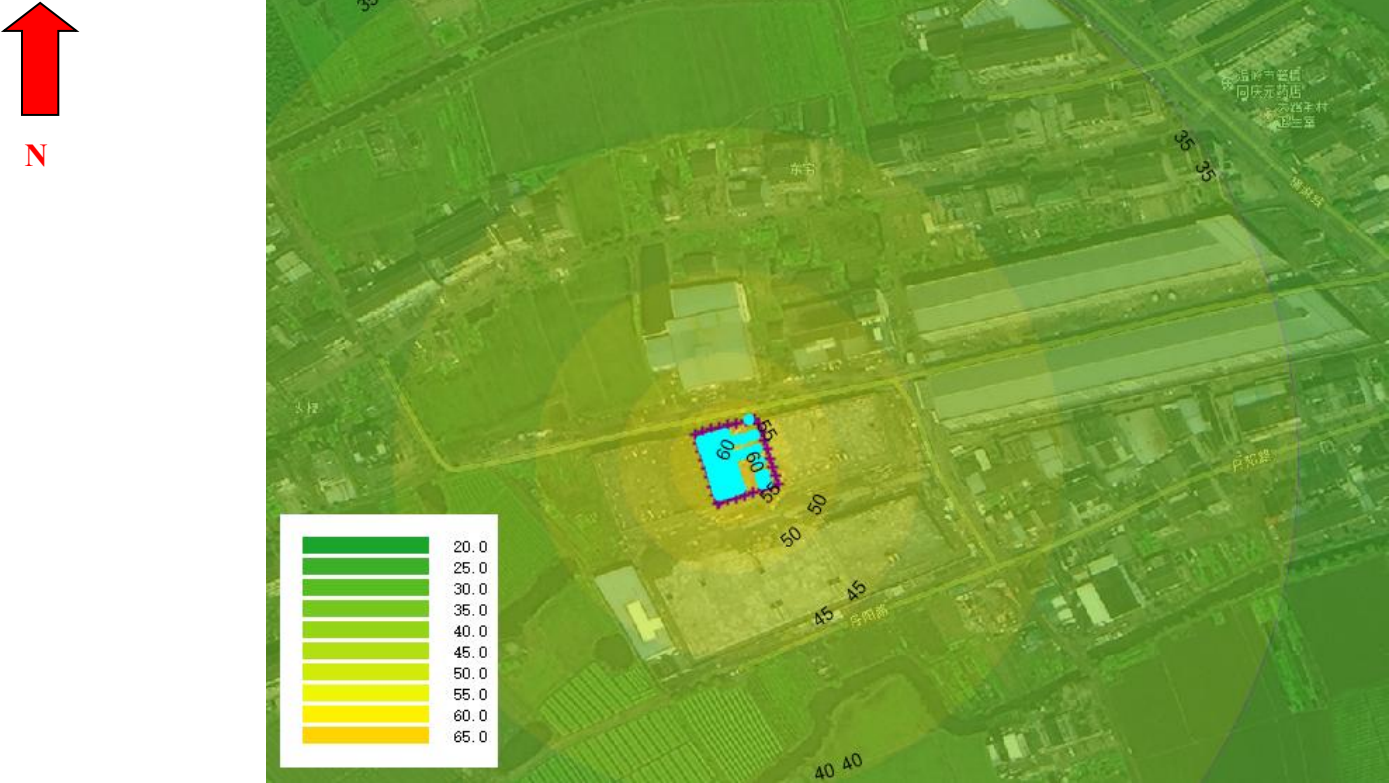


图 4-3 本项目噪声预测结果图

表 4-16 本项目厂界噪声预测结果与达标分析表

序号	预测方位	空间相对位置			噪声标准/dB（A）		超标和达标情况
		X	Y	Z	昼间	昼间	
1	东厂界 1m	31.0	15.0	1.2	65	59.1	达标
2	南厂界 1m	15.0	-1.0	1.2	65	58.9	达标

3	西厂界 1m	-1.0	15.0	1.2	65	59.9	达标
4	北厂界 1m	15.0	41.0	1.2	65	60.3	达标

由上表可知，项目实施后各厂界昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。本环评建议企业选用低噪声设备，加强设备管理和维护；合理布置噪声源，远离附近敏感点。

综上，本项目对周边声环境影响较小。

4、固体废物

(1) 源强分析

本项目运营过程中产生的固废主要是金属边角料、冷镦油泥、废液压油、废冷镦油、废润滑油、废切削液(含金属屑)、废铁质油桶、废包装桶及生活垃圾。

表 4-17 固体废物核算系数取值一览表

序号	固体废物名称	产生环节	核算方法	产生量(t/a)	核算依据
1	金属边角料	切断、机加工	类比法	81.6	约为原料用量的2%，项目钢材年用量为4082吨
2	冷镦油泥	脱油	类比法	0.77	=冷镦油×30%
3	废液压油	设备维护	类比法	0.272	=液压油更换量(损耗量约为20%)
4	废冷镦油	废气处理	物料衡算	0.173	=油雾产生量-油雾排放量
5	废润滑油	设备维护	类比法	0.306	=润滑油更换量(损耗量约为40%)
6	废切削液(含金属屑)	机加工	类比法	0.663	废乳化液=(切削液+水)×5%；金属屑=废乳化液×30%
7	废铁质油桶	液压油、冷镦油等原料使用	物料衡算	0.40	=液压油、润滑油、冷镦油桶数合计×20kg/桶
8	废包装桶	切削液原料使用	物料衡算	0.06	=切削液桶数×20kg/桶
9	生活垃圾	员工生活	类比法	4.5	=30人×0.5kg/人·d×300d

综上，建设项目固体废物产生及利用处置情况汇总见表 4-18。

表 4-18 固体废物污染源源强核算一览表

序号	固体废物名称	产生环节	固废属性	物理性状	主要有毒有害物质名称	产生量(t/a)	利用或处置量(t/a)	最终去向
1	金属边角料	机加工	一般固废	固态	/	81.6	81.6	出售给相关企业综合利用
2	生活垃圾	员工生活	一般固废	固态	/	4.5	4.5	
一般固废小计						86.1	86.1	/
3	冷镦油泥	脱油	危险固废	液态	油类物质	0.77	0.77	委托有资质单位进行安全处
4	废液压油	设备维护	危险固废	液态	油类物质	0.272	0.272	
5	废冷镦油	废气处理	危险固废	液态	油类物质	0.173	0.173	

6	废润滑油	设备维护	危险固废	液态	油类物质	0.306	0.306	置
7	废切削液 (含金属屑)	机加工	危险固废	液态	油类物质	0.663	0.663	
8	废包装桶	原料使用	危险固废	固态	含危险物质	0.06	0.06	
9	废铁质油桶	原料使用	危险固废	固态	含油类物质	0.40	0.40	
危险废物小计						2.644	2.644	/

根据《国家危险废物名录》（2021年版）（部令第15号），项目部分固体废物属于危险废物，其基本情况具体见表4-19。

表4-19 危险废物基本情况一览表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码		环境危险特性
1	废液压油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	T, I
2	废冷镦油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T, I
3	废润滑油	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-214-08	车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油	T, I
4	废切削液 (含金属屑)	HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液	900-006-09	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	T
5	废铁质油桶	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T, I
6	废包装桶	HW49 其他废物	900-041-49	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	T/In
7	冷镦油泥	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物	T, I

（2）环境管理要求

1）一般固废管理要求

本项目产生的一般固废主要为金属边角料，一般固废收集后则需要先进行安全分类贮存，出售给相关企业综合利用。

企业应当建立健全固体废物污染环境防治责任制度，建立一般工业固体废物种类、产生量、流向、贮存、处置等资料档案。同时企业应生产过程中实行减少固废的产生量和危

害性、充分合理利用和无害化处置固废的原则，促进清洁生产和循环经济发展。

2) 危险废物管理要求

本项目废液压油、废冷镦油等液态危险废物产生后须立即采用包装容器盛装，其他固态危险废物可用包装容器或包装袋进行盛装。各包装容器/包装袋必须完好无损，且材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；包装容器/包装袋必须及时贴上危险废物标签，必须包含以下说明（危险废物产生单位名称、联系人、联系电话、主要化学成分、危险类别、安全措施、入库时间等）。

a、收集、暂存：若产生的危险废物不能立即运往处置，则必须暂存于厂区内专用危险废物贮存设施内。本项目各危废产生点至危废堆场之间的转运均在厂区内完成，转运路线上不涉及环境敏感点。贮存场所四周应有以混凝土、砖或经防腐处理的钢材等材料监测的围墙或围栏，顶部设有防晒防雨防台风遮盖物，地面四周设有防溢漏的裙脚，同时建有渗滤液收集渠与收集池。贮存设施内应留有足够工作人员和搬运工具的通行过道。贮存设施只可供危险废物存放，不可混入一般非危险固废。化学性质不相容的危险废物必须分隔堆放，其间隔须为完整的不渗透墙体，同时各自渗滤液收集渠与收集池也必须独立设置。危险废物分类堆放区域的醒目位置须设置该类废物的标志牌，含危险废物名称、危废代码等信息。危险废物厂区内暂存时应加强管理，按照《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597-2001）及其标准修改单、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）进行控制，日常管理中要履行申报的登记制度、建立台账制度。

b、转移、处置：企业须与具有危险废物处理资质的单位签定接收处理协议，各类危险废物须委托有资质单位处置，转移时严格履行国家与地方政府关于危险废物转移的有关规定，并报生态环境主管部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意交易和私自随意处置，危废厂外运输须由有资质的运输机构负责，采用封闭车辆运输，降低对运输沿线环境影响。

3) 固废贮存场所要求

a、危险废物：危废暂存间地面、墙裙用环氧树脂防腐，设渗滤液导流沟，渗滤液收集后集中处理。要求企业后续建设过程中按照《危险废物贮存污染控制标准》

（GB18597-2001）及其标准修改单（原环境保护部公告2013年第36号）相关要求设计、建设密闭式危废堆场，做到防渗、防风、防雨、防晒要求。

b、一般固废：要求企业后续建设过程中应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求进行设计、建设一般固废堆场。

3) 固废贮存场所（设施）基本情况表

表 4-20 固废贮存场所(设施)基本情况一览表

序号	类别	固体废物名称	废物类别	废物代码	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物	废液压油	HW08	900-218-08	10m ²	桶装	0.5t	每年
2		废冷镦油	HW08	900-249-08		桶装	0.5t	
3		废润滑油	HW08	900-214-08		桶装	0.5t	
4		废铁质油桶	HW08	900-249-08		捆扎	0.6t	
5		废包装桶	HW49	900-041-49		捆扎	0.1t	
6		废切削液（含金属屑）	HW09	900-006-09		桶装	1.0t	
7		冷镦油泥	HW08	900-249-08		桶装	1.0t	
8	一般固废	金属边角料	/	/	20m ²	袋装	20t	每月

5、地下水、土壤

(1) 污染源识别

表 4-21 地下水、土壤环境影响源及影响因子识别表

污染源	工艺流程节点	污染物类型	污染途径	全部污染物指标	影响对象	备注
危废仓库、油品仓库	危废、油类物质泄漏	油类物质、危险废物	地面漫流、垂直入渗	油类物质、危险废物	土壤、地下水	事故

(2) 防治措施

项目不涉及重金属、持久难降解有机污染物排放，正常工况下，不存在土壤、地下水环境污染途径。

渗透污染主要产生可能性来自事故排放。本项目的地下水潜在污染源来自于危废暂存库。针对厂区各工作区特点和岩土层情况，提出相应的分区防渗要求。

表 4-22 企业各功能单元分区控制要求

防渗级别	工作区	防控要求
重点防渗区	危废仓库、油品仓库	等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10 ⁻⁷ cm/s，或参照GB18598执行

一般防渗区	生产车间地面（1F、3F）、一般固废堆场	等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$, 或参照GB16889执行
简单防渗区	项目厂区地下水基本不存在风险的车间（2F）及各路面、室外地面等部分	一般地面硬化

在企业做好分区防渗等措施的情况下，对周围土壤、地下水环境影响不大。

6、环境风险

（1）风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B，本项目原辅材料中液压油属于油类物质，项目产生的废液压油、废冷媒油、废铁质油桶等属于危险物质（健康危险急性毒性物质）。

本项目风险调查情况详见表 4-23。

表 4-23 建设项目环境风险识别表

危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	可能受影响的环境敏感目标
生产车间	违规操作	原辅料物质、电气设备	泄漏、火灾、爆炸 印发伴生/次生污染物排放	大气、土壤、地下水	周围大气环境保护目标、周围地表水、区域地下水
油品仓库	油品仓库	油类物质	泄漏、火灾、爆炸 印发伴生/次生污染物排放	大气、土壤、地下水	周围大气环境保护目标、周围地表水、区域地下水
危废仓库	危废仓库	危险废物	泄漏、火灾、爆炸 印发伴生/次生污染物排放	地表水、地下水、土壤	周围地表水、区域地下水、土壤

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 确定危险物质的临界量，定量分析危险物质数量与临界量的比值（Q），详见表 4-24。

表 4-24 企业危险物质最大储存量与临界量的比值

物质名称	CAS号	最大存在总量(t)	临界量(t)	Q值
油类物质	/	1.19	2500	0.000476
危险废物	/	2.644	50	0.05288
合计				0.0534

综上，本项目涉及的有毒有害和易燃易爆等危险物质Q值<1，即未超过临界量。

（2）风险防范措施

本项目存在一定程度的火灾和油类、危险固废泄漏的风险，需采取相应的风险防范措施，以降低各类风险事故发生的概率。

1) 原料贮存、生产过程等环境风险防范

原料设置专门的原料仓库并定期检查，暂存处均应采用防爆电器（防爆灯、防爆风扇等）；危废设置专门的暂存场所，针对危废类别选用合适的包装容器，危废暂存前需检查包装容器的完整性，严禁将危废暂存于破损的包装容器内，以免物料泄漏污染周围环境，同时对危废暂存区域进行定期检查，以便及时发现泄漏事故并进行处理。

生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。项目生产和安全管理中要密切注意事故易发部位，必须要做好运行监督检查与维修保养，防祸于未然。必须组织专门人员每天每班多次进行周期性巡回检查，发现异常现象的应及时检修，必要时按照"生产服从安全"原则停车检修，严禁带病或不正常运转。为操作工人提供服装、防尘口罩、安全帽、安全鞋、防护手套、耳塞、护目镜等防护用品。

2) 火灾爆炸事故环境风险防范

加强原料仓库、使用车间、成品仓库的管理维护。企业应建立微型消防站，组建兼职应急消防队伍，配备一定数量的应急消防设备并开展定期应急演练。原料仓库应采用防爆电器（防爆灯等）。企业应对生产设备、电线线路、废气处理设施及管道等进行日常检修和维护，防止发生火灾、爆炸的可能。

3) 洪水、台风等风险防范

由于项目所在地易受台风暴雨的袭击，一旦发生大水灾，可能导致原料、产物等积水浸泡等，造成污染事故。因此在台风、洪水来临之前，密切注意气象预报，搞好防范措施。如将车间电源切断，检查车间各部位是否需要加固，将原料仓库、固废贮存场所用栅板填高以防水淹，从而消除对环境的二次污染。

4) 突发环境污染事故应急监测

企业发生突发环境污染事故时，应急监测组应带上监测仪器和采样设备。企业自身不具备相应的应急环境监测能力时，可委托当地相关监测部门进行应急监测。

（3）区域环境风险应急体系

为规范和强化温岭市突发环境事件应急处置工作，建立健全突发环境事件应急预案机

制，有效防范环境污染事件，特别是重、特大环境污染事件的发生，提高温岭市突发环境事件应急处置能力，保障人民群众生命健康和财产安全，维护自然生态环境，促进经济社会全面、协调、可持续发展，温岭市人民政府于2019年编制了《温岭市突发环境事件应急预案》。

根据《温岭市突发环境事件应急预案》，温岭市目前的集中式污染治理设施有：9家集中式污水处理厂、2家生活垃圾焚烧发电企业、1家医疗废物焚烧处理企业。

7、监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目类别判定见表4-25。

表4-25 排污许可分类管理名录对应类别

行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十一、汽车制造业 36			
85 汽车整车制造 361，汽车用发动机制造 362，改装汽车制造 363，低速汽车制造 364，电车制造 365，汽车车身、挂车制造 366， 汽车零部件及配件制造 367	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的汽车整车制造 361，除重点管理以外的年使用10吨及以上溶剂型涂料或者胶粘剂（含稀释剂、固化剂、清洗溶剂）的汽车用发动机制造 362、改装汽车制造 363、低速汽车制造 364、电车制造 365、汽车车身、挂车制造 366、汽车零部件及配件制造 367	其他

根据上表判定可得，本项目未纳入重点排污单位名录，且不涉及溶剂型涂料、胶粘剂，属于登记管理类。

本项目按照《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范 汽车制造业》（HJ 971-2018）、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）等，本项目的监测计划建议如下：

表4-26 监测计划

项目		监测因子	监测频率	监测单位	执行标准
类别	编号				
废气	DA001	非甲烷总烃	1次/年	委托有资质的第三方检测单	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）
	厂界无组织废气	非甲烷总烃	1次/年		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

	厂区内无组织废气	非甲烷总烃	1 次/年	位	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)
噪声	厂界噪声	噪声	1 次/季度		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准

注*: 根据《排污单位自行监测技术指南 汽车制造业》(HJ 971-2018) 中的表 42, 本项目无需开展对生活污水及雨水排放的监测。

8、环保投资

项目总投资 1000 万元, 环保投资 22 万元, 环保投资占总投资 2.2%, 具体详见表 4-27。

表 4-27 建设项目环保投资

类别		污染源	设备类别	投资额（万元）
运营期	废气	冷镦工艺废气	集气设施+处理设施+排气筒	10
	废水	厂区生活污水	化粪池（依托现有）	0
	噪声	降噪措施、隔声减振		1
	固废	一般工业固废	临时收集、贮存场所建设	1
		危险废物	临时收集、贮存场所建设	5
		生活垃圾	临时收集、贮存场所建设	1
	土壤、地下水防治	分区防渗		2
	风险防范	防爆电器、防静电装置等		2
合计			22	

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	冷镦工序 DA001	非甲烷总 烃	经顶吸式集气罩收集后通过“高压静电除油装置”处理后通过不低于15m高排气筒(DA001)高空排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
地表水 环境	总排放口 (DW001)	生活污水 (COD _{Cr} 、 氨氮)	生活污水经化粪池预处理后排入区域污水处理管网，经温岭市箬横镇污水处理厂处理达标后排放	纳管：《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准（其中氨氮、总磷排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)相关标准限值）； 出水：《台州市城镇污水处理厂出水指标及标准限值表(试行)》准IV类标准
声环境	设备运行噪声	噪声	对于固定室内声源且无频繁操作的设备设置隔声室；企业日常生产时需关闭门窗，充分密闭，避免缝隙孔洞造成漏声（特别是低频漏声）；风机设置减振基础；生产设备采用设置减振垫等减振措施；选用低噪声设备，加强设备管理和维护；合理布置噪声源	厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准
电磁辐射	/			

固体废物	一般工业固废分类收集后，出售给回收公司综合利用，或委托有能力处置的单位处置；危险废物厂区规范化暂存后委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫部门清运。
土壤及地下水污染防治措施	土壤、地下水污染防治主要是以预防为主，防治结合。 1、源头控制措施：加强清洁生产工作，从源头上减少“三废”发生量，减少环境负担。 企业需按照环评要求做好地面硬化和分区防渗、固废收集处置，并定期巡查防止事故发生。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	强化风险意识、加强安全管理，在运输过程、贮存过程、生产过程、末端处置过程等加强风险防范，定期进行应急演练，使本项目环境风险在可控范围之内，最大程度降低环境风险事故发生的概率。
其他环境管理要求	项目建成后企业需持证排污、按证排污，严格执行排污许可制度；需根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）定期进行例行监测；需保证处理设施能够长期、稳定、有效地进行处理运行，不得擅自拆除或者闲置废气处理设施和废水处理设施，不得故意不正常使用污染治理设施。

六、结论

1、环评审批原则符合性分析

根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》（浙江省人民政府令第388号）（2021年修正），本项目的审批原则符合性分析如下：

（1）建设项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求

本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路111号-8，不涉及生态保护红线；本项目所在区域环境质量达标，在采取相关防治措施后，本项目污染物均能达标排放，不会突破所在区域的环境质量底线；本项目不新增用地，项目建成运行后通过内部管理、污染治理等多方面措施，有效地控制污染，符合资源利用上线要求；本项目位于“台州市温岭市箬横镇一般管控单元 ZH33108130038”，本项目的建设符合该管控单元的生态环境准入清单要求。

（2）排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求

①排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准

由污染防治对策及达标分析可知，落实了本评价提出的各项污染防治对策后，本项目产生的各项污染物均能做到达标排放。

②排放污染物符合重点污染物排放总量控制要求

根据工程分析和影响分析，项目产生的各污染物采取相应的污染防治措施后均能达标排放，因此，只要建设单位加强管理，可确保本项目废气、废水、噪声等达标合规排放，固废能够得到妥善贮存和合理处置。

本项目实施后，企业总量控制指标建议值为：COD 0.011t/a、氨氮 0.001t/a、VOCs 0.082t/a。

本项目仅排放生活污水；COD、氨氮无需进行区域替代削减；项目 VOCs 削减替代比例按照 1:1 执行，削减替代量为 0.082t/a。

2、环评审批要求符合性分析

（1）建设项目符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划的要求

本项目位于浙江省台州市温岭市箬横镇大路毛工业区长安路111号-8，根据建设单位提供的不动产权证，项目所在地用地性质为工业用地，根据建设单位提供的《建设工程规划许可证》（建字第[2018]年115170010号），其用地规划性质为二类工业用地（M2）；根据浙

江省主体功能区规划图，项目拟建地位于省级重点开发区域；本项目主要从事汽车配件的制造，属于汽车零部件及配件制造业，属于二类工业项目。因此本项目的实施符合当地主体功能区规划、土地利用总体规划及城乡规划的要求。

（2）建设项目符合国家和省产业政策的要求

根据《产业结构调整指导目录（2019 年本）》及其修订版，本项目产品及使用的设备未列入限制类和淘汰类，且已获得温岭市经济和信息化局浙江省企业投资项目信息表，本项目的建设符合国家和省产业政策的要求。

3、总结论

温岭市得兴机械配件厂年产 4000 吨汽车配件技改项目符合生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单的要求，排放污染物符合国家、省规定的污染物排放标准和重点污染物排放总量控制要求，符合主体功能区规划、土地利用总体规划、城乡规划、国家和省产业政策的要求；环境事故风险可控。

因此，从环境保护角度看，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	非甲烷总烃				0.082		0.082	+0.082
废水	废水量				383		383	+383
	COD _{Cr}				0.011		0.011	+0.011
	氨氮				0.001		0.001	+0.001
一般固废	金属边角料				81.6		81.6	+81.6
危险废物	废液压油				0.272		0.272	+0.272
	废冷镲油				0.173		0.173	+0.173
	废润滑油				0.306		0.306	+0.306
	废切削液(含金属屑)				0.663		0.663	+0.663
	废铁质油桶				0.40		0.40	+0.40
	废包装桶				0.06		0.06	+0.06
	冷镲油泥				0.77		0.77	+0.77

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；单位：t/a

